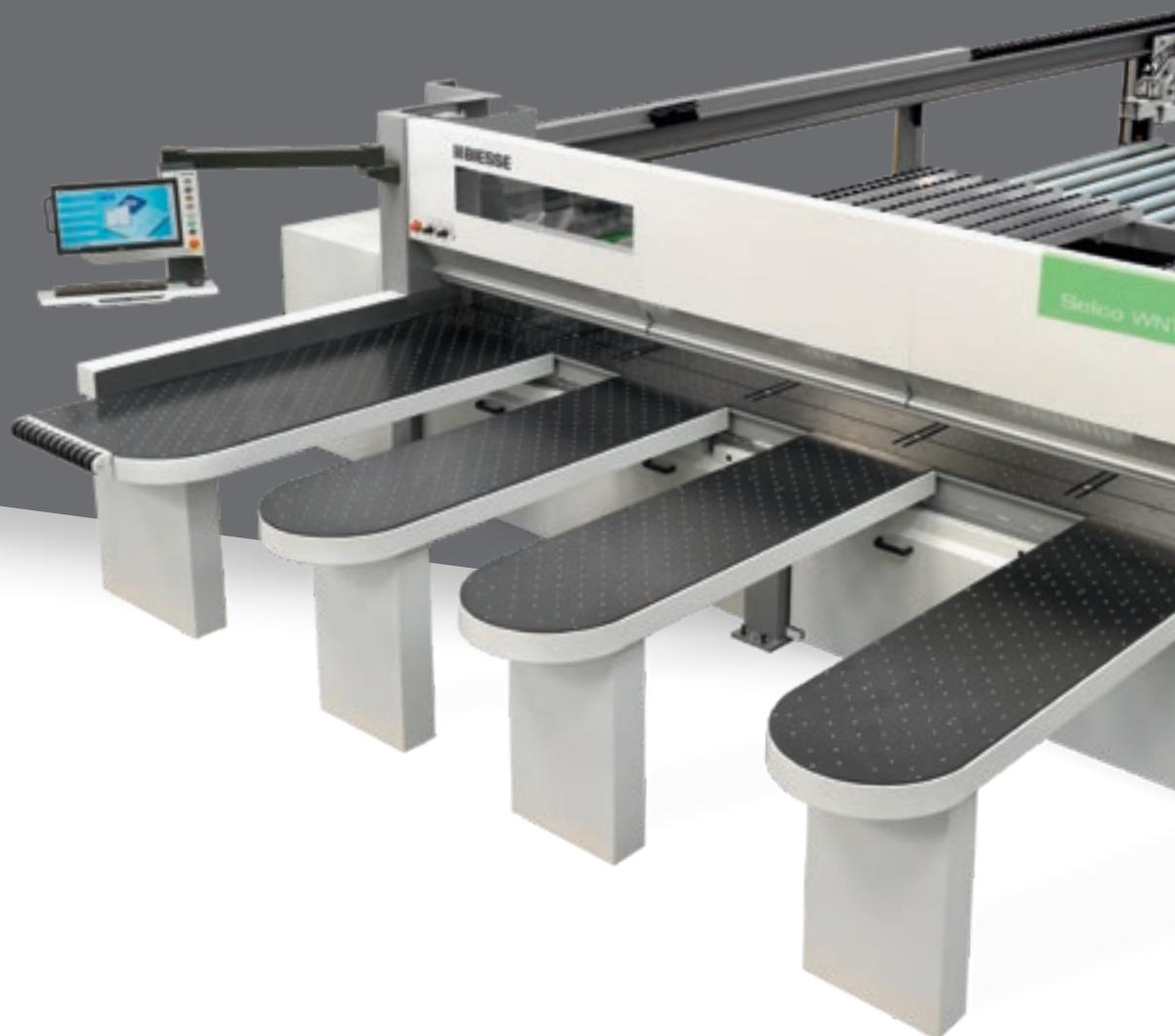


SEL CO WN 6

CENTRES DE SCIAGE
À COMMANDE NUMÉRIQUE

LE RÉSULTAT DE LA RECHERCHE TECHNOLOGIQUE POUR DES PERFORMANCES DE HAUT NIVEAU



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des **délais de livraison rapides et fiables** et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

par **des solutions technologiques** qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **SELCO WN 6** est le résultat d'un projet développé avec des technologies ultramodernes, en adoptant des solutions techniques révolutionnaires qui permettent d'accroître le rendement et la qualité globale des usinages. SELCO WN 6 est une gamme de scies à débit à la ligne de coupe extrêmement performante, conçue et réalisée pour la production de lots de moyennes dimensions.



SELCO WN 6

- HAUTE QUALITÉ ET PRÉCISION DE LA COUPE
- RÉDUCTION DES TEMPS D'OUTILLAGE
- AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ JUSQU'À 40%
- DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES POUR TOUTES LES EXIGENCES D'USINAGE

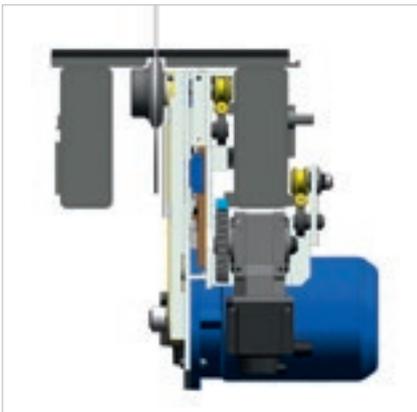


REGARDER LA VIDÉO

QUALITÉ DE COUPE



Stabilité parfaite grâce à la structure solide en acier du **bâti** soutenu par des supports robustes. Les rails de guidage du chariot porte-lames sont positionnés sur la même poutre afin d'assurer un parallélisme parfait et une rectitude optimale de ces derniers.



L'excellent équilibrage du chariot porte-outil, dû à la conformation du bâti et au positionnement des rails et des roulettes de guidage, garantit une absence totale de vibrations de la lame et un mouvement extrêmement linéaire du chariot.



Qualité maximum du produit fini grâce à la table à coussin d'air pour le déplacement de matériaux délicats. Cette caractéristique garantit une propreté permanente de la table juste à côté de la lame.



Le dépassement de la lame principale et l'ouverture du presseur sont automatiquement réglés par le contrôle numérique en fonction de l'épaisseur de la pile à scier, afin d'obtenir la meilleure qualité de coupe dans toutes conditions de travail.





La **montée des lames** est gérée par moteur Brushless et par un système à vis à billes. Ce système garantit un réglage précis et rapide du dépassement de la lame.



Le **dispositif anti-inclinaison** contrôle la position et le nombre de tours de la lame en intervenant sur la vitesse d'avancement. Qualité maximale de la coupe, augmentation de la durée de vie de la lame et coûts d'entretien réduits.



La pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux est garantie par le **presseur** à structure à élément simple.



Système de fermeture de la ligne de coupe pour éviter la chute des déchets longitudinaux.

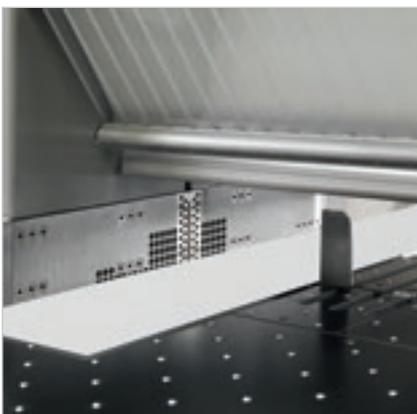
PRÉCISION DE LA COUPE



Positionnement précis et rapide des panneaux pour un maximum de précision de coupe grâce **au chariot pousseur** très robuste actionné par un moteur brushless. Le plan de guidage sous le pousseur est équipé de roulettes libres et indépendantes afin d'éviter de rayer les panneaux aux surfaces délicates.



Les **pinces**, indépendantes et autonivelantes, garantissent un blocage tenace de la pile de panneaux. Leur structure particulière et la logique de la machine permettent l'expulsion complète des piles de panneaux sciés en dehors de la ligne de coupe, ce qui facilite à la fois leur déplacement et le déchargement des chûtes.

