



HACO
TS(X)

TS(X)

Cisailles Guillotines Hydrauliques

Cisaille guillotine hydraulique

Toutes les cisailles HACO sont reconnues pour leur robustesse, leur précision et leur rapport qualité-prix, répondant à la demande des industries de haute précision comme à celle des industries lourdes. Les cisailles de la gamme TS sont disponibles pour les épaisseurs de 6 et 12 mm uniquement.

Nos modèles standards sont équipés d'un positionneur SP9, ou en option d'une commande numérique SC200 (modèle TSX). Le réglage de l'angle de coupe et du jeu entre lames permettent l'ajustement rapide de la machine à chaque épaisseur et qualité de tôle.

Les cisailles de la série TS/TSX restent les leaders en termes de rapport prix/qualité sur le marché. Avec plusieurs milliers de machines en service dans le monde, la fiabilité de cette cisaille n'est plus à démontrer.



TSX 3006

Les cisailles TS/TSX sont équipées de 2 vérins et d'un groupe hydraulique facilement accessible à l'arrière de la machine.

Deux soupapes de décompression protègent la machine contre les surcharges. Réservoir d'huile surdimensionné pour une production de découpe sans problème.



Angle de coupe réglable

Le réglage électro-hydraulique de l'angle de coupe se fait à partir de la commande- SP9 avec afficheur digital ou SC200 avec écran tactile - Il permet de couper des tôles fines dans un angle minimal avec d'infimes déformations.



Serre-tôles hydrauliques

Les serre-tôles hydrauliques fonctionnent indépendamment, ce qui permet de maintenir des tôles de différentes longueurs et épaisseurs.

Les serre-tôles sont plus rapprochés à chaque extrémité de la machine, facilitant ainsi le cisailage de bandes étroites.



Réglage du jeu entre lames automatique (TSX)

Ajustement automatique de l'écartement des lames en fonction de l'épaisseur de la tôle au moyen de 2 vérins hydrauliques.



Réglage du jeu entre lames manuel (TS)

Le réglage manuel du jeu entre lames se fait par levier situé à l'avant de la machine. Le réglage varie de 0,05 mm pour les tôles fines, et croît progressivement jusqu'à la capacité maximale de la cisaille.

Fonctionnalités standards

Caractéristiques standards de la TS(X)

- Groupe moteur-pompe hydraulique situé à l'arrière de la machine.
- Ajustement électro-hydraulique de l'angle de coupe.
- Toutes les fonctions sont regroupées à gauche de la machine, face à l'opérateur
- La TS est équipée en standard du positionneur SP9 et offre les fonctions suivantes : positionnement automatique de la butée arrière avec affichage digital, réglage de la longueur de coupe et sélection de la rétraction de la butée arrière.
 - Réglage manuel du jeu entre lames
 - Serre-tôles avec tampons orientables, dont la pression est indépendante de la pression de cisaillement, afin de bien maintenir chaque épaisseur de tôle
 - Protection contre les surcharges hydrauliques et électriques.
 - Lames de coupe à 4 tranchants
 - Butée arrière motorisée de 1000 mm sur tous les modèles
 - Table équipée de consoles à billes pour faciliter l'introduction des tôles
 - Butée d'équerrage de 1000 mm, avec réglage, rainure en T et cliquet escamotable
- Pédale de commande mobile
- Manuels d'instructions et de maintenance
- Outils de service



TSX 3012



Le modèle TS est équipé en standard du contrôle SP9
Le modèle TSX est équipé en standard du contrôle SC200

Commande SC200



Caractéristiques de base

- Programmation simplifiée grâce à une interface imagée
- Codes d'accès personnalisés avec différents droits d'accès
- Équipé pour le support à distance
- Communication par bus Ethercat
- Sécurité intégrée
- Basé sur du matériel allemand fiable et nouveau

Fonctionnalités optionnelles

- Contrôle intégré de protection par doigt optique
- Contrôle intégré de la température de l'huile
- Contrôle intégré de l'évacuation du convoyeur et du bac de récupération
- Contrôle intégré du système de maintien tôle

Modes de programmation

- **Automatique**
En entrant l'épaisseur et la matière de la tôle, le contrôle règle automatiquement l'écart entre les lames et l'angle de coupe.
- **Manuel**
L'angle de coupe et l'écart entre les lames peuvent être programmés manuellement.

Facile et rapide

Le SC200 répond à toutes les exigences pour les opérations de coupe de tôles qui nécessitent la plus grande précision et un gain de temps maximal. Créer un programme nécessite seulement quelques actions, les paramètres du programme comprennent : le nombre de répétition, la position de la butée arrière, la longueur de coupe, l'épaisseur de la tôle. Chaque coup de pédale vous fera passer à la séquence suivante.

Aucune formation spécifique n'est requise pour travailler avec cette commande !

Butée arrière motorisée

La butée arrière se compose de 2 bras rigides (constitués de guidages linéaires et de vis à billes) et une cornière.. Cet ensemble assure un positionnement précis de la tôle.

Positionnement motorisé avec le contrôle de pré-sélection SP9 ou positionnement programmable avec le contrôle SC200. Affichage numérique de la position réelle et de la position pré-sélectionnée ou programmée.



