

HACO  
GSX 3000-F

**GSX**

**Cisailles Guillotines Hydrauliques**

# Cisailles hydrauliques, bien pensées

Les cisailles guillottes hydrauliques de la gamme GSX sont entraînées par deux vérins montés sur le dessus de la machine. Notre longue expérience dans la production de cisailles garantit un produit au design exceptionnel et d'une grande efficacité.

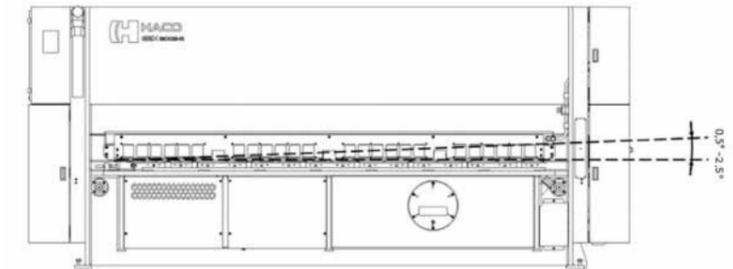
L'arrière entièrement ouvert offre un accès facile et permet d'adapter différents systèmes de convoyage

La construction en acier mécano-soudé rend la machine très robuste. Les cisailles GSX sont équipées de la commande numérique SC200.



GSX 3006

# Angle de coupe & Réglage du jeu entre lames



## Hydraulique

Le système hydraulique se compose d'une pompe et d'un bloc collecteur multifonction pour le contrôle de la machine, facilement accessibles sur le côté. Les connexions entre les vérins, les serre-tôles et la pompe se font au moyen de flexibles. Deux pressostats protègent les serre-tôles et le cycle de coupe contre les surcharges. Le réservoir d'huile surdimensionné permet une production continue sans problème.

Le guidage du coulisseau se fait par des chemins de roulement rigides.



## Serre-tôles hydrauliques

Les serre-tôles hydrauliques fonctionnent indépendamment, ce qui permet de serrer correctement des tôles de différentes longueurs et épaisseurs. Le circuit hydraulique des serre-tôles fonctionne à part du circuit hydraulique des vérins du coulisseau. À gauche et à droite de la machine, les serre-tôles sont rapprochés pour permettre la coupe de bandes étroites.

## ANGLE DE COUPE

Réglage automatique en fonction de l'épaisseur et de la matière grâce à la commande SC200. Cela permet de couper des matières en fine épaisseur avec un angle réduit, minimisant ainsi la déformation de la tôle coupée.

## RÉGLAGE DU JEU ENTRE LES LAMES

Le jeu entre les lames est réglé automatiquement à l'aide de deux vérins en fonction de l'épaisseur et de la matière saisies dans la commande.



Trop faible



Correct



Trop fort

## Equipement standard

### Caractéristiques standard de la GSX

- 2 vérins supérieurs entraînant le coulisseau
- Toutes les commandes de l'opérateur sont idéalement situées sur le côté gauche de la machine, à portée immédiate de l'opérateur
- Grille de protection des doigts avec encoches pour la découpe de pièces étroites
- Serre-tôles avec tampons orientables
- Lames supérieure et inférieure à 4 tranchants
- Butée d'équerrage de 1000 mm de longueur, fixée sur le côté gauche de la machine avec réglage, rainure en T et cliquet escamotable pour une mise en butée avant
- Pédale de commande mobile
- Barrière immatérielle à l'arrière pour un accès rapide (exécution CE)
- Réservoir d'huile non rempli (en raison des réglementations environnementales)
- Manuel d'instructions et d'entretien
- Outils de service



GSX 3006



## Commande numérique SC200

### Caractéristiques de base

- Programmation simplifiée grâce à une interface imagée
- Codes d'accès personnalisés avec différents droits d'accès
- Équipé pour le support à distance
- Communication par bus Ethercat
- Sécurité intégrée
- Basé sur du matériel allemand fiable et nouveau

### Fonctionnalités optionnelles

- Contrôle intégré de protection par doigt optique
- Contrôle intégré de la température de l'huile
- Contrôle intégré de l'évacuation du convoyeur et du bac de récupération
- Contrôle intégré du système de maintien tôle

### Modes de programmation

- **Automatique**  
En entrant l'épaisseur et la matière de la tôle, le contrôle règle automatiquement l'écart entre les lames et l'angle de coupe.
- **Manuel**  
L'angle de coupe et l'écart entre les lames peuvent être programmés manuellement.

