

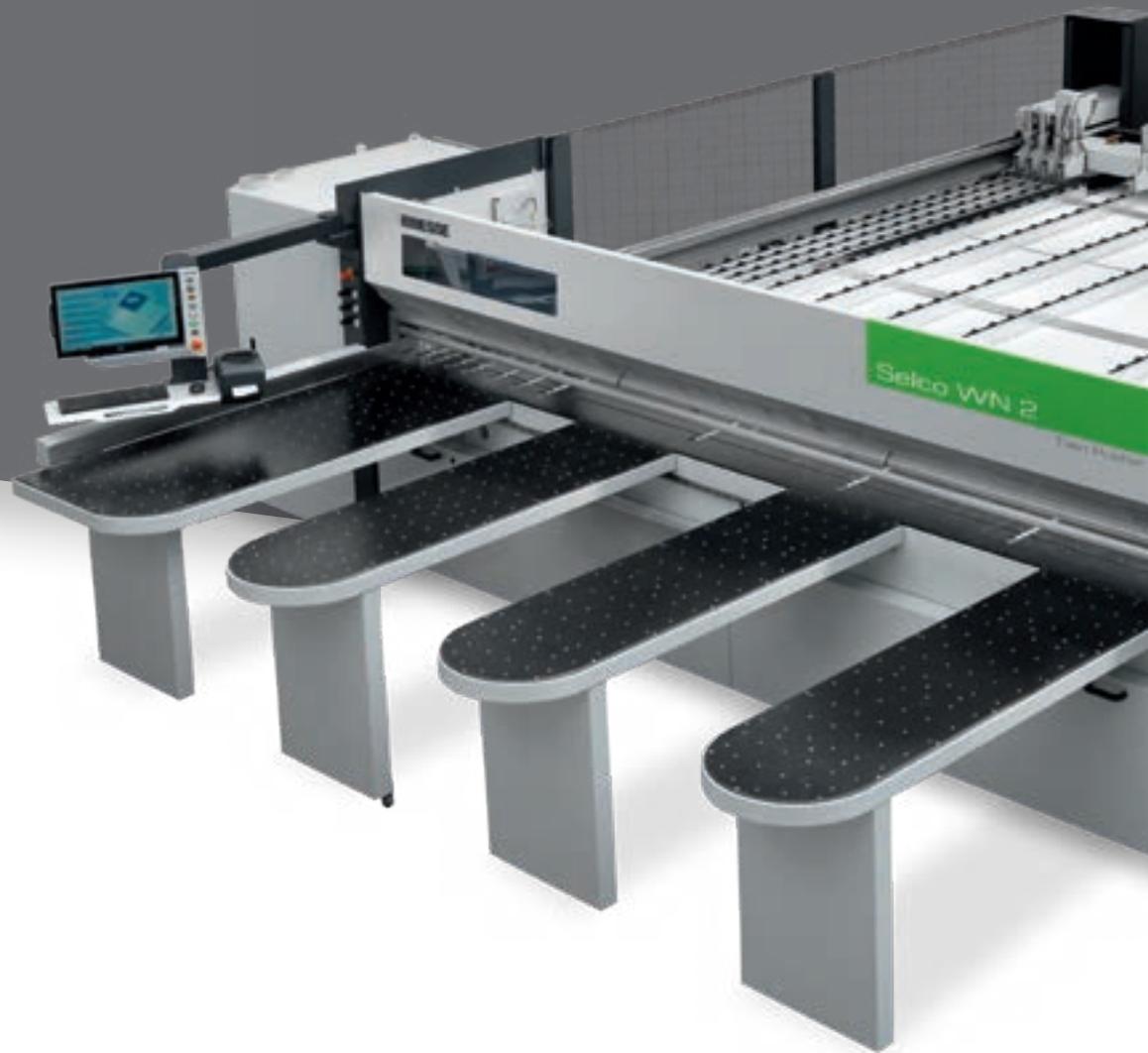
SEL CO WN2

CENTRES DE SCIAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 Biesse

UN INVESTISSEMENT SÛR POUR UN ESSOR FUTUR



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. **SELCO WN2** est le centre de coupe réservé à l'artisan qui décide de faire son premier investissement pour améliorer la production et la qualité de façonnage, passant d'une machine classique manuelle à une véritable technologie de coupe, fiable et facile à utiliser, à un prix tout à fait abordable.



SELCO WN 2

- ✔ HAUTE QUALITÉ ET PRÉCISION DE LA COUPE
- ✔ TECHNOLOGIE FIABLE ISSUE DE L'EXPÉRIENCE DES GAMMES SUPÉRIEURES
- ✔ OUTILLAGES ET RÉGLAGES SIMPLES ET RAPIDES
- ✔ FACILITÉ D'EMPLOI ET OPTIMISATION DES USINAGES

QUALITÉ ET PRÉCISION DE LA COUPE

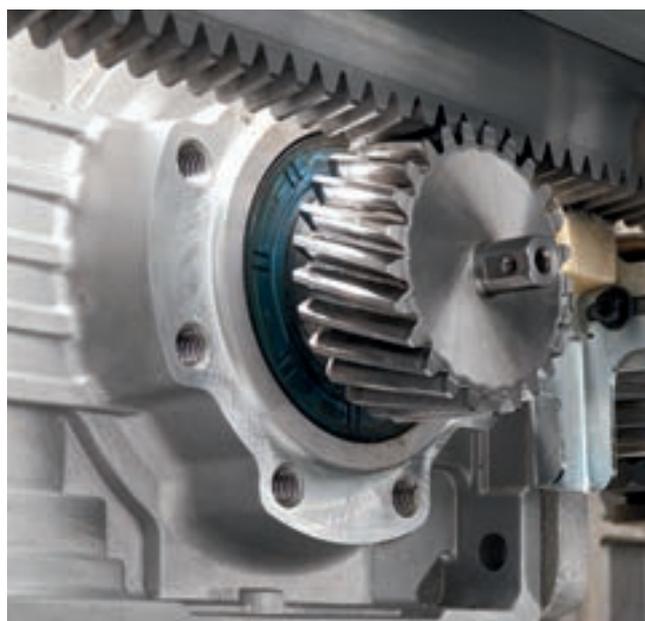
Une structure solide et équilibrée garantissant une stabilité maximale. Des solutions techniques étudiées pour garantir précision et rigidité.



Le presseur présente une structure qui assure une pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux à couper.