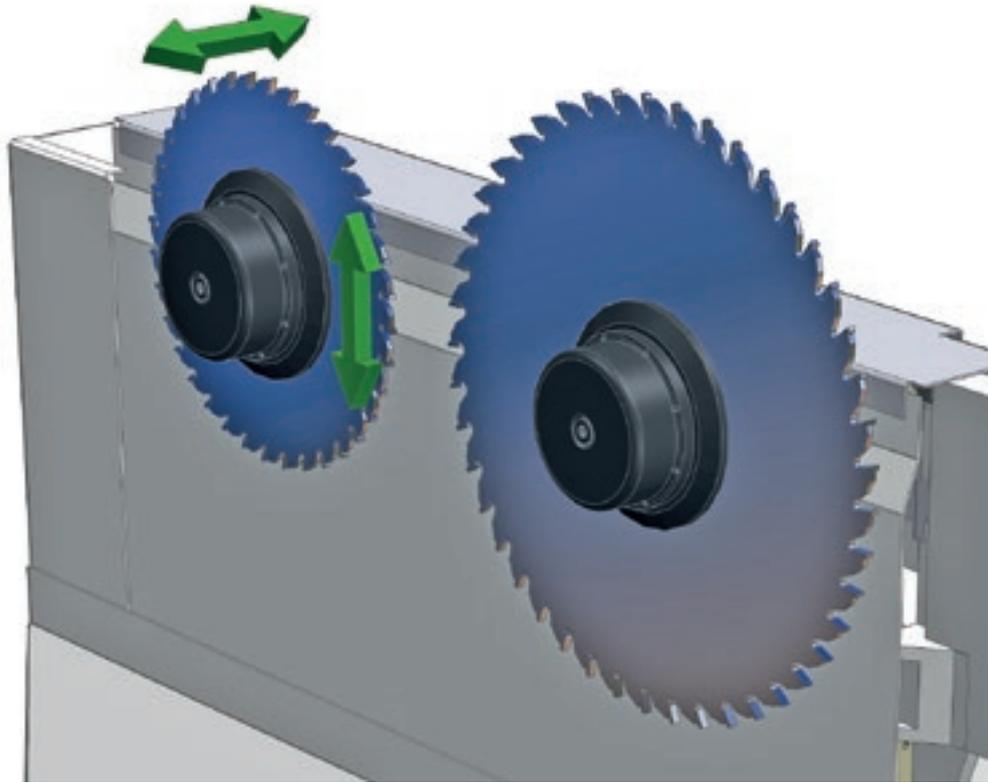


Alignement parfait de panneaux même très minces et/ou flexibles pour réduire au minimum le temps de cycle grâce à la **butée d'alignement latéral** intégrée au chariot porte-lames.



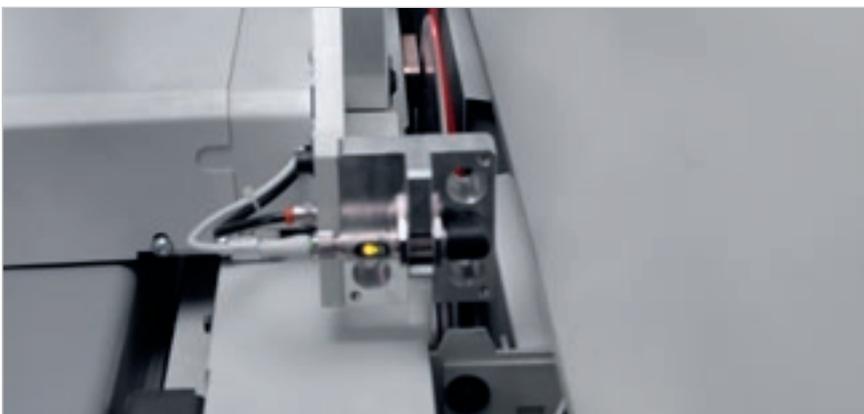
De puissants aligneurs frontaux alignent la pile de panneaux contre les pinces du pousseur.

RÉDUCTION DES TEMPS D'OUTILLAGE



Système Quick Change, breveté, pour le débloquage rapide des lames sans outils.

Paramétrage rapide et précis des outils grâce au réglage électronique de l'inciseur par le biais du **dispositif Digiset**. Le système prévoit la mémorisation et le rappel des positions d'alignement du jeu de lames.



Alignement automatique de l'inciseur.

Le système breveté est en mesure d'aligner automatiquement l'inciseur sur la nouvelle lame en quelques secondes. Il permet de réduire les temps d'installation, les coupes d'essai et la possibilité d'erreur avec une augmentation de la productivité et une réduction des coûts de gestion de l'affûtage.

RÉDUCTION DES TEMPS DE CHARGEMENT DES PANNEAUX

Sur demande sont disponibles de solutions spéciales permettant le déplacement des piles et l'introduction/ évacuation des panneaux.



La table élévatrice est constituée d'une structure robuste équipée d'emplacements spéciaux permettant le chargement direct de la pile.



Des voies à rouleaux libres ou motorisés permettent le chargement et l'éventuel déchargement latéral ou postérieur des piles de panneaux.



Table à rouleaux à deux niveaux. Grâce à l'encombrement réduit qui se développe en hauteur, la table à rouleaux à deux niveaux permet d'optimiser les espaces et de s'adapter parfaitement aux usines où il n'est pas possible d'installer deux transports à rouleaux au sol.



La **station tournante**, brevetée, permet de tourner la pile de panneaux tout en maintenant l'alignement au point zéro avant et après rotation.



Dispositif de blocage des pièces évitant la décomposition de la pile en cours de rotation.



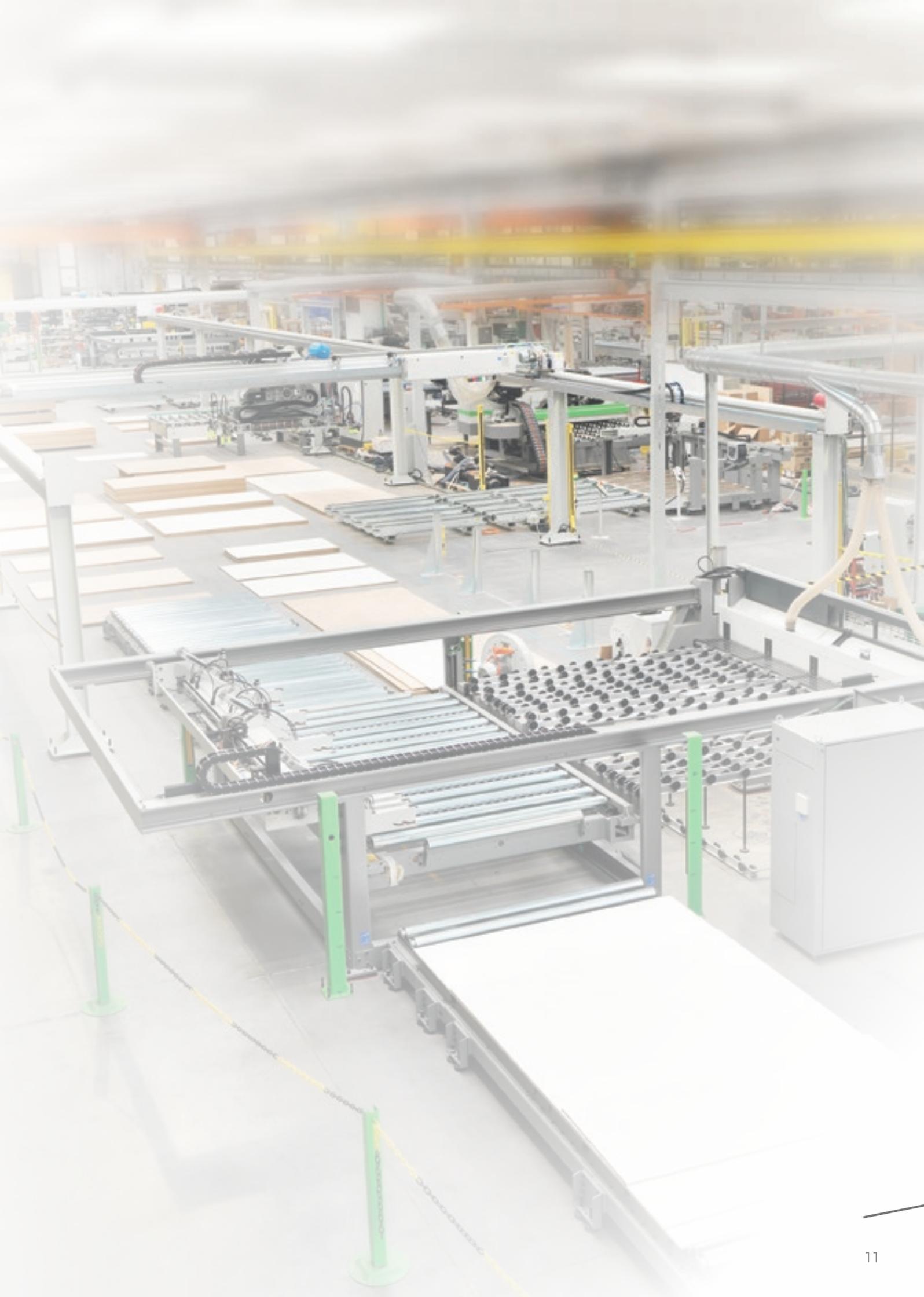
Dispositifs de préalignement transversal de la pile directement sur la station tournante.