### Facile et rapide

Le SC200 répond à toutes les exigences pour les opérations de coupe de tôles qui nécessitent la plus grande précision et un gain de temps maximal. Créer un programme nécessite seulement quelques actions, les paramètres du programme comprennent : le nombre de répétition, la position de la butée arrière, la longueur de coupe, l'épaisseur de la tôle. Chaque coup de pédale vous fera passer à la séquence suivante.

**Aucune formation spécifique n'est requise pour travailler avec cette commande !**

## Butées arrière



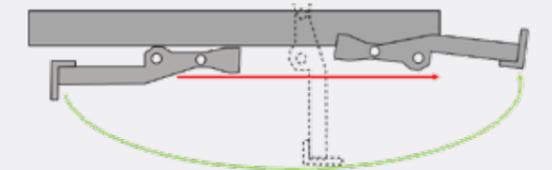
La butée arrière se compose de deux bras rigides (constitués de guidages linéaires et de vis à billes) et d'une cornière. Cette configuration assure un positionnement précis de la tôle, programmable avec le contrôle SC200. Affichage numérique de la position actuelle et présélection ou programmation de la position souhaitée.

### Butée arrière motorisée

La motorisation permet le mouvement latéral d'avant en arrière avec une course de 1000 mm.

### Butée arrière escamotable

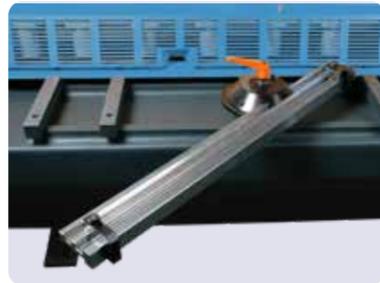
Disponible en option. Lorsque les axes des deux supports sont retirés et que la butée est ramenée en arrière, le support complet se replie vers l'arrière, ce qui permet de couper des tôles au-delà de la course de 1000mm.



# Equipement optionnel

## Options

- Butée d'équerrage plus longue jusqu'à 6000 mm
- Bras de support avant plus longs jusqu'à 3000 mm
- Rapporteur d'angle pour découpe en angle
- Protection des doigts par barrière immatérielle
- Table composée de segments avec billes de manutention
- Butée arrière escamotable
- Potence pour la commande numérique
- Serre-tôles avec embouts plastiques pour éviter le marquage des tôles
- Système de maintien de tôle hydraulique
- Système pour retour de la tôle vers l'avant (SBS)



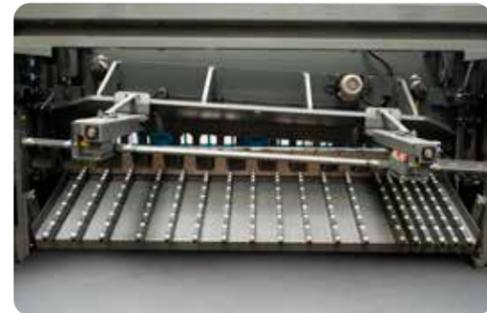
Rapporteur d'angle



Butée d'équerrage et supports avant avec ou sans réglage, rainure en T et cliquet. Longueurs de 1000 à 3000 mm par longueur multiple de 500 mm.



Table complète composée de segments, avec des transferts à billes pour un chargement facile des feuilles.



