



HACO
TS(X)

SERIE TS(X)
Cesoie a ghigliottina idrauliche

Idraulica e angolo di spoglia

Tutte le cesoie HACO sono riconosciute per essere ben costruite, precise ed economiche, soddisfacendo la domanda del mercato della lamiera di alta precisione e della lavorazione pesante per la produzione di piccole o grandi quantità.

Tutte le nostre cesoie TS sono dotate di regolazione dell'angolo di spoglia motorizzata dal pannello di controllo SP9 e di rapida regolazione dello interspazio delle lame. Sono disponibili modelli da 6 e 12 mm con il nostro controllo SC200 (tipi TSX). Queste macchine vengono fornite con un'ampia gamma di caratteristiche standard.

Le cesoie della serie TS/TSX rimangono il punto di riferimento nel mercato odierno del rapporto prezzo/qualità. Con migliaia di unità in funzione ogni giorno in tutto il mondo, siamo convinti della durata e della qualità artigianale di queste macchine.



Regolazione dell'angolo di spoglia/ interspazio lama

Le cesoie TS/TSX sono azionate dal basso da 2 cilindri traenti. Il sistema idraulico è composto da un'unità motore-pompa e un blocco manifold multifunzionale, situato comodamente nella parte posteriore della macchina.

Questo assemblaggio compatto riunisce valvole e tubi, semplificando così il sistema ed eliminando perdite problematiche. Le connessioni ai cilindri, ai prelamiera e alle pompe avvengono tramite tubi flessibili. Due valvole di sicurezza ad alta pressione proteggono i prelamiera e il ciclo di taglio da sovraccarichi. Serbatoio dell'olio sovradimensionato per cicli di produzione senza problemi.



Angolo di spoglia regolabile

La regolazione elettroidraulica dell'angolo di spoglia tramite il pannello di controllo - SP9 con pulsanti e display digitale o SC200 touchscreen - consente di tagliare materiali sottili con un angolo minore, riducendo al minimo la deformazione del materiale tagliato.



Prelamiera idraulici

I prelamiera idraulici lavorano in modo indipendente, il che rende possibile bloccare correttamente lamiere di diverse lunghezze e spessori. I prelamiera operano indipendentemente dalla pressione di cesoiatura.

A sinistra e a destra della macchina, prelamiera sono disposti più vicini per consentire il taglio di piccole lamiere senza alcun problema.



Interspazio della lama automatica (TSX)

Regolazione automatica dell'interspazio delle lame in funzione dello spessore del materiale tramite 2 cilindri idraulici.



Interspazio lama manuale (TS)

La nostra rapida regolazione dell'interspazio delle lame è situata comodamente nella parte anteriore della macchina.

L'intervallo di regolazione va da 0,05 mm di apertura della lama per spessori di lamiera sottili e aumenta progressivamente per spessori maggiori fino alla capacità massima di taglio.

Caratteristiche standard

Caratteristiche standard della TS(x)

- Gruppo motore-pompa idraulica disposto nella parte posteriore della macchina.
- 2 cilindri traenti inferiore. Regolazione elettroidraulica dell'angolo di spoglia.
- Tutti i comandi dell'operatore sono situati a portata immediata dell'operatore.
- Il TS è dotato di serie del controllo SP9 e offre le seguenti funzioni: Posizionamento automatico del registro posteriore alla posizione preimpostata, controllo della corsa, contatore e selezione per la ritrazione del registro posteriore
- Impostazione rapida del gioco della lama
- Premilamiera inclinabili per lamiere, la cui pressione è indipendente dalla pressione di taglio, per serrare correttamente ogni spessore di lamiera
- Protezione da sovraccarico idraulico ed elettrico.
- Lame da taglio a 4 lati di taglio
- Registro posteriore motorizzato 1000 mm su tutti i modelli
- Tavolo di supporto con un numero di segmenti quadrati in ferro, per effettuare facilmente l'alimentazione del foglio e aumentare drasticamente la sicurezza dell'operatore.
- Braccio di squadratura di 1000 mm, con scala, scanalatura a T e fermo a scomparsa
- Controllo con pedale mobile
- Manuali di istruzioni e manutenzione
- Serbatoio dell'olio non riempito (a causa delle normative ambientali)
- Attrezzi di servizio