PRO DUCTION

COMPETITIVE CUSTOMISATION

Réalisation "sur mesure" d'usines clés en main, intégration de solutions Biesse Group avec logiciel et machines complémentaires, plus de 1000 équipements installés dans le monde.

Biesse Systems est un groupe d'experts des processus de production à large échelle. qui propose des cellules et des équipements intégrés capables d'optimiser la compétitivité des clients en associant les exigences de la production de masse et les hauts niveaux de personnalisation des produits finis demandés par le consommateur final.



DES SOLUTIONS DE CHARGEMENT COMPACTES ET INTÉGRÉES

Préservation maximale des surfaces des panneaux délicats, évite les éraflures.

Le chargeur automatique **X Feeder** charge les panneaux à découper dans la machine de manière complètement automatique grâce à un système de bras à ventouses. Solution compacte et ergonomique qui s'adapte facilement aux contextes de production en maintenant les encombrements réduits et en optimisant le flux de production..

L'opérateur dispose d'une ou plusieurs piles de matériel toujours prêt avec la possibilité de sélectionner la pile à prélever. Configurable avec 2 ou 3 bras suivant les caractéristiques des matériaux

Il s'adapte automatiquement aux différents formats de panneaux grâce au positionnement automatique des ventouses en fonction de leur taille.



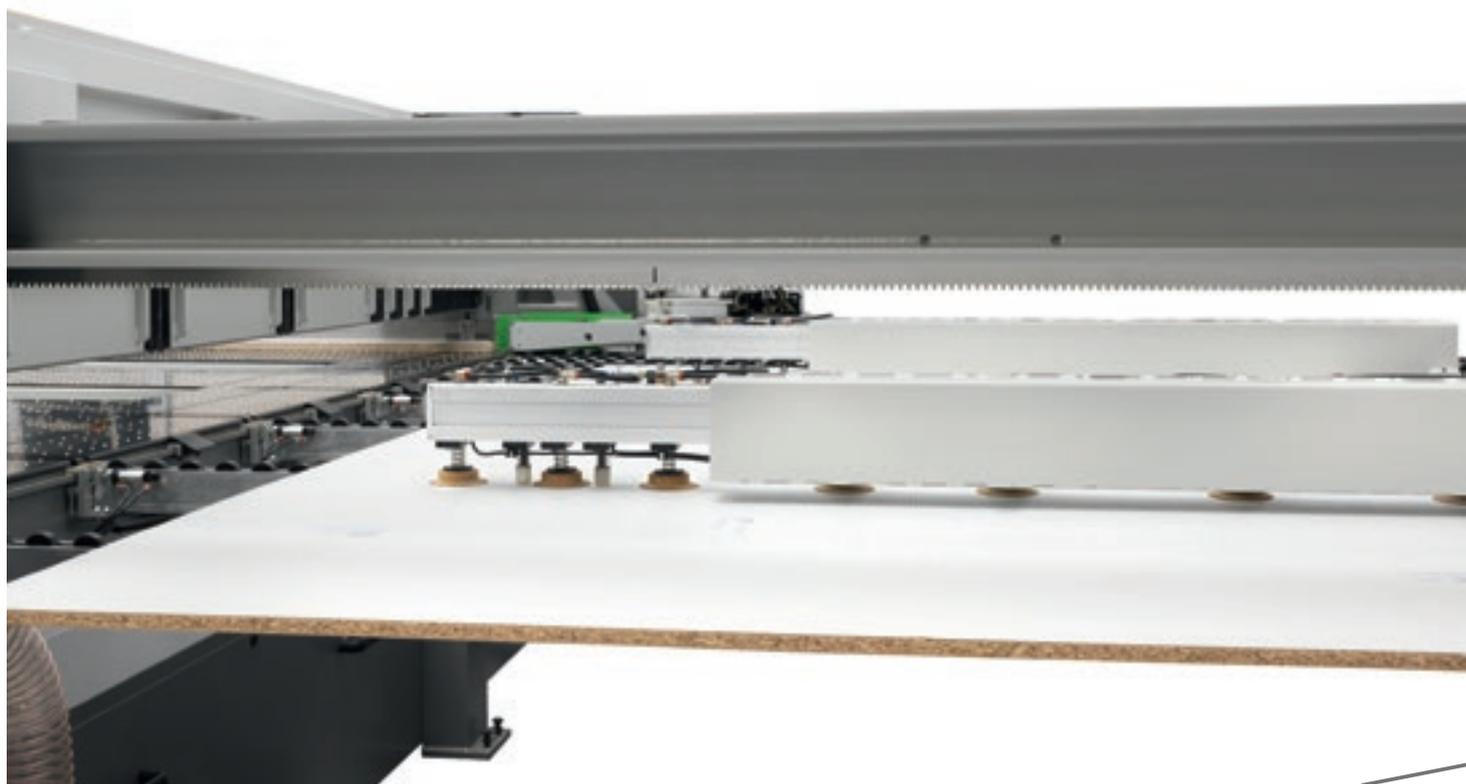
ACCROISSEMENT DE LA CAPACITÉ PRODUCTIVE

Augmentation de la capacité productive pour des productions efficaces et personnalisées.

La parfaite intégration dans le système Twin Pusher permet un chargement des panneaux en temps masqué: la nouvelle pile se compose pendant que le pousseur auxiliaire usine la dernière bande.

Utilisation extrêmement simple et intuitive grâce à la gestion d'un seul point de commande à travers le contrôle de la machine sans besoin d'un superviseur.

02

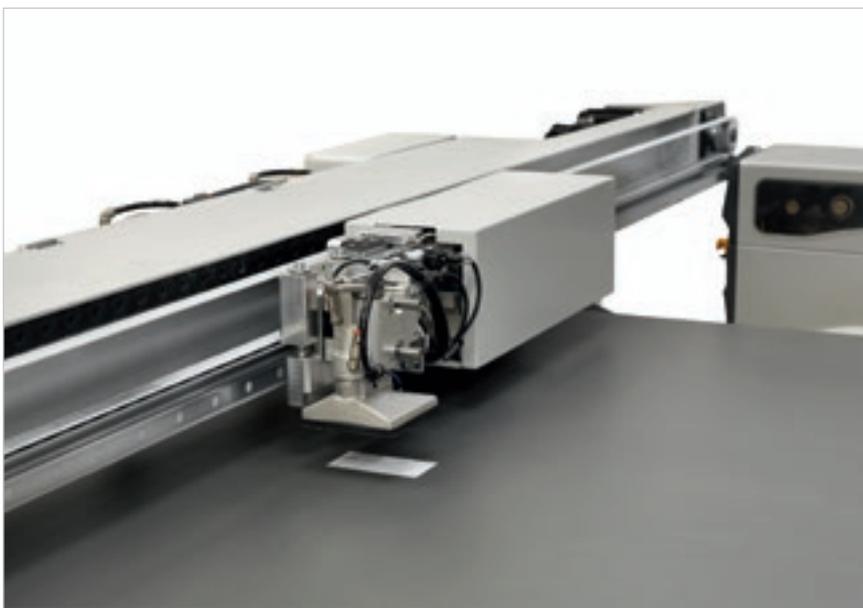


ÉTIQUETAGE AU MAXIMUM DE L'EFFICACITÉ

Le chargeur X Feeder L permet l'étiquetage des panneaux de manière automatique avant le chargement en machine, y compris pour les panneaux superposés.



Détection automatique de la position du panneau en position de chargement pour un étiquetage bien effectué et précis.



La tête d'application tournante (0-90°) est capable de suivre l'orientation de la pièce.