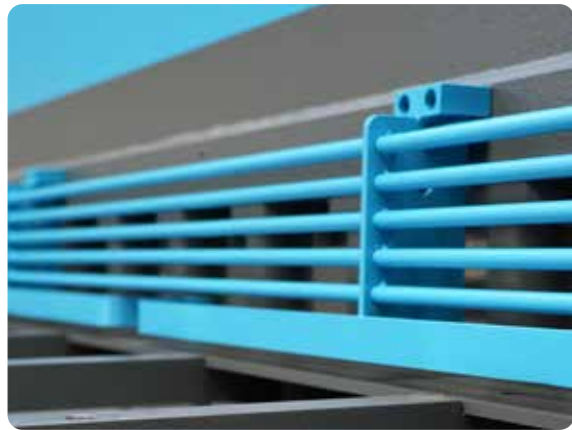
Grilles de sécurité arrière



Équipement optionnel

Options

- Commande numérique SC200 (type TSX)
- Commande sur potence (uniquement avec le contrôleur SC200)
- Butée d'équerrage et consoles plus longues ou supplémentaires.
- Table pleine avec billes de manutention.
- Rapporteur d'angles.
- Barrière immatérielle de protection doigts
- Serre-tôles avec embouts plastiques
- Cellules de sécurité photo-électriques à l'arrière (en standard pour les pays européens)



Grille de protection des doigts avec encoches pour couper des bandes fines.



Rapporteur d'angle.



Console avant plus longue équipée de billes de manutention



Butée d'équerrage et butées avant plus longues (1000 à 3000mm)

Spécifications techniques

	Capacité acier doux (400N/mm ²) [mm]	Longueur de coupe [mm]	Angle de coupe [°]	Nombre de pose-tôles	Nombre de coups/min à angle min. - angle max.	Longueur de la butée d'équerrage [mm]	Course du butée arrière [mm]	Hauteur de la table [mm]	Puissance du moteur [kW]	Longueur [mm]	Largeur sans les grilles [mm]	Largeur avec les grilles [mm]	Hauteur [mm]	Poids approximatif [kg]
2006	6	2050	0,5-3	13	10-15	1000	1000	770	7.5	2825	1905	2715	1660	3500
3006	6	3050	0,5-3	18	10-15	1000	1000	770	7.5	3840	1905	2715	1700	4500
3008	8	3050	0,5-3	18	6-17	1000	1000	830	15	4055	1905	2715	1830	5200
3012	12	3050	0,5-3	18	7-14	1000	1000	930	22.5	4180	2030	2800	2210	8500

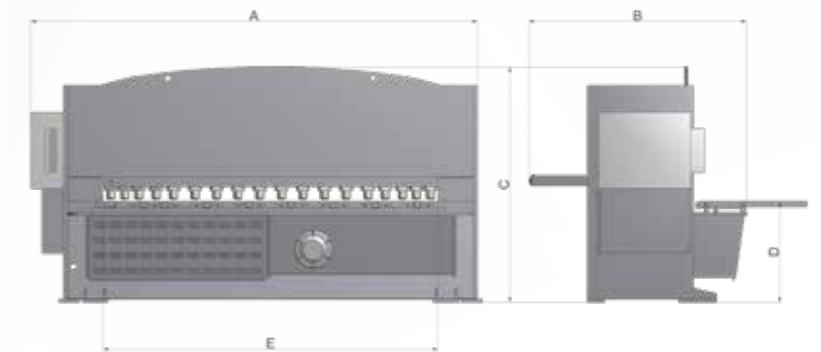
E

D

A

B

C





TECHNOLOGIES AVANCÉES, DEPUIS 1965



Plier



Robotique



Découper



Couper

Avec des décennies d'expérience et des technologies de pointe, nous sommes connus pour nos solutions personnalisées de haute qualité pour la fabrication et l'usinage de tôle. Qu'il s'agisse de découpe laser, de pliage ou de cisailage, HACO offre précision, qualité et innovation.



Solutions sur mesure



Fabriqué dans l'UE



Une portée mondiale



Une approche locale

Découvrez comment nous pouvons faire passer vos projets de découpe à la vitesse supérieure et consultez notre portefeuille de réussites.



Machinery Masterminds

WWW.HACO.COM

Bureaux HACO :

HACO Belgique

Hogeschuurstraat 2
8850 Ardoorie
Belgique
+32 (0)51 26 52 00
info@haco.com

HACO France

Parc d'activités de la Houssoye
Rue René Laënnec
59930 La Chapelle D'Armentières
France
+33 3 20 10 30 40
commercial@haco.fr

HACO Slovaquie

Ulica 1. Mája 1850
031 80 Liptovský Mikuláš
Slovaquie

HACO USA

11629 N. Houston Rosslyn Rd.
Houston, TX 77086
États-Unis
+1 281 445-3985
sales.tx@hacoatlantic.com

HACO Australie

16 Argong Chase
Cockburn Central WA 6164
Australie
+61 0 8 9414 7382
sales@hacoaustralia.com.au

HACO Inde

Parcelle No. 122A, Secteur 6
MT, Bawal, Distt. Rewari Haryana,
Inde, 123501
+919996246805
sales@haco-india.com

Ce catalogue n'est pas un document contractuel et n'a qu'une valeur illustrative. HACO se réserve le droit de modifier les spécifications dans ce catalogue sans préavis.

TSX/01.2025