TSX 3012

TS è dotato di serie del controllo SP9
TSX è dotato di serie del controllo SC200



Controllo SC200

Caratteristiche di base

- Programmazione semplificata basata su icone con architettura chiara della visualizzazione
- Codici di accesso personalizzati con diversi diritti di accesso
- Pre-attrezzato per supporto remoto
- Comunicazione bus Ethercat
- Sicurezza integrata
- Basato su nuovo hardware tedesco affidabile

Caratteristiche opzionali

- Controllo ottico di protezione delle dita integrato
- Controllo integrato della temperatura dell'olio

Modalità di programmazione

- **Automatica**
Inserendo lo spessore del foglio, il controllo imposta automaticamente il gioco della lama e l'angolo di taglio in funzione dello spessore del foglio. Tutti i parametri possono essere modificati manualmente in base ai dati effettivi.
- **Manuale**
Tutti i parametri di taglio come tipo di materiale, spessore della lamiera, angolo di taglio e interspazio tra le lame possono essere programmati manualmente.

Veloce e facile

Il SC200 soddisfa tutti i requisiti per le operazioni di taglio della lamiera che richiedono la massima precisione e il minimo tempo di inattività. Creare un programma richiede solo poche azioni. I parametri del programma includono: posizione del registro posteriore, tempo di taglio, spessore della lamiera, angolo della lama e impostazione della distanza tra le lame. La regolazione della distanza tra le lame avviene in modo elettroidraulico.

Non è necessaria alcuna formazione specifica per lavorare con questo controllo!

Registro posteriore

Il registro posteriore è composta da 2 bracci rigidi contenenti guide e asse di controllo) e la barra del registro posteriore regolabile in parallelo. Questo assemblaggio assicura un posizionamento preciso della lamiera.

Posizionamento motorizzato preselezionato con il controllo SP9 o posizionamento programmabile con il controllo SC200. Visualizzazione digitale della posizione attuale e preselezionata o programmata.



Registro posteriore motorizzato (MOT)

Movimento laterale da davanti a dietro.
Standard su tutti i modelli.
Registro posteriore motorizzata, corsa 1000 mm.

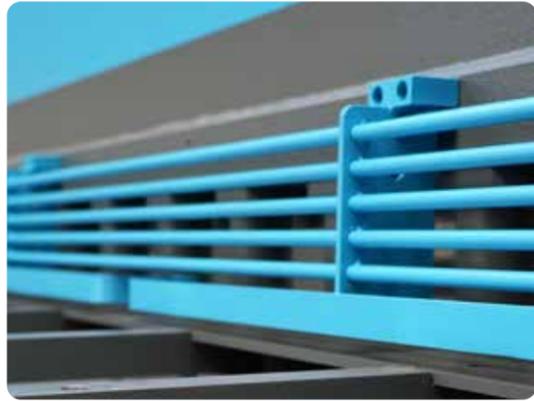
Sicurezza posteriore opzionale



Attrezzature opzionali

Opzionali

- Unità di controllo SC200 (tipo TSX)
- Pannello di controllo con braccio pensile (solo con controller SC200)
- Bracci di squadatura e bracci di supporto frontali
- Tavolo completo con trasferimenti a sfera
- Goniometro per il taglio angolare
- Lame per il taglio dell'acciaio inossidabile
- Protezione di sicurezza per le mani con aperture e barriere fotoelettrica
- Premilamiera con tamponi protettivi e regolazione della pressione
- Rete di sicurezza e barriera fotoelettrica sul lato posteriore della macchina (necessari per i paesi che richiedono le specifiche di sicurezza CE)



Protezione di sicurezza per le mani con aperture per la manipolazione di piccole lamiere.