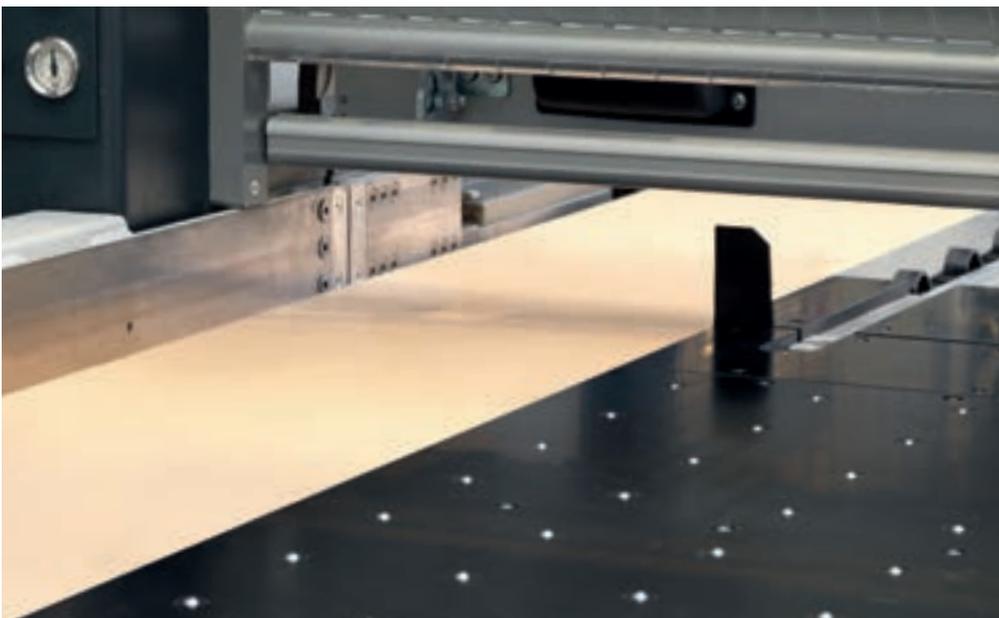
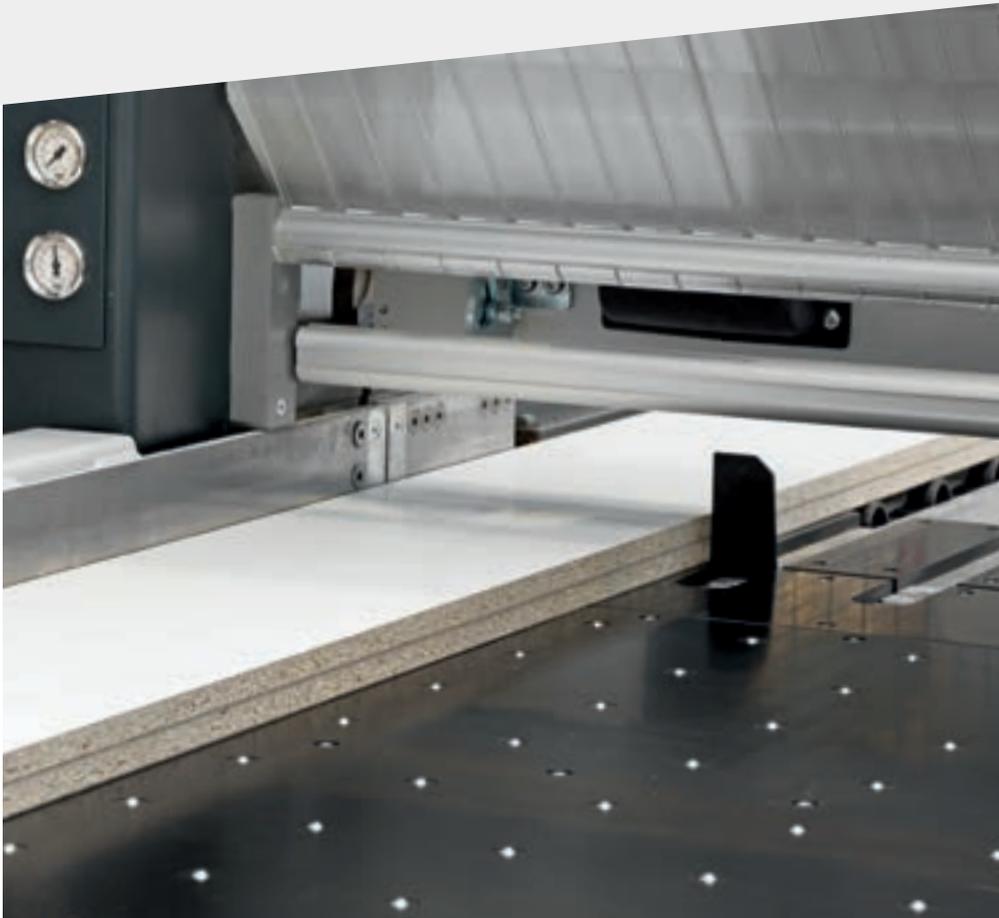


Positionnement minutieux et rapide des panneaux pour un maximum de précision de coupe grâce au chariot pousseur. Les pinces, indépendantes et autonivellantes, assurent une prise solide des panneaux et l'éjection complète des piles coupées hors de la ligne de sciage.



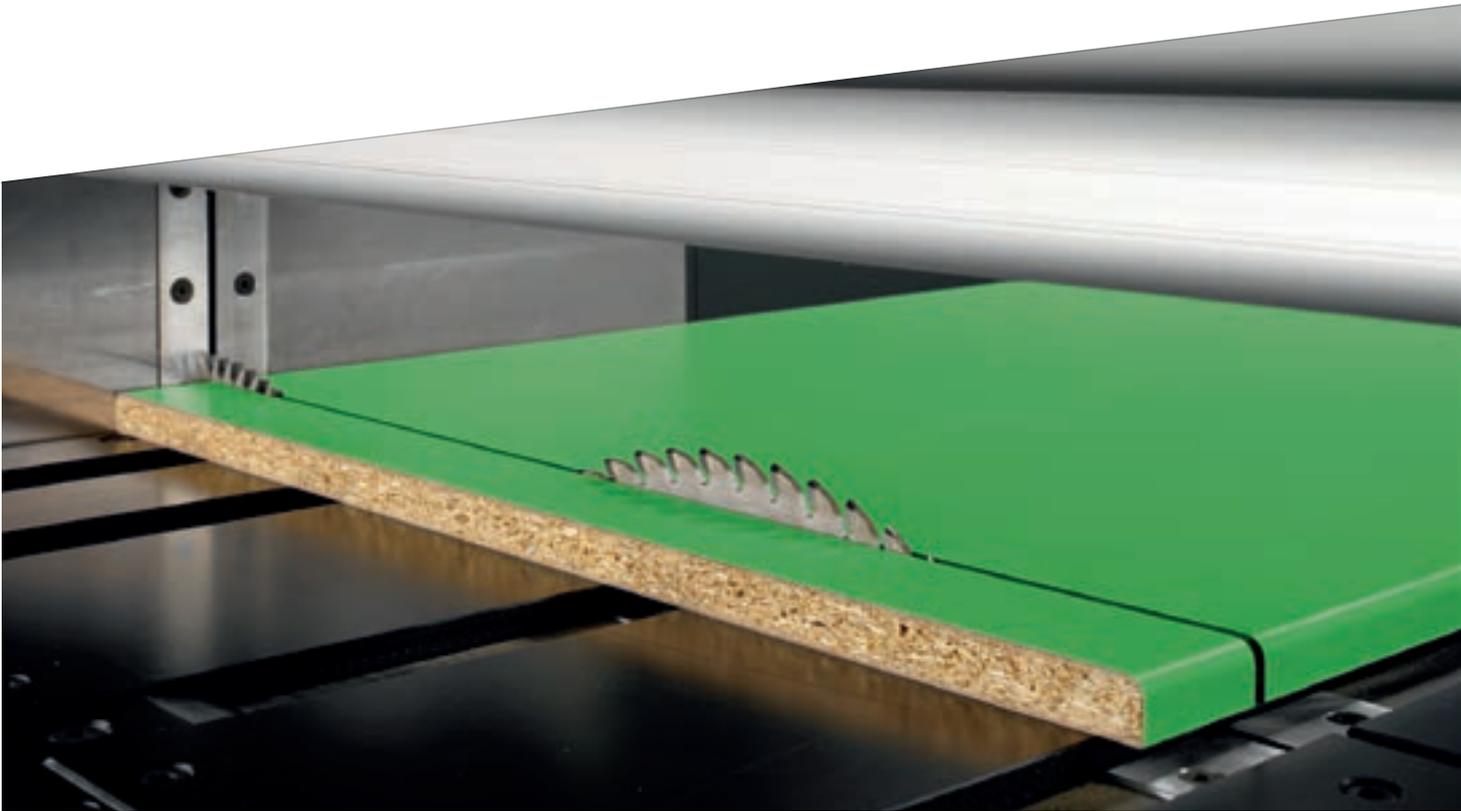
La géométrie hélicoïdale du système pignon-crémaillère garantit un déplacement du chariot porte-lames linéaire et sans vibrations quelles que soient les conditions de travail.

DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES UNIQUES SUR LE MARCHÉ, RÉPONDANT AUX BESOINS DE PRÉCISION ET DE FLEXIBILITÉ DES MENUISIERS LES PLUS EXIGEANTS.



Alignement parfait de panneaux même très minces et/ou flexibles.

DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES POUR TOUTES LES EXIGENCES D'USINAGE

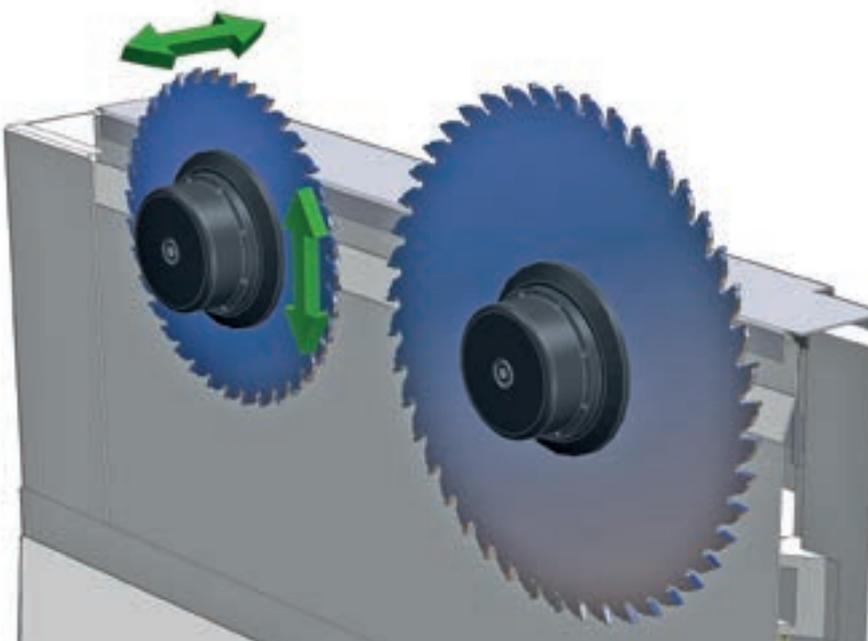


Fonction PFS, disponible sur la machine Selco WN 250, pour l'exécution de coupes de panneaux soft et postformés. Un programme spécial du contrôle numérique assure une incision parfaite aussi bien du point d'entrée que du profil de sortie, ce qui permet de ne pas endommager les matériaux fragiles et délicats (breveté).



Système pour l'exécution automatique de rainurages dont la largeur peut être programmée à travers le contrôle numérique. La profondeur de la rainure est réglable manuellement depuis l'extérieur de la machine et avec les lames en marche.

OUTILLAGES ET RÉGLAGES SIMPLES ET RAPIDES



Le système Quick change, breveté Biesse, est le dispositif le plus rapide, ergonomique et fiable pour changer les lames sans l'aide d'outils.



Paramétrage rapide et précis des outils grâce au réglage électronique de l'inciseur par le biais du dispositif Digiset. Le système prévoit la mémorisation et le rappel des positions d'alignement du jeu de lames.

TECHNOLOGIE FIABLE ISSUE DE L'EXPÉRIENCE
DES GAMMES SUPÉRIEURES.