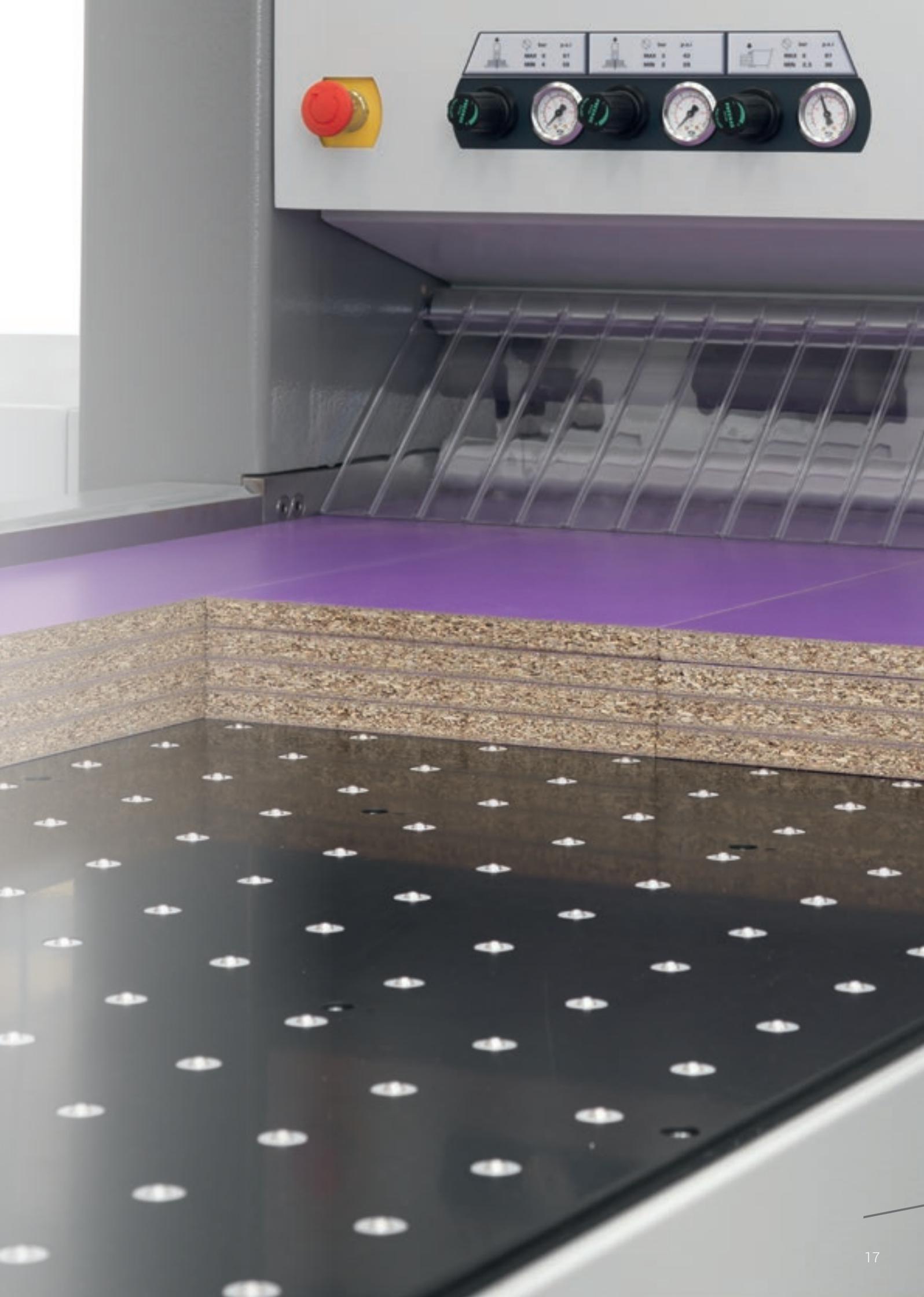
TWIN PUSHER

DEUX SCIES À PANNEAUX EN UNE

Le Twin Pusher, brevet exclusif pour toutes les scies à panneaux Biesse, est constitué de deux pousseurs complémentaires. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 650 mm de largeur.

Augmentation de la productivité jusqu'à 40%, gestion optimale des pics de production et retour sur investissement avant la fin de la première année.





AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ JUSQU'À 40%

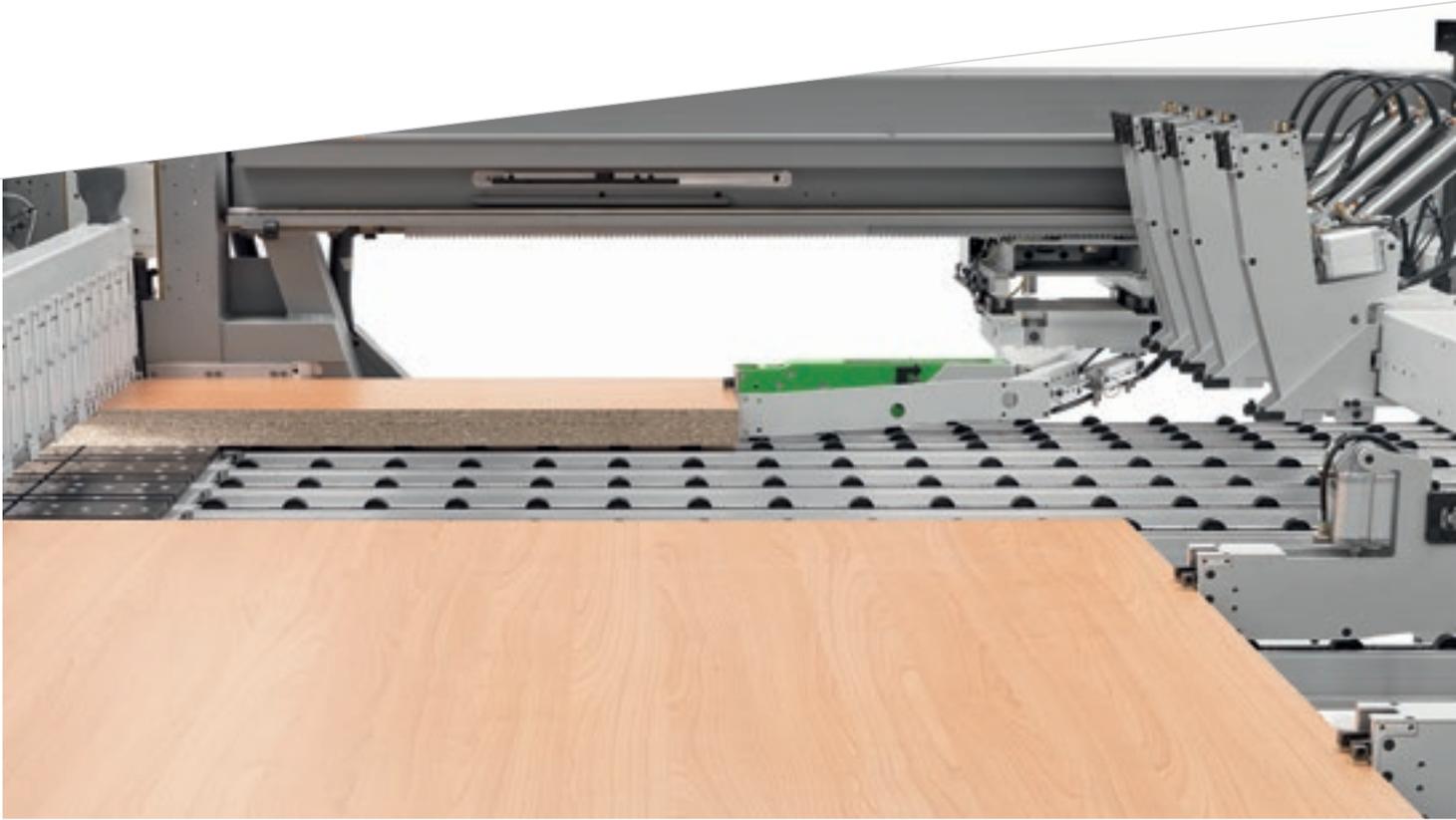
Deux stations de coupe indépendantes sur une seule scie à débit.



