

JADE 200

PLAQUEUSES DE CHANTS
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



INVESTISSEMENT LIMITÉ, FIABILITÉ À LONG TERME



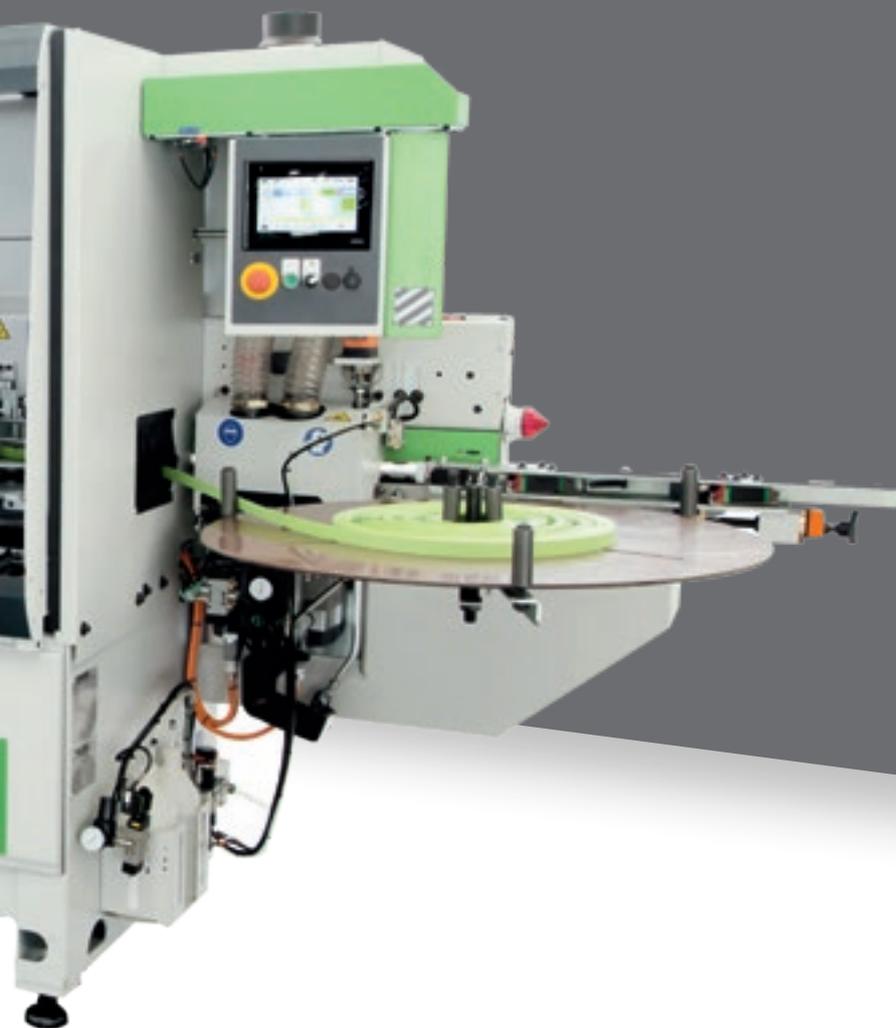
LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les processus de production qui permette aux entreprises d'accepter **le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et assurés et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux.

Jade 200 est une gamme de plaqueuses de chants monolatérales automatiques expressément créées pour les artisans et les entreprises en quête de production simple et personnalisée et de solutions flexibles dans un espace limité.



JADE 200

- ✓ CONSTRUITE SELON LES EXIGENCES D'USINAGE
- ✓ FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE
- ✓ QUALITÉ OPTIMALE DU PRODUIT FINI
- ✓ TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION POUR DES PERFORMANCES ÉLEVÉES.

CONSTRUITES POUR RÉPONDRE AUX EXIGENCES SPÉCIFIQUES DE FAÇONNAGE

Les Jade sont des plaqueuses de chants compactes et solides construites pour les besoins spécifiques de façonnage. Elles peuvent être reconfigurées dans un second temps pour répondre à toute nouvelle exigence de production.

JADE 240 Disponible configuration



Groupe de rectification



Groupe d'encollage



Groupe de coupe en bout



Groupe d'affleurage



Groupe arrondisseur des angles



Groupe racleur de chant



Racleur de colle



Groupe de brossage



Le nouveau design des cabines rend la machine parfaitement ergonomique, ce qui facilite l'opérateur aussi bien dans les façonnages que dans les opérations d'entretien en lui garantissant un large espace de manoeuvre.