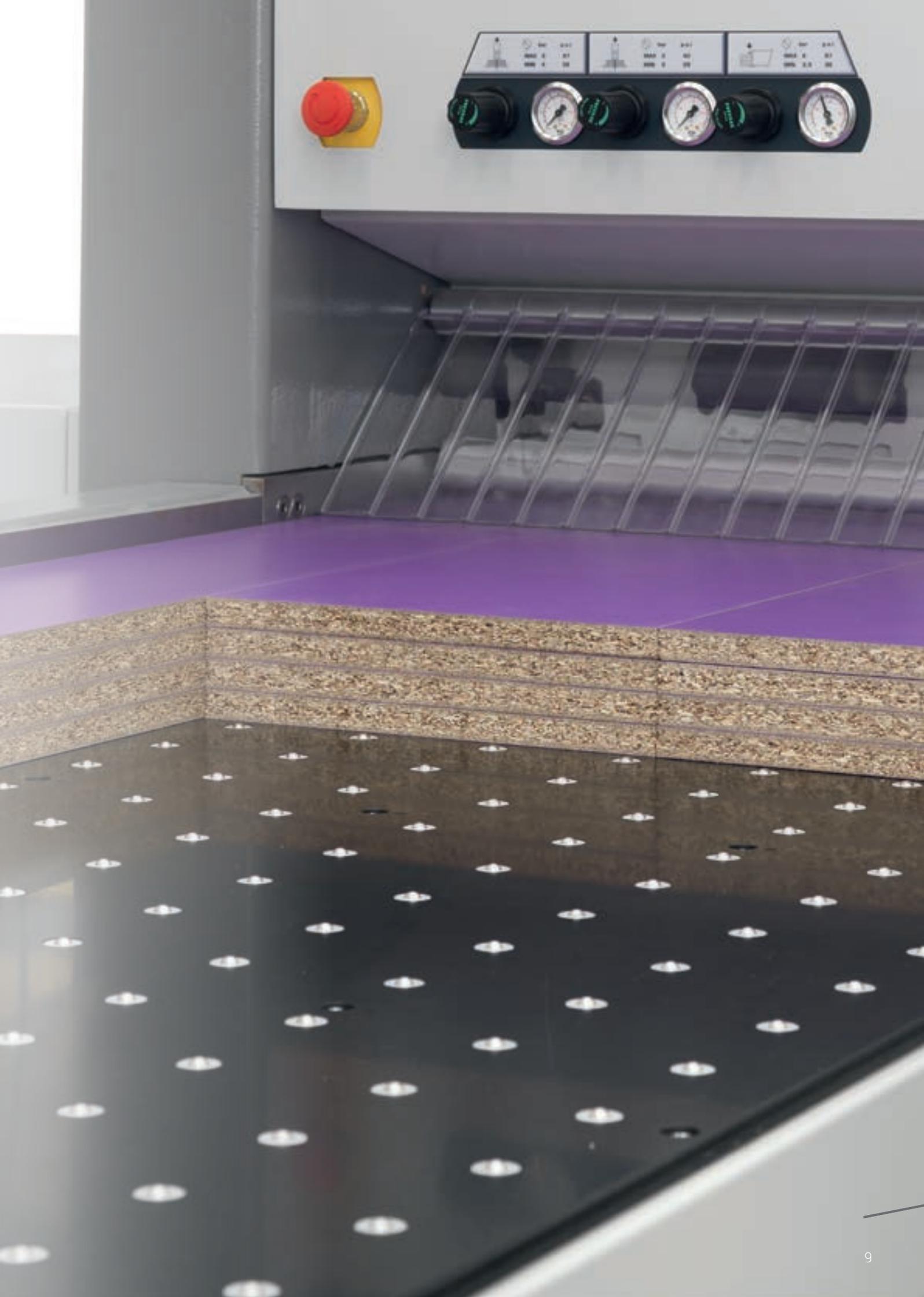
TWIN PUSHER

DEUX SCIES À PANNEAUX EN UNE

Le Twin Pusher, brevet exclusif pour toutes les scies à panneaux Biesse, est constitué de deux pousseurs complémentaires. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 650 mm de largeur.

Augmentation de la productivité jusqu'à 25%, gestion optimale des pics de production et retour sur investissement avant la fin de la première année.



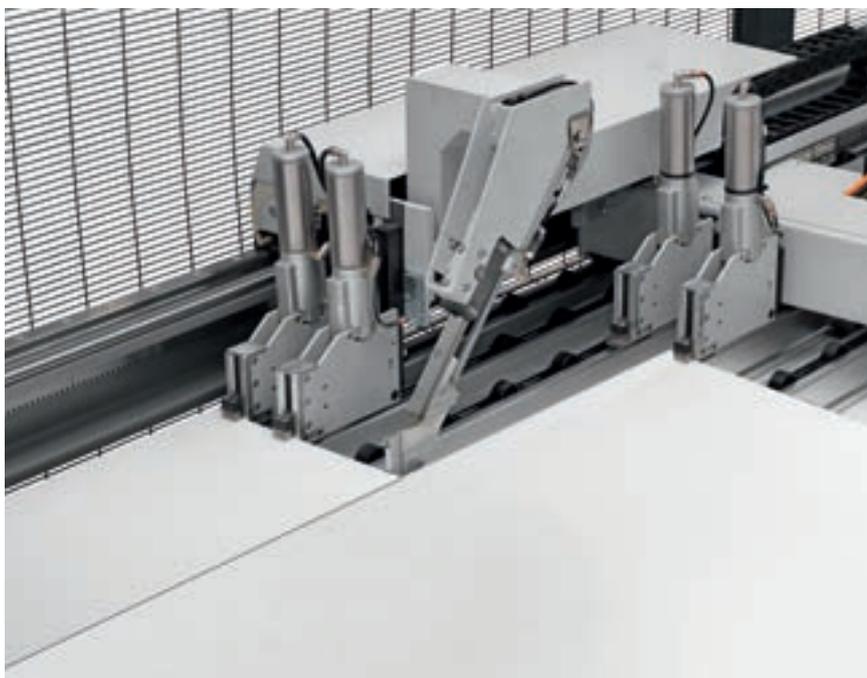


AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ JUSQU'À 25%

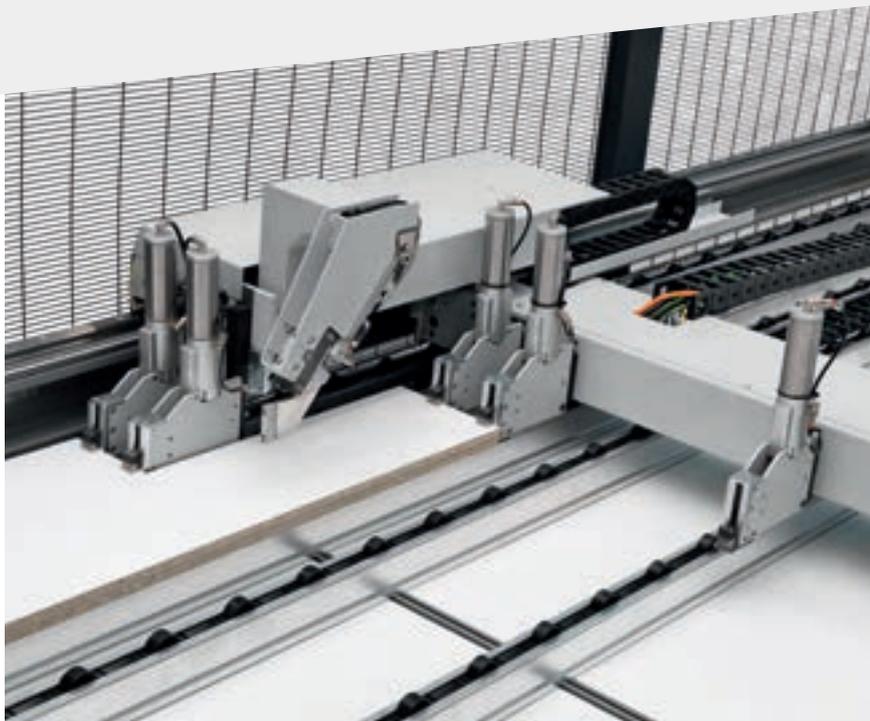
SELCO WN 250. Deux stations de coupe indépendantes sur un seul centre de sciage.



Le système Twin Pusher fournit un pousseur auxiliaire composé par deux pinces fixes. Il permet la coupe simultanée en réduisant considérablement le cycle de coupe.



Coupe transversale différenciée.