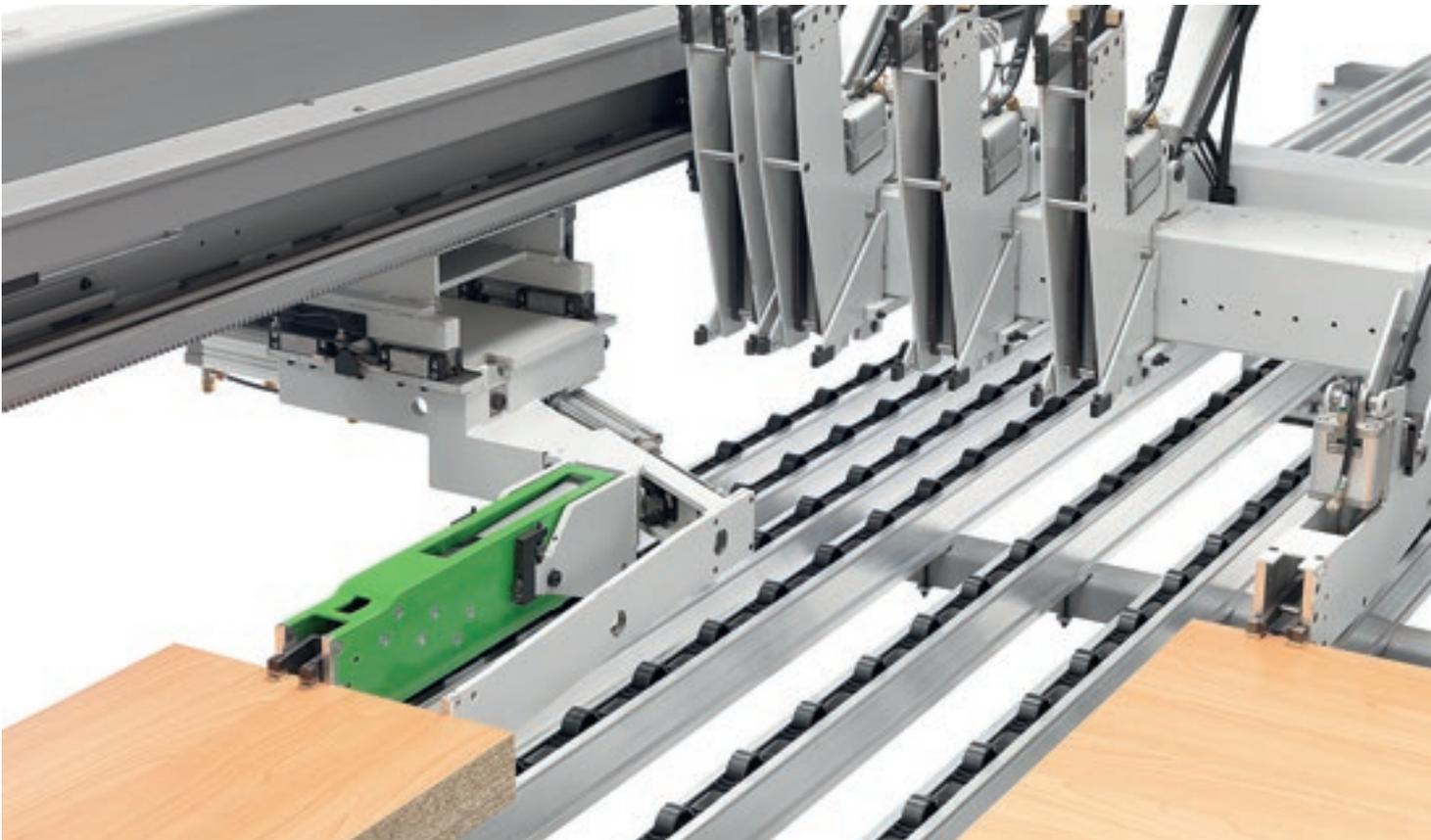
Poussoir auxiliaire composé d'une pince à positionnement latéral à contrôle numérique. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 650 mm de largeur.



Coupe transversale différenciée également sur les bandes étroites.

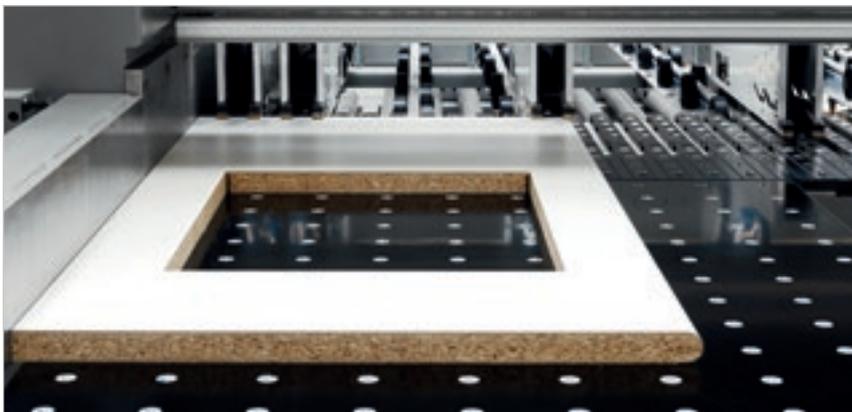


Coupe transversale et longitudinale effectuée en un seul cycle de travail.

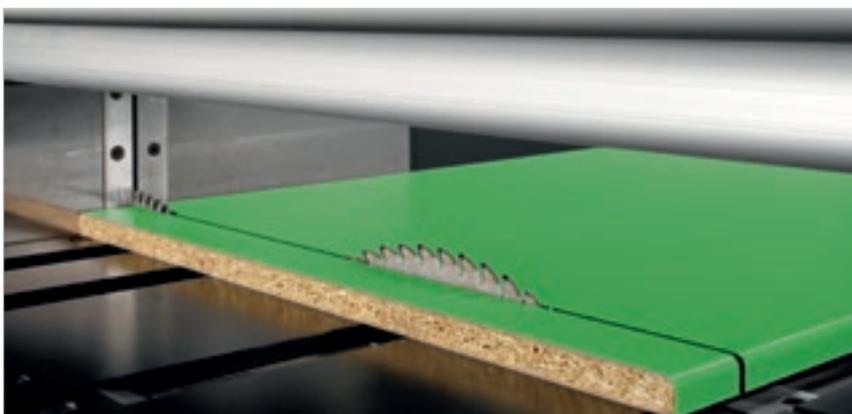


Coupe transversale de la dernière bande avec avance de la charge puis rotation de la pile de panneaux suivante.

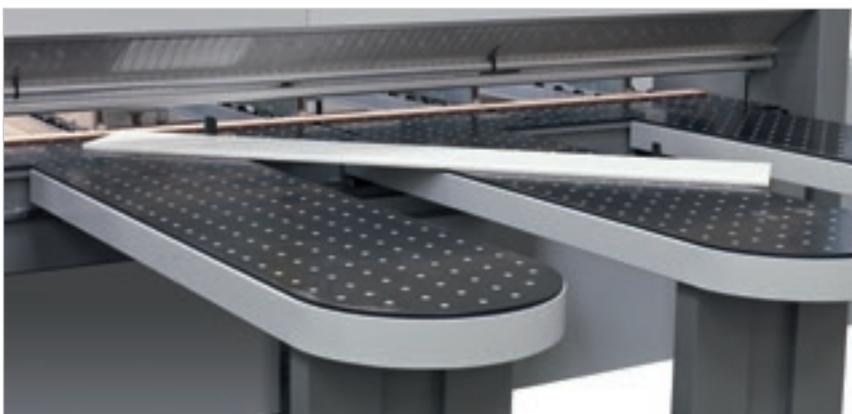
DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES POUR TOUTES LES EXIGENCES D'USINAGE



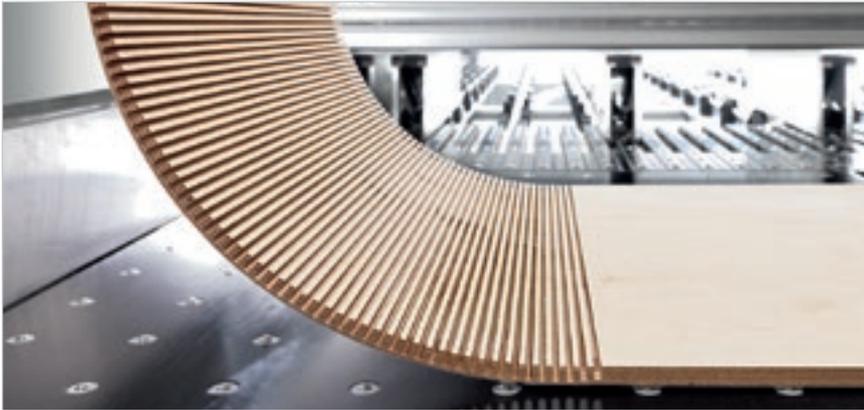
Des logiciels pour exécuter des coupes fenêtre sur panneaux. Les schémas peuvent être mémorisés sur le contrôle numérique.



Fonction PFS pour l'exécution de coupes de panneaux soft et postformés. Un programme spécial du contrôle numérique assure une incision parfaite aussi bien du point d'entrée que du profil de sortie, ce qui permet d'éviter des éclats de matériaux fragiles et délicats (breveté).



Dispositif automatique pour l'exécution de coupes inclinées.



Système pour l'exécution automatique de rainurages dont la largeur peut être programmée à travers le contrôle numérique. La profondeur de la rainure peut être réglée manuellement de l'extérieur du corps machine et avec les lames en mouvement, ou au moyen d'un dispositif électronique.



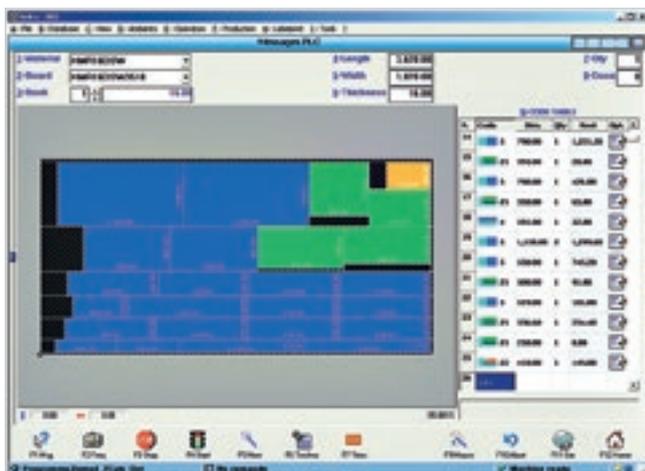
Pincers avec butées spécifiques pour la coupe de piles de matériaux nobles à bords saillants.