Goniometro per il taglio angolare.



Trasferimenti a sfera montati nei blocchi del tavolo in ferro, per un facile inserimento delle lamiere.



Bracci di squadatura e bracci di supporto frontali con o senza scala, scanalature a T e fermo inclinabile. Lunghezze da 1000 a 3000 mm.

Specifiche tecniche

	Capacità acciaio dolce (400N/mm ²) [mm]	Lunghezza di taglio [mm]	Angolo di taglio [°]	Numero di premilamiera	Numero di colpi/min a min. angolo - max. angolo	Lunghezza braccio di squadatura [mm]	Corsa del registro posteriore versione MOT [mm]	Altezza di lavoro [mm]	Potenza del motore [kw]	Lunghezza [mm]	Larghezza (senza recinzioni di sicurezza CE) [mm]	Larghezza (con recinzioni di sicurezza CE) [mm]	Altezza [mm]	Peso approssimativo [kg]
2006	6	2050	0,5-3	13	10-15	1000	1000	770	7.5	2825	1905	2715	1660	3500
3006	6	3050	0,5-3	18	10-15	1000	1000	770	7.5	3840	1905	2715	1700	4500
3008	8	3050	0,5-3	18	6-17	1000	1000	830	15	4055	1905	2715	1830	5200
3012	12	3050	0,5-3	18	7-14	1000	1000	930	22.5	4180	2030	2800	2210	8500

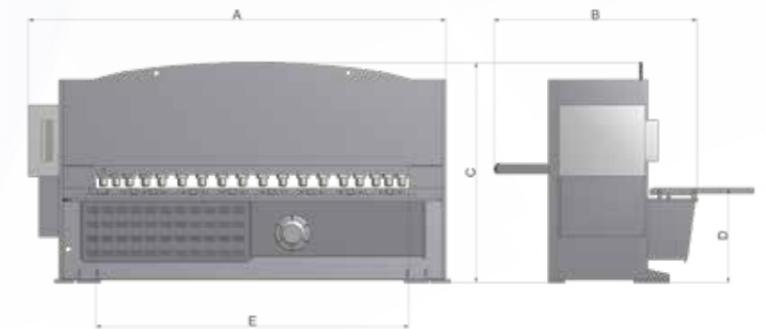
E

D

A

B

C





TECNOLOGIE AVANZATE, DAL 1965



Piegatura



Robotica



Taglio



Cesoiatura

Con decenni di esperienza e tecnologie all'avanguardia, siamo conosciuti per le nostre soluzioni personalizzate di alta qualità per la fabbricazione e la lavorazione della lamiera. Che si tratti di taglio laser, piegatura o cesoiatura, da HACO offriamo precisione, qualità e innovazione.



Soluzioni personalizzate



Prodotto nell'UE



Portata globale



Focus locale

Scopri come possiamo portare i tuoi progetti di cesoiatura al livello successivo e visualizza il nostro ampio portfolio di storie di successo.



Machinery Masterminds

WWW.HACO.COM

Uffici HACO:

HACO Belgio

Hogeschoolstraat 2
8850 Ardoos
Belgio
+32 (0)51 26 52 00
info@haco.com

HACO Francia

Parc d'activité de la Houssoye
Rue René Laënnec
59930 La Chapelle D'Armentières
Francia
+33 3 20 10 30 40
commercial@haco.fr

HACO Slovacchia

Ulica 1. Mája 1850
031 80 Liptovský Mikuláš
Slovacchia

HACO USA

11629 N. Houston Rosslyn Rd.
Houston, TX 77086
USA
+1 281 445-3985
sales.tx@hacoatlantic.com

HACO Australia

16 Argong Chase
Cockburn Central WA 6164
Australia
+61 0 8 9414 7382
sales@hacoaustralia.com.au

HACO India

Plot No. 122A, Settore 6
MT, Bawal, Distretto di Rewari
Haryana,
India, 123501
+919996246805
sales@haco-india.com