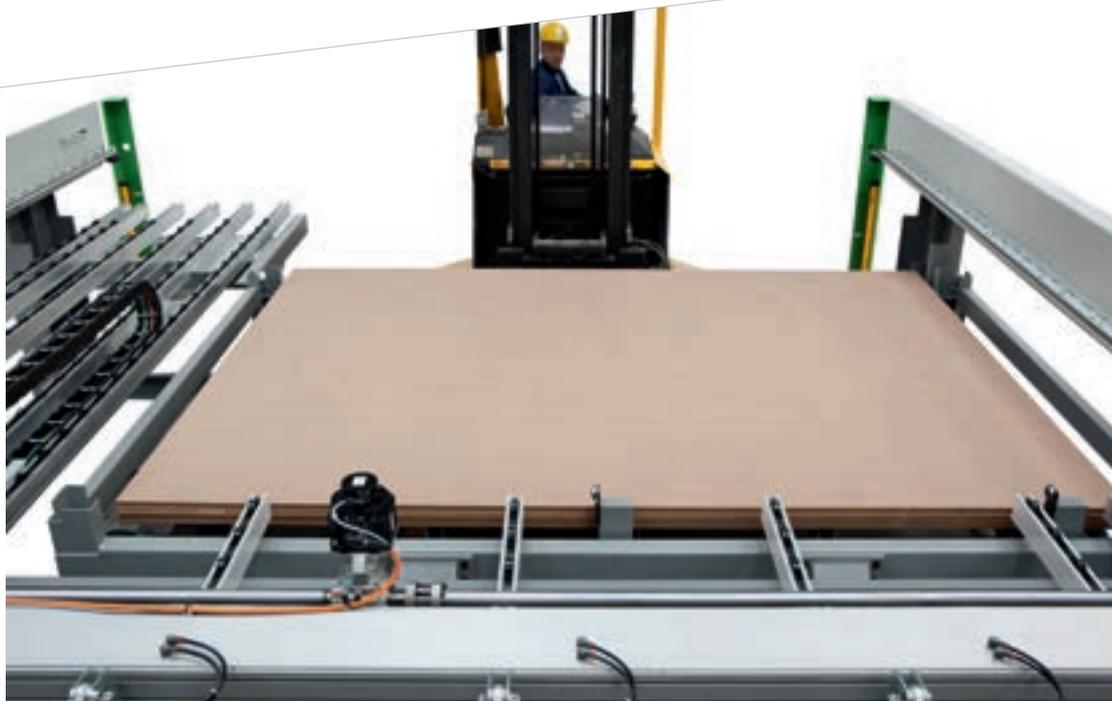
Coupe transversale différenciée des bandes étroites.



Coupe transversale et longitudinale effectuée en un seul cycle de travail. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 650 mm de largeur.



RÉDUCTION DES TEMPS DE CHARGEMENT DES PANNEAUX



La table élévatrice, compacte et intégrée, permet de charger des piles de panneaux jusqu'à 630 mm, directement sur les profils en acier. La table élévatrice peut être installée dans un deuxième temps aussi.



Les pinces prélèvent automatiquement la quantité nécessaire de panneaux sur la base du schéma d'usage, en augmentant ainsi l'efficacité et la fiabilité du centre de sciage, mais sans en augmenter l'encombrement.

IDENTIFICATION PIÈCE ET ASSERVISSEMENTS



Étiquetage

Un logiciel spécial permet de créer des étiquettes personnalisées et de les imprimer en temps réel à bord de la machine.

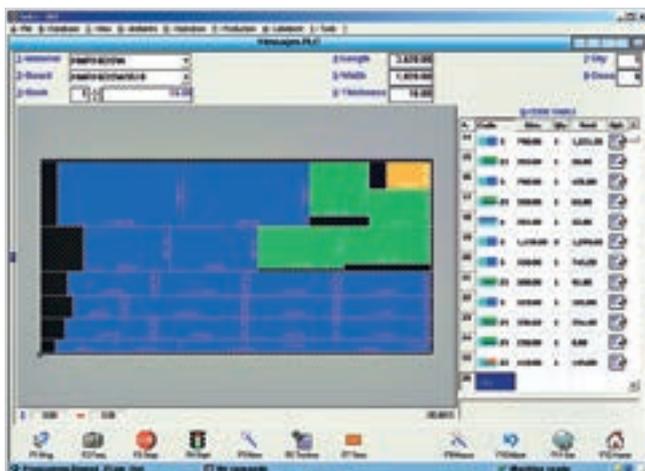


Scanneur de codes barres

Dispositif pour le rappel automatique des schémas d'usinage pour l'automatisation et la gestion des chutes réutilisables.

FACILITÉ D'EMPLOI ET OPTIMISATION DES USINAGES

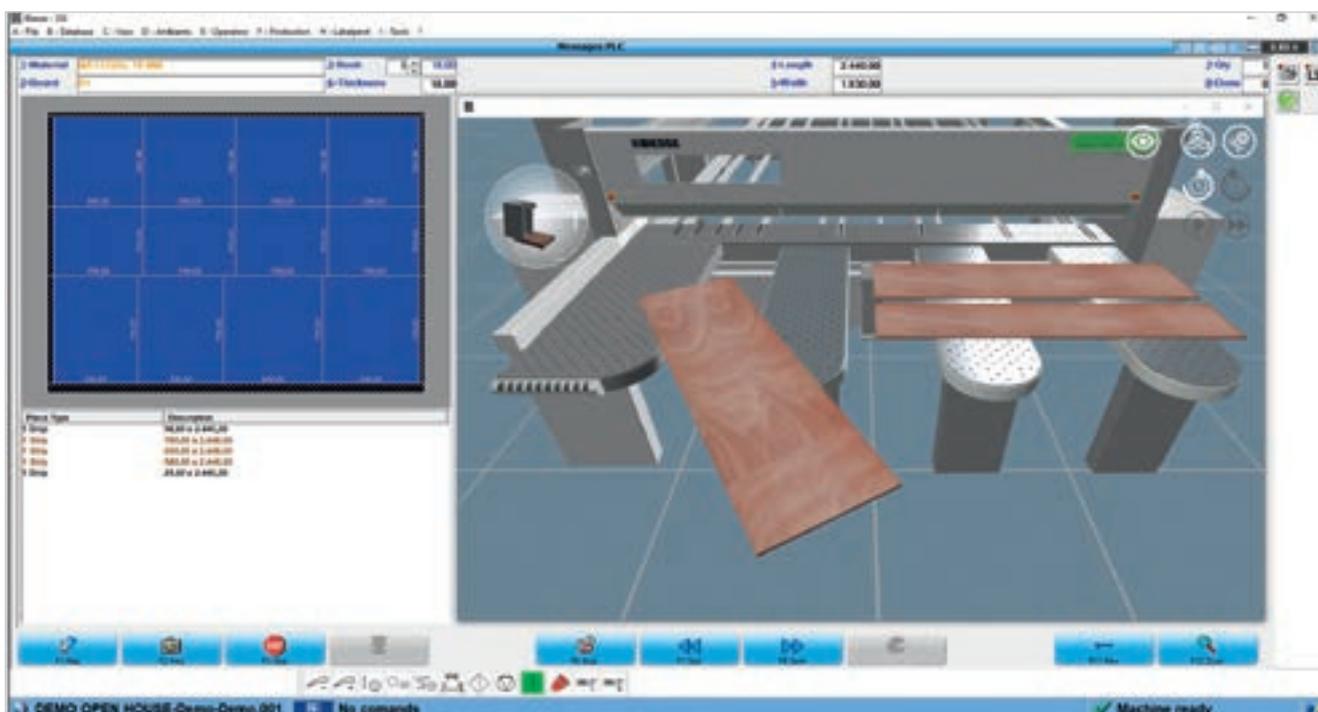
Le contrôle numérique OSI (Open Selco Interface) garantit la gestion entièrement automatique de schémas de coupe et optimise les mouvements des axes (chariot pousseur, chariot porte-lames et aligneur latéral). Il assure la juste sortie de la lame par rapport à la pile de coupe et calcule la vitesse la plus appropriée de la coupe en fonction de la hauteur de la pile et de la largeur des chutes, contribuant ainsi à obtenir toujours la meilleure qualité de coupe.



Programmation facile des schémas de coupe.