Des panneaux de fine épaisseur peuvent être chargés depuis la table élévatrice en employant **des points de poussée oscillants spéciaux à contrôle électronique**. Une logique spécifique de prélèvement associée à des groupes d'arrêt (brevetés) permet d'éviter l'entraînement éventuel par frottement de panneaux minces ne faisant pas partie de la pile à prélever.

FACILITÉ D'EMPLOI ET OPTIMISATION DES USINAGES

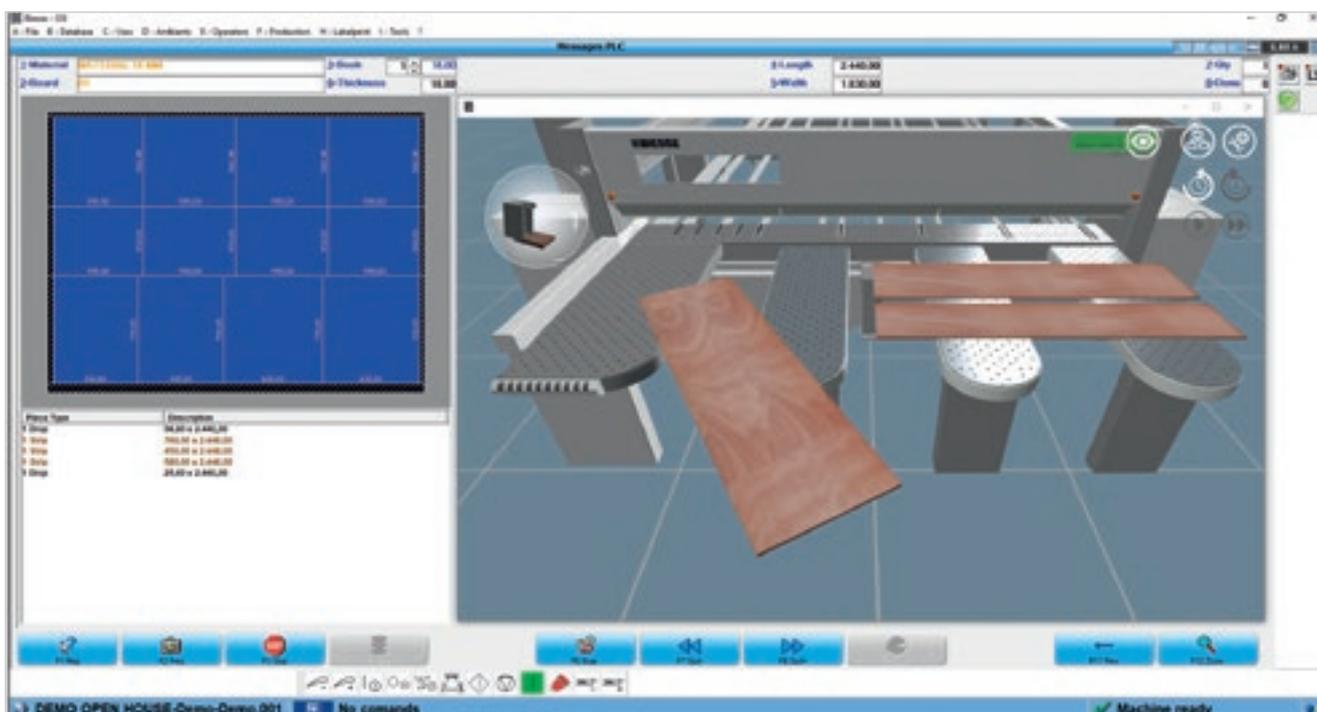
Le contrôle numérique OSI (Open Selco Interface) garantit la gestion entièrement automatique de schémas de coupe et optimise les mouvements des axes (chariot pousseur, chariot porte-lames et aligneur latéral). Il assure la juste sortie de la lame par rapport à la pile de coupe et calcule la vitesse la plus appropriée de la coupe en fonction de la hauteur de la pile et de la largeur des chutes, contribuant ainsi à obtenir toujours la meilleure qualité de coupe.

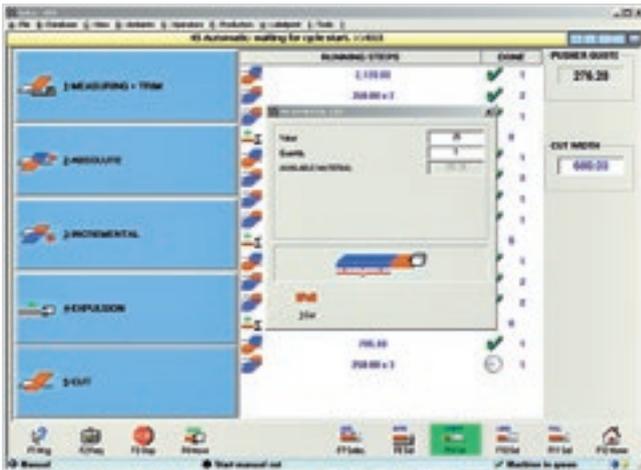


Programmation facile des schémas de coupe.

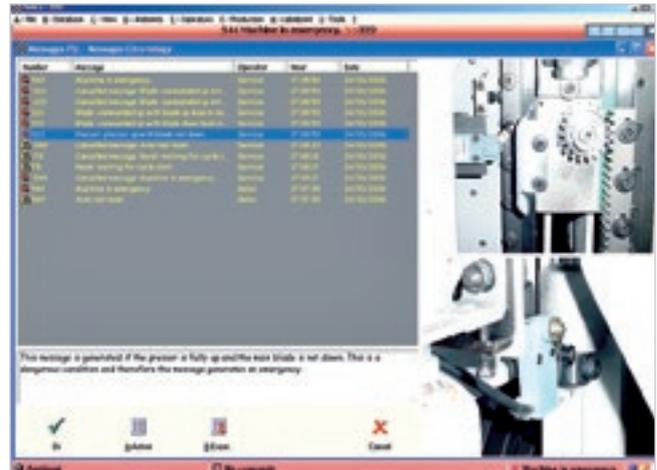


Simulation graphique en temps réel avec messages et informations pour l'opérateur.

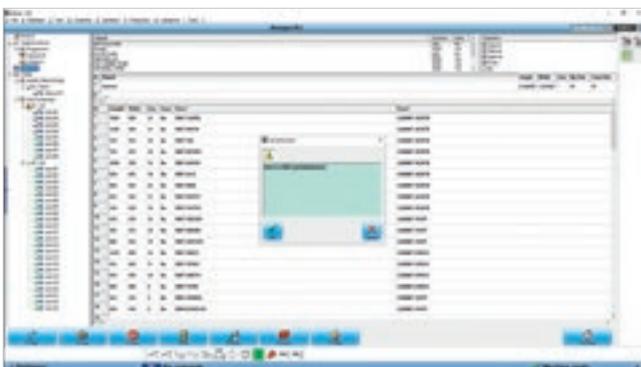




Programme interactif pour l'exécution facile et rapide de coupes et de rainures même sur des panneaux de récupération.



Un programme efficace de diagnostic et de détection des pannes fournit des informations complètes (photos et textes) afin de garantir une résolution rapide des problèmes éventuels.



Quick Opti
Logiciel simple et intuitif pour l'optimisation des schémas de coupe directement sur la machine.*

Étiquetage.
Un logiciel spécial permet de créer des étiquettes personnalisées et de les imprimer en temps réel à bord de la machine. Les informations disponibles peuvent également être imprimées comme code à barres.



LOGICIEL POUR LA GESTION INTELLIGENTE ET ASSISTÉE DES SCHÉMAS DE COUPE



B_OPTI EST LE LOGICIEL D'OPTIMISATION DES SCHÉMAS DE COUPE ENTIÈREMENT DÉVELOPPÉ PAR BIESSE.

EN FONCTION DE LA LISTE DES PIÈCES À PRODUIRE ET DES PANNEAUX DISPONIBLES, IL EST EN MESURE DE CALCULER LA MEILLEURE SOLUTION, EN RÉDUISANT AU MAXIMUM LA CONSOMMATION DES MATÉRIELS, LES TEMPS DE COUPE ET LES COÛTS DE PRODUCTION.

- Interface simple et intuitive.
- Fiabilité élevée des algorithmes de calcul pour les lots de production des petites et grandes entreprises.
- Importation automatique des listes de coupe générées par logiciel pour la conception des meubles et/ou par les systèmes de gestion ERP.