JADE 225 Disponible configuration



Groupe de rectification



Groupe d'encollage



Groupe de coupe en bout



Groupe d'affleurage



Groupe racleur de chant



Racleur de colle



Groupe de brossage



PRÉCISION ET EXACTITUDE

Produit de haute qualité et temps de façonnage réduits, grâce aux solutions spécifiques créées pour le travail au jour le jour.



Encollage optimal grâce au contrôle de la température différentielle entre le bac à colle et le rouleau d'encollage. Un dispositif de veille automatique évite la surchauffe de la colle lors des arrêts temporaires de la machine. Entretien rapide et facile grâce au revêtement interne en téflon. Dispositif de coupe automatique pour chants de 3 mm.

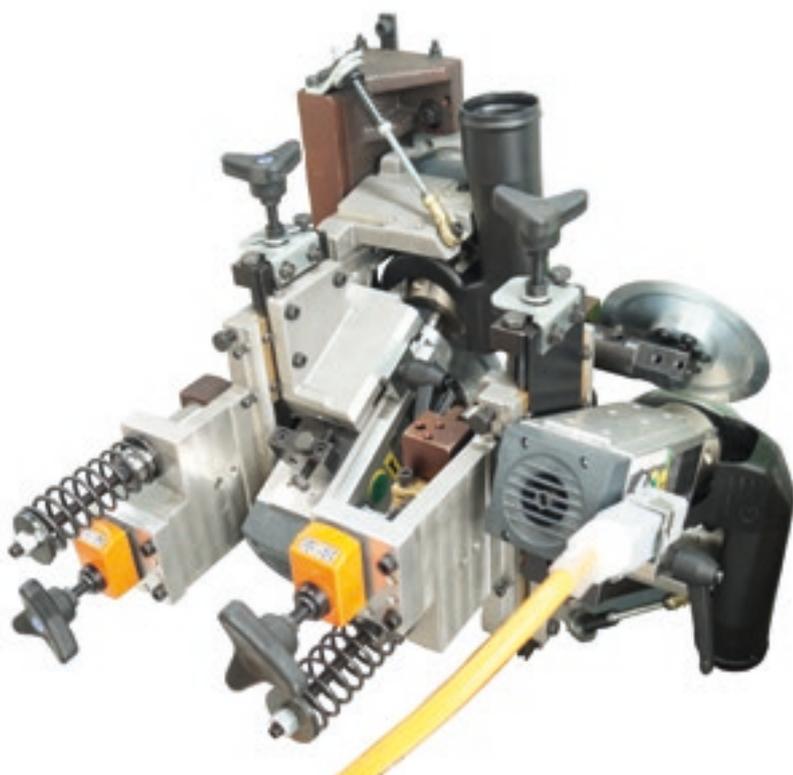


Le groupe de rectification est équipé de moteurs à intervention à 2 temps en garantie d'une finition parfaite. Le dispositif à réglage automatique assure le positionnement optimal de l'outil de rectification à l'épaisseur du panneau à façonner.





Le groupe de coupe en bout élimine la bande de chant en excès à l'avant et à l'arrière du panneau grâce à 2 moteurs à haute fréquence, assurant ainsi fiabilité et précision de coupe. Le groupe de coupe en bout s'incline automatiquement (0-15 degrés) depuis le panneau de contrôle.



Le groupe d'affleurage coupe les chants supérieurs et inférieurs, par le biais de 2 moteurs à haute fréquence et de copieux verticaux / horizontaux à disque rotatif.

ROTAX ELECTRO SPIND LES

TECHNOLOGIE EXCLUSIVE

Biesse conçoit et fabrique directement tous les composants high-tech de ses machines.

La gamme exclusive d'électrobroches Rotax est montée de série sur toutes les plaqueuses de chants Biesse, à savoir la même technologie utilisée sur les plaqueuses de chants et les centres d'usinage CNC de haut de gamme, garantissant une puissance optimale, une dimension compacte et des niveaux de finition de très haute qualité. Conçues et fabriquées par HSD, leader mondial de la technologie, les électrobroches Rotax représentent l'excellence ultime de l'ingénierie.