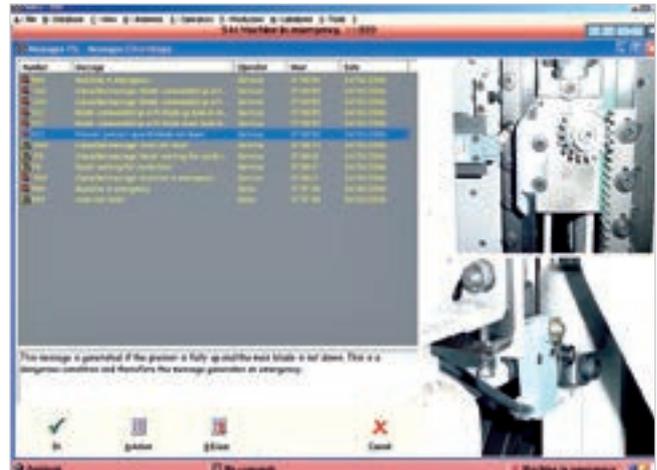


Simulation graphique en temps réel avec messages et informations pour l'opérateur.

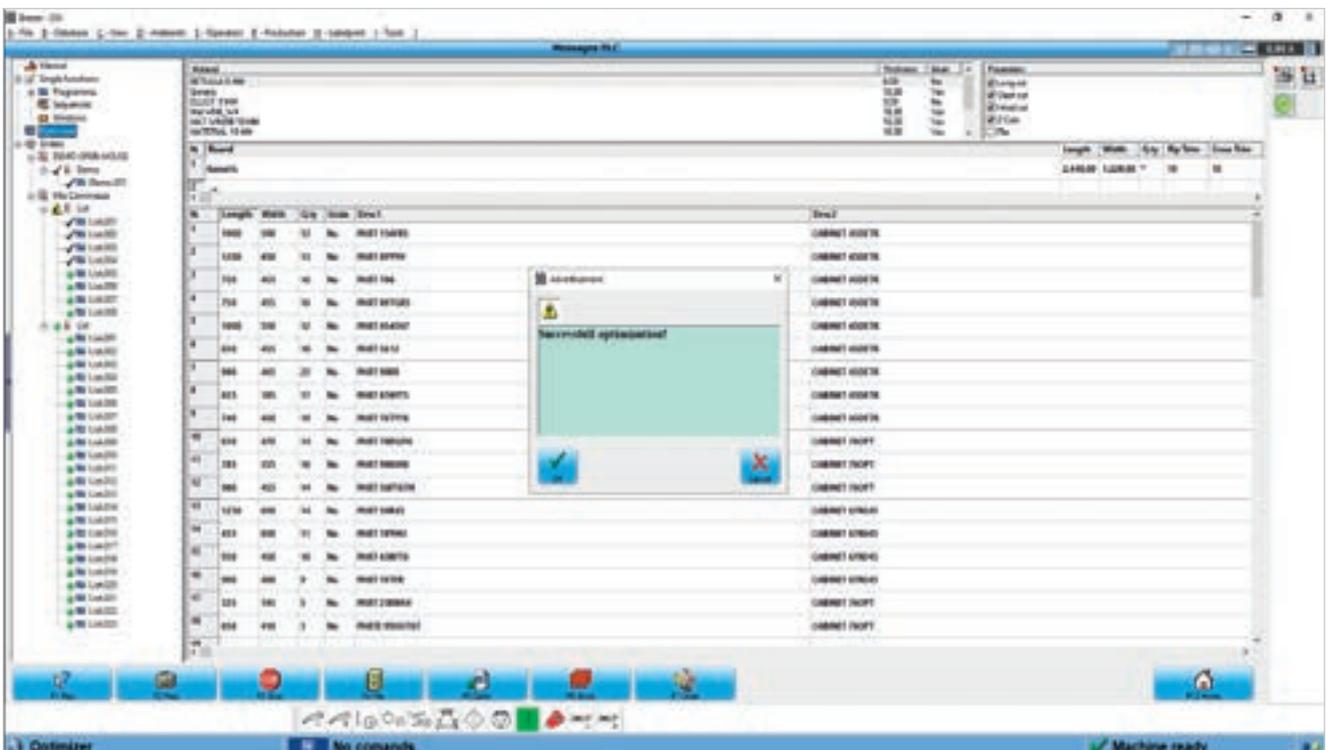




Programme interactif pour l'exécution facile et rapide de coupes et de rainures même sur des panneaux de récupération.



Un programme efficace de diagnostic et de détection des pannes fournit des informations complètes (photos et textes) afin de garantir une résolution rapide des problèmes éventuels.



Quick Opti
Logiciel simple et intuitif pour l'optimisation des schémas de coupe directement sur la machine.*

LOGICIEL POUR LA GESTION INTELLIGENTE ET ASSISTÉE DES SCHÉMAS DE COUPE



B_OPTI EST LE LOGICIEL D'OPTIMISATION DES SCHÉMAS DE COUPE ENTIÈREMENT DÉVELOPPÉ PAR BIESSE.

EN FONCTION DE LA LISTE DES PIÈCES À PRODUIRE ET DES PANNEAUX DISPONIBLES, IL EST EN MESURE DE CALCULER LA MEILLEURE SOLUTION, EN RÉDUISANT AU MAXIMUM LA CONSOMMATION DES MATÉRIELS, LES TEMPS DE COUPE ET LES COÛTS DE PRODUCTION.

- Interface simple et intuitive.
- Fiabilité élevée des algorithmes de calcul pour les lots de production des petites et grandes entreprises.
- Importation automatique des listes de coupe générées par logiciel pour la conception des meubles et/ou par les systèmes de gestion ERP.





TRACKING LIGHT

SOLUTION POUR UNE UTILISATION SIMPLE, ERGONOMIQUE ET EFFICACE DE LA MACHINE.

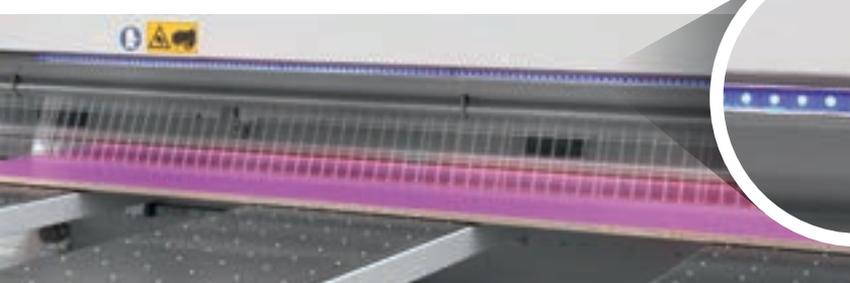


Tracking Light est la solution technologique développée par Biesse pour assister l'opérateur au cours des différentes phases de travail, composée d'une bande à LED dynamiques sur la ligne de coupe. Les LED sur la ligne de coupe, en fonction de leur couleur, indiquent les différentes phases de travail et guident l'utilisateur pour une utilisation simple et intuitive de la machine. L'opérateur pourra surveiller à tout moment et en toute sécurité l'état de la machine, sans contrôler la simulation sur l'écran, en évitant toute erreur.



LED BLANCHES

Les LED blanches clignotent pour indiquer la phase de chargement du panneau dans la machine et la largeur de la pièce à charger.