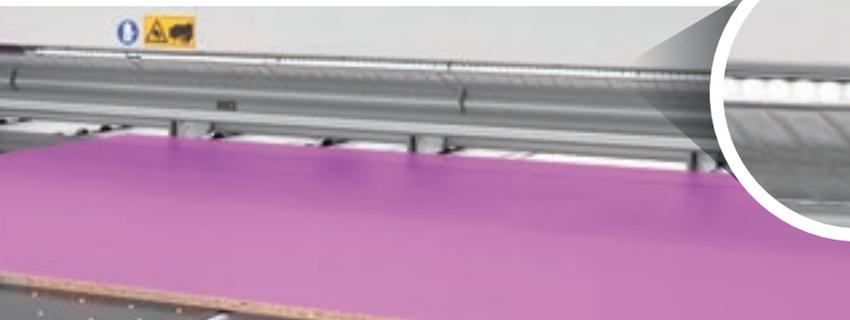


TRACKING LIGHT

SOLUTION POUR UNE UTILISATION SIMPLE, ERGONOMIQUE ET EFFICACE DE LA MACHINE.



Tracking Light est la solution technologique développée par Biesse pour assister l'opérateur au cours des différentes phases de travail, composée d'une bande à LED dynamiques sur la ligne de coupe. Les LED sur la ligne de coupe, en fonction de leur couleur, indiquent les différentes phases de travail et guident l'utilisateur pour une utilisation simple et intuitive de la machine. L'opérateur pourra surveiller à tout moment et en toute sécurité l'état de la machine, sans contrôler la simulation sur l'écran, en évitant toute erreur.



LED BLANCHES

Les LED blanches clignotent pour indiquer la phase de chargement du panneau dans la machine et la largeur de la pièce à charger.



LED BLEUES

Les LED bleues signalent que le panneau est en cours de façonnage et que les pièces en sortie devront subir d'autres façonnages.

TRACKING LIGHT ASSISTE L'OPÉRATEUR AU COURS DES OPÉRATIONS MANUELLES EN LE GUIDANT TOUT AU LONG DU PROCESSUS

- ▣ Aucune possibilité d'erreur
- ▣ Gestion du travail optimisée
- ▣ Cycles de coupe fluides et efficaces
- ▣ Facile à utiliser
- ▣ Design fonctionnel



DISPOSITIF CONÇU POUR RENDRE VOS TECHNOLOGIES TOUJOURS PLUS INTELLIGENTES.

INDICATEURS À LED DYNAMIQUES

Les LED blanches en mouvement indiquent la direction de rotation manuelle des pièces, tandis que les LED avec une lumière plus intense correspondent exactement à la largeur de la pièce à charger.

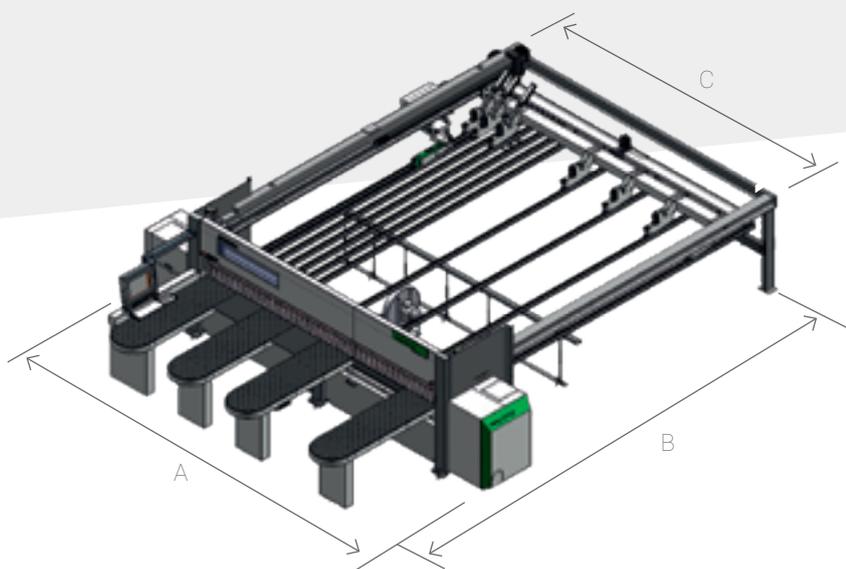


LED VERTES

Les LED vertes indiquent que la phase de coupe est terminée et que le panneau en sortie ne doit pas subir d'autres façonnages.

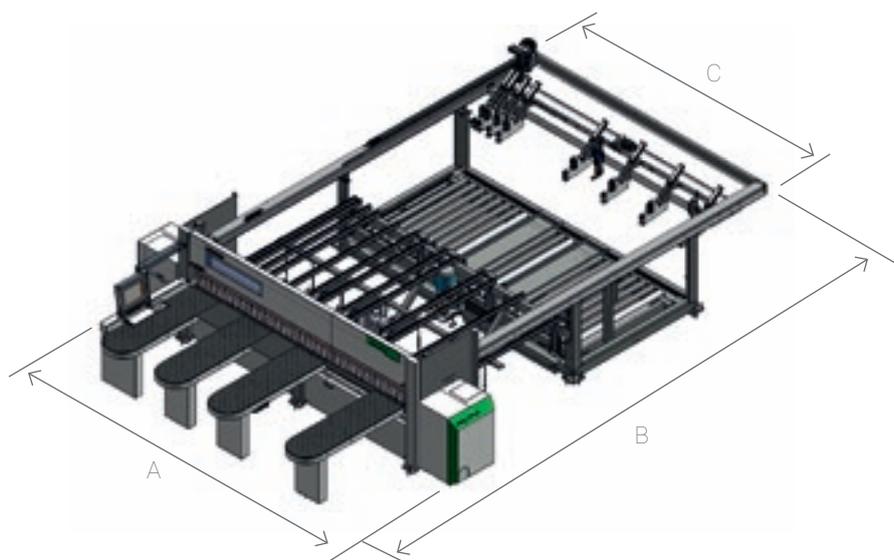


DONNÉES TECHNIQUES



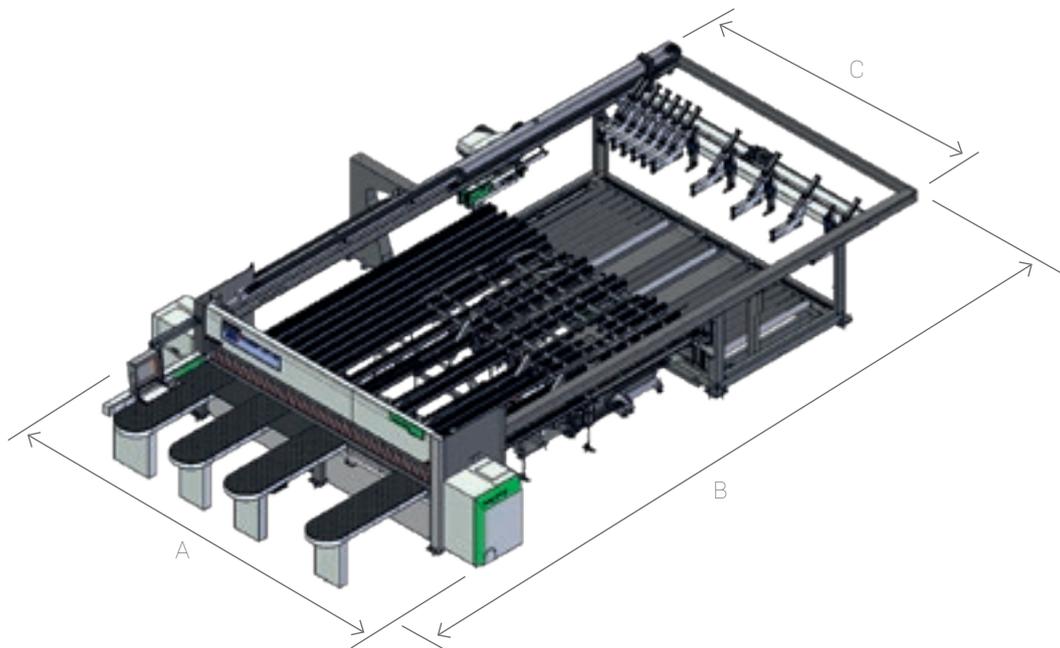
SELCO WN6

	32x32	38x32	38x38	38x45	38x65	45x45	45x65	45x78	59x57	59x91
	mm									
A	5350	5950	5950	5950	5950	6650	6650	6650	8050	8050
B	6980	6980	7580	8280	10280	8280	10300	11600	9500	12900
C	3630	4230	4230	3630	3630	4930	4950	4950	6350	6350



SELCO WNT6

	32x22	38x22	45x22	59x22
	mm	mm	mm	mm
A	5350	5950	6650	8050
B	9240	9240	9240	10220
C	3630	4230	4930	6350