BIESSE

FN2B100120

ATTENTION

CE

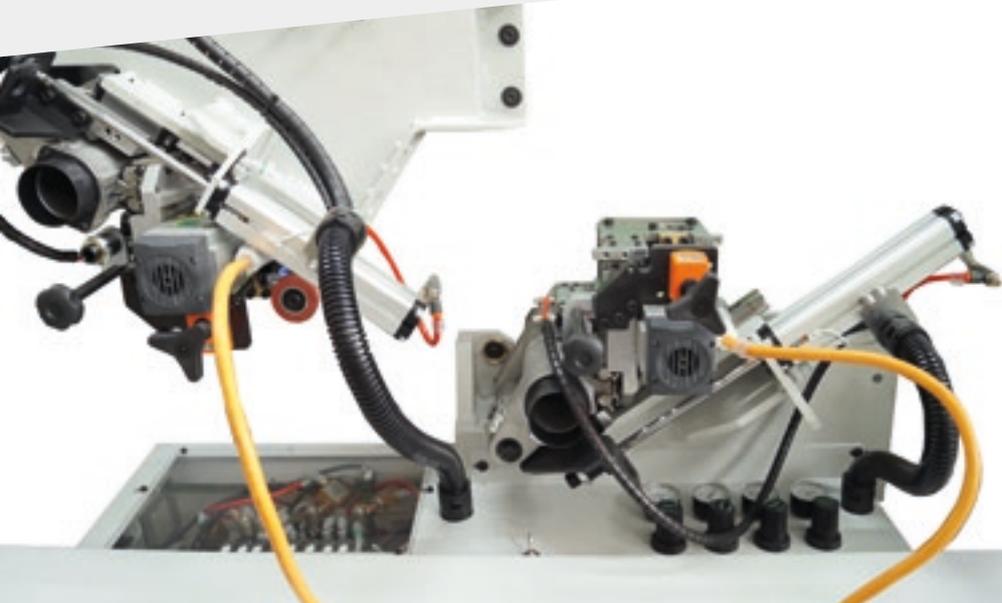
↓

FN2B100120

HDPE

2021
11
11

PLACAGE DE HAUTE QUALITÉ

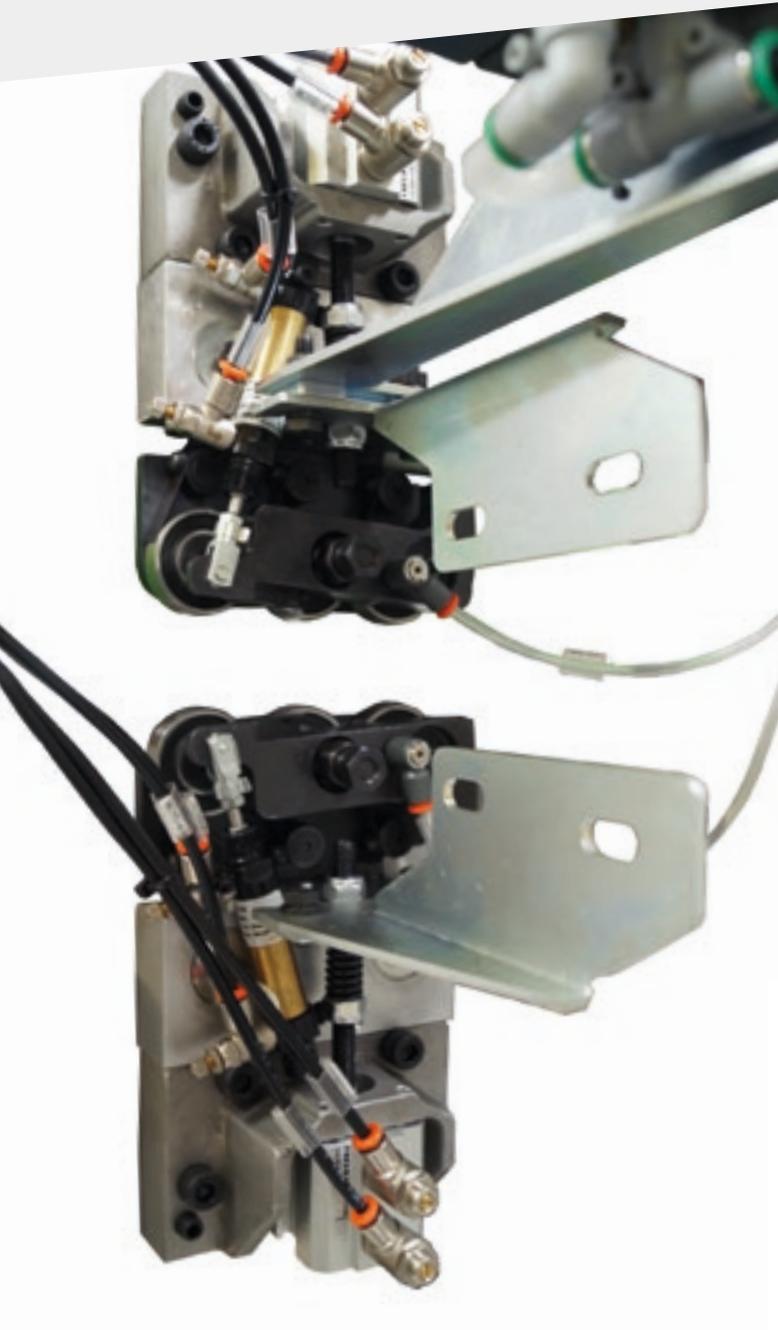


Le groupe arrondisseur des angles avec ses deux moteurs applique le rayon non seulement à l'avant et à l'arrière des chants mais aussi au niveau supérieur et inférieur du panneau.