LED BLEUES

Les LED bleues signalent que le panneau est en cours de façonnage et que les pièces en sortie devront subir d'autres façonnages.

TRACKING LIGHT ASSISTE L'OPÉRATEUR AU COURS DES OPÉRATIONS MANUELLES EN LE GUIDANT TOUT AU LONG DU PROCESSUS

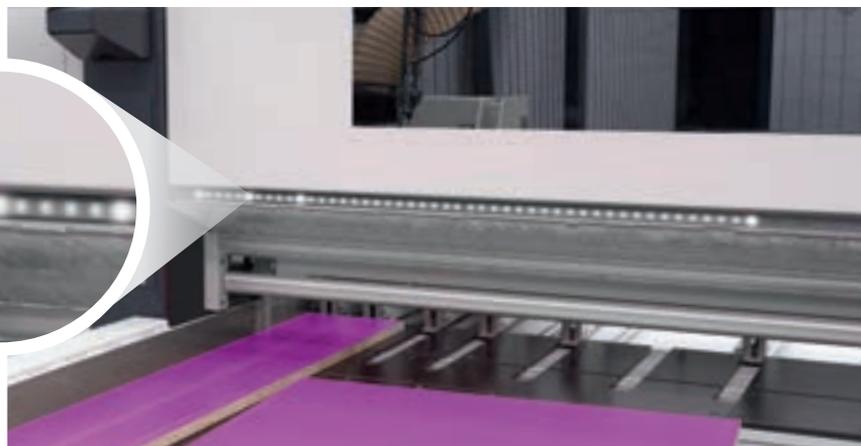
- ▣ Aucune possibilité d'erreur
- ▣ Gestion du travail optimisée
- ▣ Cycles de coupe fluides et efficaces
- ▣ Facile à utiliser
- ▣ Design fonctionnel



DISPOSITIF CONÇU POUR RENDRE VOS TECHNOLOGIES TOUJOURS PLUS INTELLIGENTES.

INDICATEURS À LED DYNAMIQUES

Les LED blanches en mouvement indiquent la direction de rotation manuelle des pièces, tandis que les LED avec une lumière plus intense correspondent exactement à la largeur de la pièce à charger.

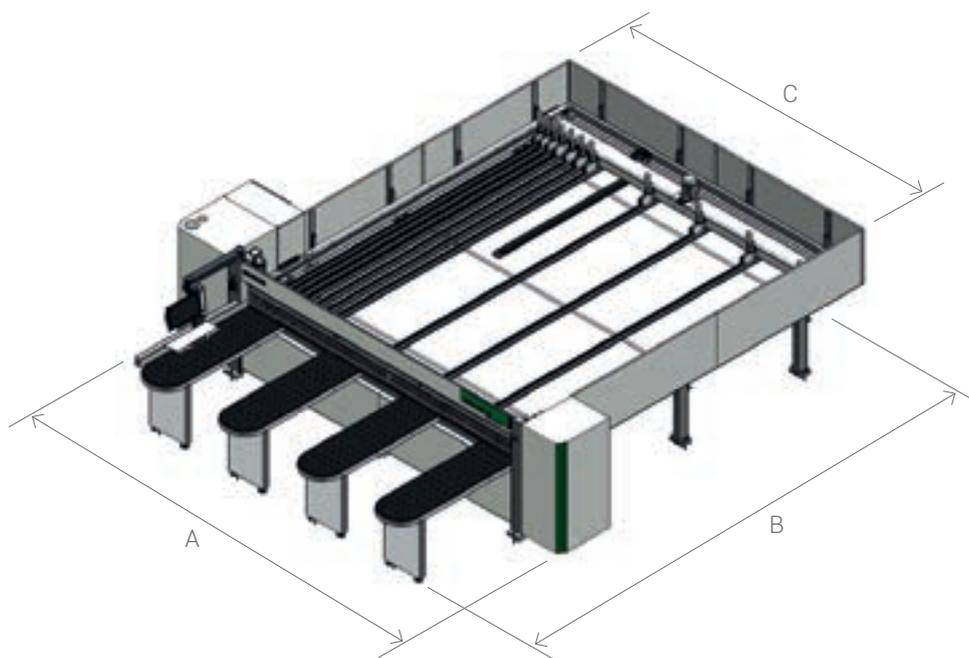


LED VERTES

Les LED vertes indiquent que la phase de coupe est terminée et que le panneau en sortie ne doit pas subir d'autres façonnages.



DONNÉES TECHNIQUES

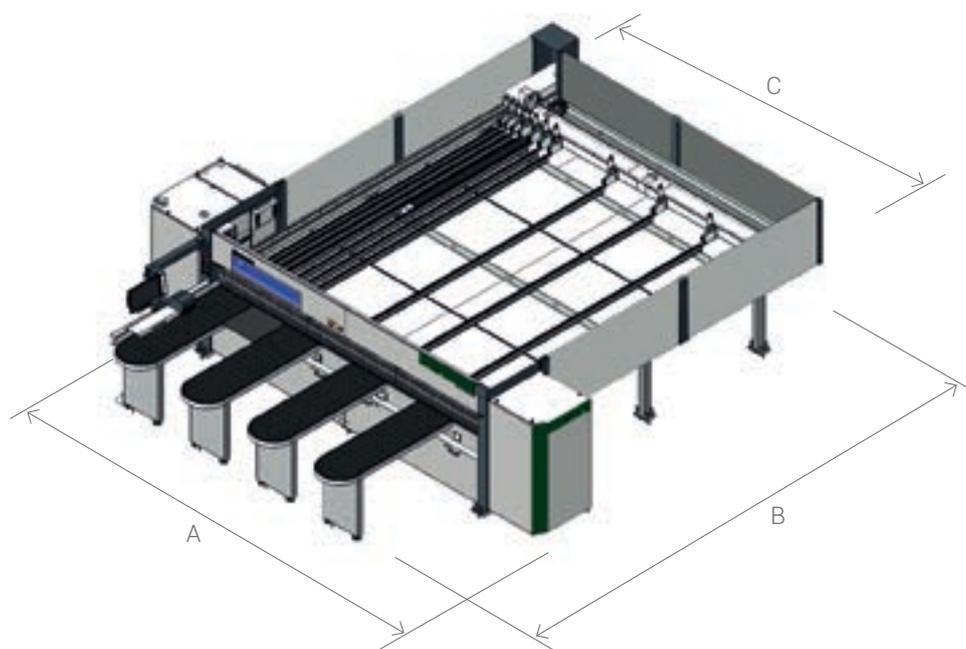


SELCO WN 230		3200x2500	3200x3200	4500x2500	4500x3200	4500x4500
A	mm	5200	5200	6500	6500	6500
B	mm	5600	6300	5600	6300	7600
C	mm	3750	3750	5050	5050	5050

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp_{fA}) dB (A) 83,57. Niveau de puissance sonore pondéré A (L_{wA}) dB (A) 106,14. Incertitude de mesure K = 4 dB (A). Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications.

Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.