SELCO WNTR6

	38x22	45x22	59x22
	mm	mm	mm
A	5950	6650	8050
B	9950	11490	12820
C	4230	4930	6350

		610	630	650
Dépassement maximum lame	mm	95	108	123
Moteur lame principale	kW	15,0	18,5	
Moteur lame graveur	kW	2,2		
Déplacement chariot porte-lames		brushless		
Vitesse chariot porte-lames	m/min	1-160		
Déplacement pousseur		brushless		
Vitesse pousseur	m/min	90		

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau équivalent de pression sonore au point d'usinage (LpA) dB(A) 82,76. Facteur de correction environnemental (K) dB(A) 5,35. Niveau de puissance sonore en usinage (LwA) (wA) dB(A) 106,14. Niveau instantané de pression sonore de pointe au poste de travail avec réseau de pondération dB(C) < 130. Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

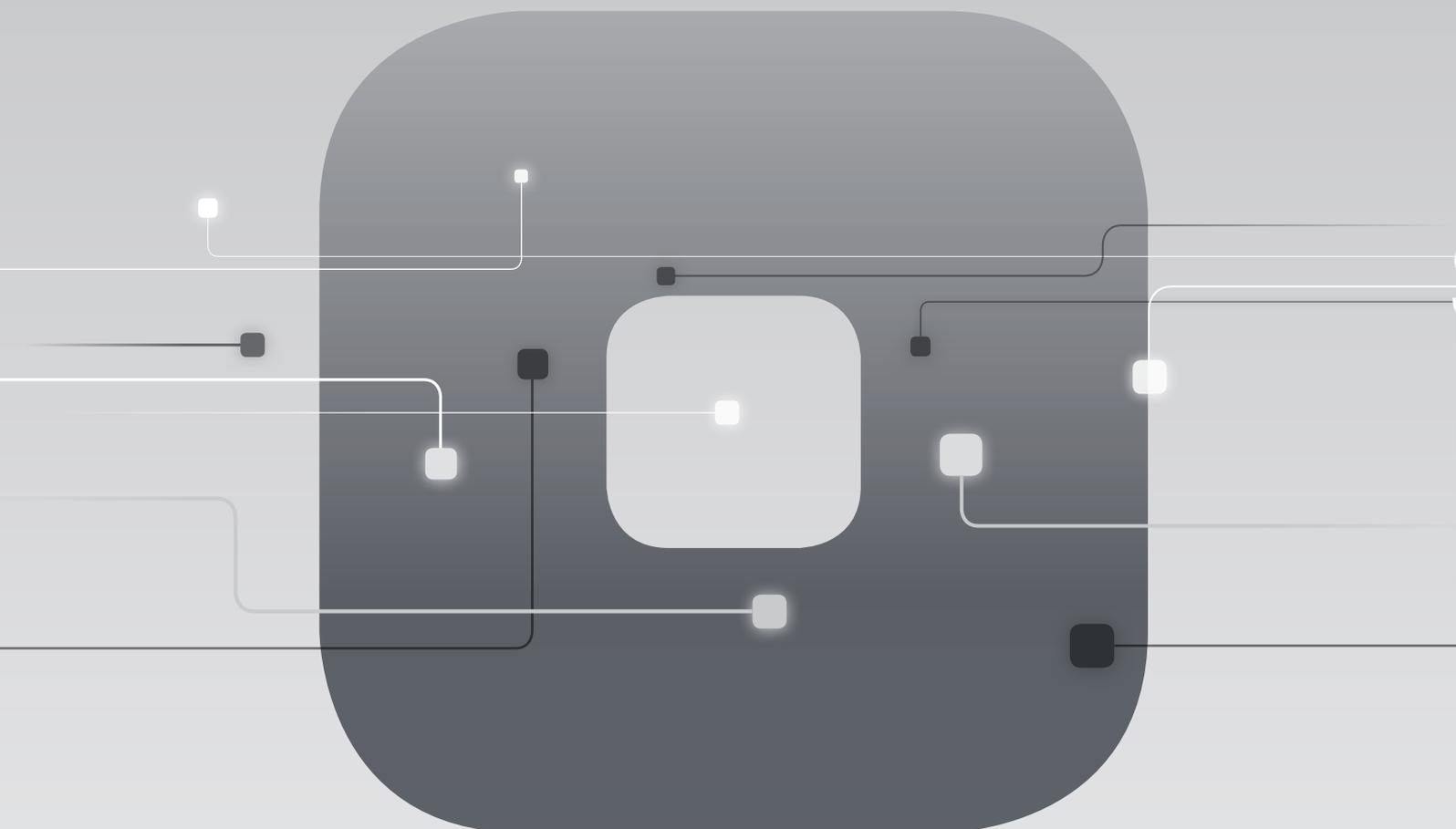
DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES PRÉDICTIONNÉ ANALYSE

MATCH WITH

Biesse est le partenaire idéal pour mener à bien l'ensemble du processus de production. Grâce à une gamme complète de produits de pointe et au développement de technologies de dernière génération, Biesse est prête à répondre aux besoins les plus complexes du secteur.

Nous vous conseillons les technologies idéales à l'appui de votre activité pour une production efficace et compétitive sur le marché : centres d'usinage, scies à débit, plaqueuses de chants, perceuses verticales et horizontales, ponceuses, solutions de manutention et d'assemblage.

SKIPPER 100

**RENDEMENT MAXIMAL AVEC L'USINAGE
SIMULTANÉ DE DEUX PANNEAUX**



Skipper 100 est le centre d'usinage à contrôle numérique innovant capable de traiter en séquence des panneaux de différents formats en « temps réel ». C'est la machine idéale pour les ateliers d'usinage de hors mesure des grandes entreprises où la personnalisation devient de série, pour la production de petits lots en sous-traitance et pour ceux qui ont besoin d'une production flexible à flux tendus.

STREAM A SMART

TECHNOLOGIE EN ÉVOLUTION



Stream A SMART est la nouvelle gamme de plaqueuses de chant monolatérales automatiques conçues pour l'artisan et les petites entreprises qui recherchent simplicité d'utilisation et production personnalisée.



MADE WITH BIESSSE

LE BOONE INTERNATIONAL PRODUCTION MAXIMALE ENTRE INTEGRATION ET AUTOMATISATION

Le Boone International est l'entreprise fondée en 1950 par Jan Van Hecke, qui a créé une réalité industrielle devenue un point de référence dans le secteur mondial de l'ameublement.

Au cours des trente dernières années, l'entreprise s'est spécialisée dans la conception et la production de meubles destinés à optimiser l'espace dans les lieux de vie des clients, de la maison au lieu de travail.

Malgré l'expansion sur le marché, elle a maintenu son site de production en Belgique, à Poperinge.

« Notre marché s'adresse à différentes cibles, des personnes qui cherchent de l'espace, à celles qui veulent le transformer, en passant par celles qui veulent vivre de manière multifonctionnelle dans un seul espace de la maison », explique Jan Van Hecke. Le Boone International a été fondée à une époque où les prix de l'immobilier ne cessaient d'augmenter : « Alors que les pièces devenaient plus petites, j'ai vu une opportunité. Il y a trente ans,

j'ai commencé à créer des solutions permettant de gagner de l'espace en insérant des meubles à double fonction dans de petites pièces, de sorte que la pièce puisse devenir un salon le jour et une chambre la nuit », poursuit M. Van Hecke.

Le marché de Le Boone International s'est développé rapidement, et l'entreprise a rapidement senti le besoin de trouver des machines qui permettraient d'accélérer le processus de production afin de répondre aux nombreuses demandes du marché. Elle a immédiatement décidé d'investir en achetant une ligne Biesse complète, qui permet aujourd'hui à l'entreprise de réduire considérablement les délais de production et d'expédition.

« Après une analyse approfondie du marché et une évaluation des solutions proposées, nous nous sommes tournés vers Biesse. Nous avons reçu un grand soutien technique dans la phase initiale de sélection des produits, pour découvrir les nombreuses so-

lutions de la vaste gamme Biesse. Il y a six mois, nous avons ainsi décidé d'opter pour une solution complète, avec plusieurs machines travaillant simultanément en ligne. « Avant tout, poursuit Jan Van Hecke, la Brema Eko 2.1, une perceuse verticale pour l'usinage des panneaux en temps réel, la Stream A, une plaqueuse de chants latérale, et la Selco WN6, la scie à débit qui a fait preuve d'une grande flexibilité et se distingue de la concurrence. L'étendue de la gamme, la flexibilité des produits et l'intégration entre les technologies ont confirmé l'efficacité et la validité de notre choix. Pour nous, cela s'est traduit par un gain de temps considérable, à tel point qu'après seulement un mois, nous sommes passés d'un délai de livraison de 3 mois à seulement 1 semaine et demie, voire 2 semaines au maximum. Le tout, en obtenant une augmentation générale du niveau de qualité. Tout cela nous a conduits à acheter trois machines Biesse », conclut M. Van Hecke.

Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