Le racleur de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.

FINITION PARFAITE



**Solutions technologiques
pour la finition parfaite
sur tout type de façonnage.**



Le racleur de colle élimine l'excès de colle au-dessus et en dessous du panneau. Il s'agit du seul modèle sur le marché doté de 4 vérins pneumatiques pour une finition de haute qualité.

Groupe brosses pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



TECHNOLOGIE SIMPLE À UTILISER

Programmation simple et facile grâce au panneau de contrôle à écran tactile au service de l'utilisateur.

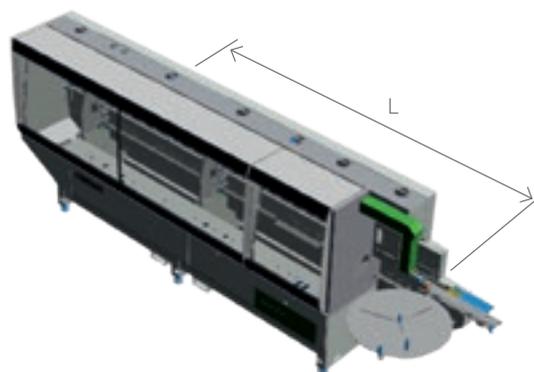


↙
Affichage et gestion de la température de la colle sur le rouleau et dans le pot de colle.



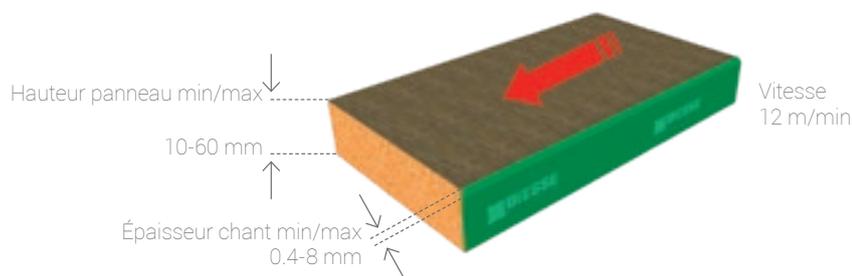
Gestion du programme simple grâce à l'interface intuitive, disponible dans de nombreuses langues.

DONNÉES TECHNIQUES



	L
Jade 225	4168 mm
Jade 240	5213 mm

Hauteur du panneau	10-60 mm
Hauteur du matériau de placage de chant	14-64 mm
Épaisseur du matériau de placage de chant en rouleaux / bandes	0.4-3/8 mm
Saillie du panneau par rapport à la ligne	25 mm
Longueur min. du panneau	150 mm
Largeur min. du panneau (pour une longueur de 150 mm)	85 mm
Largeur min. du panneau (pour une longueur de 250 mm)	50 mm
Vitesse d'alimentation de la ligne	12 m/min
Système d'extraction de poussière pour chaque unité de façonnage 1 capot dia.	100 mm
Branchement pneumatique	7 bars
Capacité du pot de colle (approx.)	2 Kg
Temps de chauffe du pot de colle ½ plein (approx.)	10 minutes
Avec groupe de rectification	8 kW
Avec groupe de rectification et groupe d'arrondissement de coin	10 kW



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp_{fA}) 87,3 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L_{wA}) 102,5 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoiqu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSE