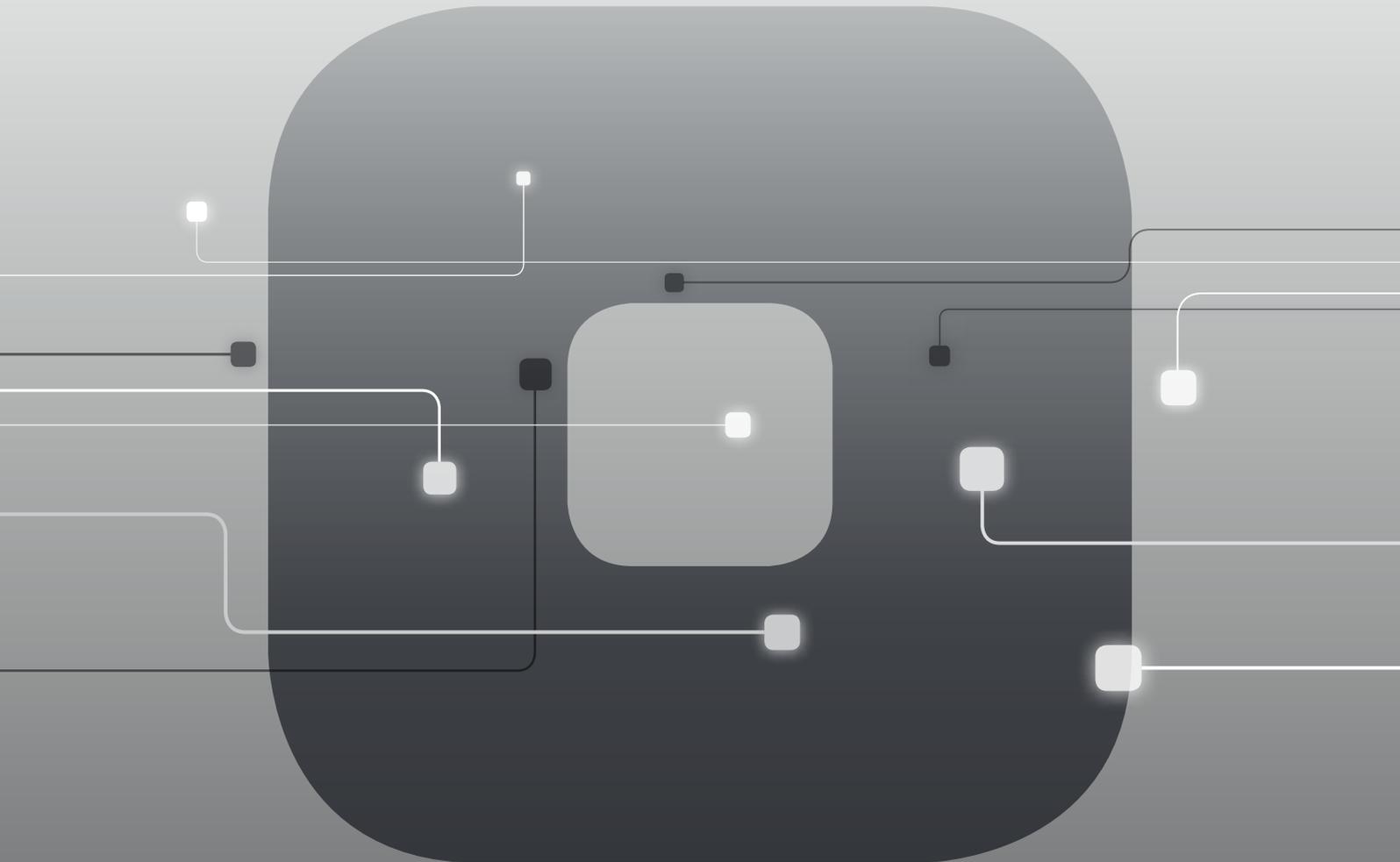
SELCO WN 250		3200x3200	3800x3200	3800x3800	4500x4500
A	mm	5500	6100	6100	6800
B*	mm	6300	6300	6900	7600
C	mm	3700	4300	4300	5000

* En cas de Twin Pusher + 350 mm.

		SELCO WN 230	SELCO WN 250
Sortie maximale lame	mm	60	80
Moteur lame principale	kW	5,5	7,5
Déplacement chariot porte-lames		moteur asynchrone	brushless
Vitesse chariot porte-lames	m/min	1 - 80	1 - 100
Déplacement pousseur brushless		moteur asynchrone	brushless
Vitesse pousseur	m/min	60	80

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- 10% RÉDUCTION DES COÛTS
- 50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE
- 10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ
- 80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.



IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.



PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSE

POUR UN DESIGN RÉVOLUTIONNAIRE MAIS CONSCIENT

Un design conscient qui comprend la société et la change habilement pour le meilleur. Telle est la mission de Lago, une entreprise de meubles fondée en 1976 avec deux concepts simples encodés dans son ADN: la curiosité et bien faire les choses.

L'entente du groupe Biesse et de Lago, qui renforce le partenariat historique entre les secteurs du meuble et de la menuiserie, est le projet Alliance: une collection de marques, de personnes et d'entreprises qui ont décidé de rejoindre la société de design de la Vénétie tout en préservant le respect pour notre planète, nous-mêmes et notre avenir. Le partenariat historique est confirmé par l'usine de production innovante et 4.0 que Biesse a développée avec Lago, restructurant complètement le site de fabrication. Le résultat est l'achat d'une nouvelle installation Batch One dans le contexte de production existant, dans un esprit de personnalisation, de rapidité et de flexibilité. L'installation dispose d'une nouvelle cellule à bord carré avec Stream MDS et Winner W1, d'une nouvelle cellule de forage avec

Skipper 130 et d'un nouveau centre de sciage Selco WNR 650 connecté à Winstore 3D K1, qui gère intelligemment tout le matériel à traiter. «L'inclusion du processus « batch one » renforce l'objectif « juste à temps » fixé par Lago, réduisant les entrepôts nécessaires pour les produits semi-finis et les matières premières, ainsi que la réduction des rebuts et l'amélioration de la qualité des produits. De plus, il améliore l'efficacité, réduit les délais de livraison et offre un contrôle complet sur le flux de production », explique Mauro Pede, directeur commercial de Biesse Systems. «Les nouveaux investissements nous ont conduits à une nouvelle flexibilité productive que nous continuerons à mettre en œuvre, pour une vitesse de production renouvelée et une personnalisation encore plus poussée de la gamme», ajoute Daniele. Carlo Bertacco se fait l'écho du sentiment: «Nous achevons une extension de 2 500 m², pour être encore plus rapide et plus flexible tout en maintenant le niveau de qualité extrêmement élevé qui fait la réputation de Lago. C'est une équation qui repose fortement sur la technologie: je fais

référence à l'une des machines particulièrement précieuses que nous avons achetées à Biesse - une petite " Brema Eko " - non seulement elle est extrêmement flexible, elle nous permet de simplifier considérablement certaines étapes, puisque nous pouvons traiter des pièces peintes sans se soucier de les endommager. C'est la preuve qu'avec des idées claires et un flux de travail organisé avec précision, on peut trouver des solutions simples qui produisent d'excellents résultats. »

**LAGO CROIT QUE
LE DESIGN DOIT
ÊTRE GUIDÉ
PAR L'HOMME,
PAR L'HUMANITÉ
ET L'EMPATHIE.**



Daniele Lago
Fondateur



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