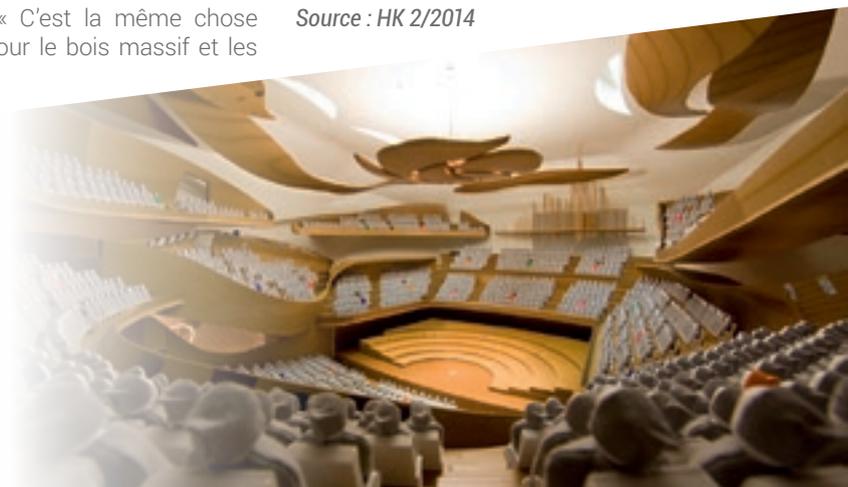
LA TECHNOLOGIE BIESSE ACCOMPAGNE LA CROISSANCE DE STECHERT

« Sur ces chaises s'assied le monde entier », c'est la devise du Groupe Stechert qui peut être effectivement comprise au sens propre. La petite entreprise manufacturière qui, il y a 60 ans, produisait des moulures de landaus, des menuiseries et serrures de porte, est devenue aujourd'hui l'un des plus importants fournisseurs internationaux de chaises contract et de bureau mais aussi de meubles en acier tubulaire. Depuis 2011, elle collabore avec WRK GmbH, spécialiste international pour les structures à podium, les sièges pour salles de conférence et tribunes, liée à Stechert à travers leur société commerciale commune STW. Pour les responsables de Stechert, toutefois, l'excellent résultat obtenu n'est pas une raison pour se reposer sur ses lauriers. Au contraire, la société investit énormément dans le site de Trautskirchen pour rendre sa production encore plus efficace et rentable. En recherchant un nouveau partenaire pour les outillages, les responsables de l'entreprise ont choisi le producteur italien Biesse. « Pour le projet, nous avons choisi des outillages qui ont déjà certaines options et qui sont équipés pour les fonctions d'automatisation », explique Roland Palm, directeur régional de Biesse. Un cycle productif efficient

a été créé où les opérateurs ont été en mesure de donner le maximum après une brève formation. Au début de la production, se trouve un centre de sciage et une ligne de découpe « WNT 710 ». « Parce que, explique l'ébéniste qualifié Martin Rauscher, nous souhaitons pouvoir travailler des panneaux mesurant jusqu'à 5,90 mètres afin de réduire au maximum les chutes ». Les panneaux rectangulaires normaux pour tables ou les panneaux de mur sont transportés directement vers la plaqueuse de chants « Stream » avec la technologie « AirForceSystem ». La plaqueuse de chants Biesse est équipée d'un groupe qui active le matériel des bords stratifié non plus avec un rayon laser mais avec propulsion d'air chaud pour obtenir « zéro joints ». « La qualité n'a rien à envier au système laser, au contraire : avec une puissance d'alimentation de 7,5 kW, les coûts par mètre carré sont beaucoup plus bas », souligne le directeur régional Biesse. « Nous souhaitons être équipés quand nous façonnons nous-mêmes les menuiseries et nous devons donc calibrer les panneaux » affirme Martin Rauscher, « C'est la même chose évidemment pour le bois massif et les

panneaux multiplex, qui nécessitent un biseautage avant d'être peints dans une entreprise externe ». La ponceuse « S1 » Biesse est utilisée pour les deux types de façonnage. Pour pouvoir affronter les exigences du futur, dans l'usine de Trautskirchen se trouvent aussi deux centres d'usinage à contrôle numérique de Biesse : une « Rover C 965 Edge » et une « Rover A 1332 R », qui se complètent parfaitement. Le groupe Stechert souhaite aussi renforcer la vente de solutions innovantes pour finitions internes avec des systèmes complets pour murs, plafonds, sols et mezzanines. Pour la coupe des panneaux, le groupe a acheté une « Sektor 470 ». Pour les façonnages ultérieurs à géométrie, rainure et ressort ainsi que pour les perçages et fraisages superficiels, il existe deux centres d'usinage de Biesse, une « Arrow » pour les applications nesting, une « Rover B 440 » et récemment aussi une machine à 5 axes, le centre d'usinage « Rover C 940 R » permettant de réaliser surtout des panneaux pour murs et plafonds élaborés de façon tridimensionnelle.

Source : HK 2/2014



LA GAMME BIESSE POUR LE PLAQUAGE LINÉAIRE

PLAQUAGE



Akron 1100



Jade 200



Jade 300



Akron 1300



Akron 1400

PLAQUAGE

FAÇONNAGE-PLAQUAGE



Stream A Smart



Stream A



Stream B



Stream B MDS



Stream C

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ns vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