## Système de maintien tôle hydraulique

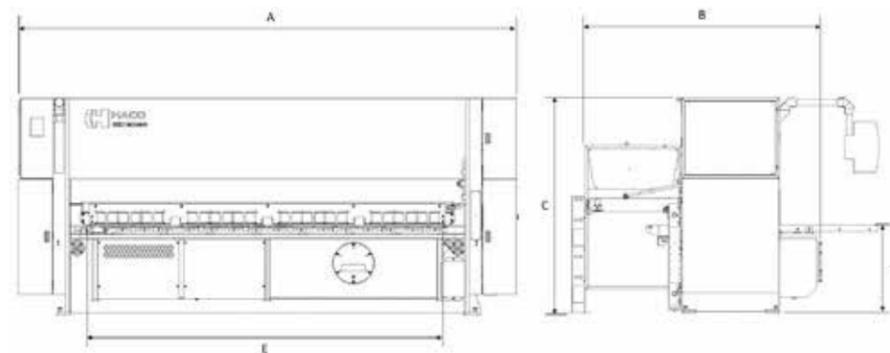
Une des spécificités de la gamme GSX est l'espace arrière libre entre les montants, ce qui permet à la machine d'être équipée de différents systèmes de support de tôle pour améliorer la production.

Le système permet de supporter les tôles fines pendant la mise en butée afin de la rendre plus précise. Le maintien de tôle peut rester en position haute et accompagner le coulisseau afin d'éviter les déformations de la tôle.

Lorsque la coupe est terminée, le maintien de tôle s'incline pour que la tôle s'évacue en douceur.

Le système peut être désactivé, par exemple pour couper des tôles plus épaisses.

Il est également possible de laisser le maintien de tôle en position haute pour que la butée arrière pousse la tôle vers l'avant afin que l'opérateur puisse la récupérer.



# Spécifications techniques

	Capacité dans l'acier doux [mm] (420 N/mm <sup>2</sup> )	Capacité dans l'inox [mm] (700 N/mm <sup>2</sup> )	Longueur utile [mm]	Angle de coupe (°)	Nombre de serre-tôles	Coups par minute angle mini - maxi sans le système de maintien de tôle	Coups par minute angle mini - maxi avec le système de maintien de tôle	Course de la butée arrière (MOT) [mm]	Course de la butée arrière (SAB) [mm]	Hauteur de la table [mm]	Puissance du moteur [kw]	Longueur [mm]	Largeur sans les barrières [mm]	Largeur avec les barrières [mm]	Hauteur [mm]	Poids approximatif [kg]
GSX2006	6,5	4,5	2050	0,5-2,5	14	28-15	7,5-7,5	1000	945	770	11	3340	2550	3900	1900	5000
GSX2008	8	5,5	2050	0,5-2,5	14	28-15	7,5-7,5	1000	945	770	15	3340	2550	3900	1900	5500
GSX2010	10	7	2050	0,5-2,5	14	14-12	8-6	1000	945	900	18,5	3650	2590	4110	1900	6800
GSX2013	13	9	2050	0,5-2,5	14	14-12	8-6	1000	945	900	22,5	3650	2590	4110	1900	8000
GSX2506	6,5	4,5	2550	0,5-2,5	14	25-12,5	6-6	1000	945	770	11	3840	2550	3900	1900	5500
GSX2508	8	5,5	2550	0,5-2,5	14	25-12,5	6-6	1000	945	770	15	3840	2550	3900	1900	6000
GSX2510	10	7	2550	0,5-2,5	14	11-9,5	6,5-5	1000	945	900	18,5	4150	2590	4110	1900	7500
GSX2513	13	9	2550	0,5-2,5	14	11-9,5	6,5-5	1000	945	900	22,5	4150	2590	4110	2100	8700
GSX3006	6,5	4,5	3050	0,5-2,5	18	20-10	5-5	1000	945	770	11	4340	2550	3900	1900	6500
GSX3008	8	5,5	3050	0,5-2,5	18	20-10	5-5	1000	945	770	15	4340	2550	3900	1900	7000
GSX3010	10	7	3050	0,5-2,5	18	9,5-8	5,5-4,5	1000	945	900	18,5	4650	2590	4110	2250	8500
GSX3013	13	9	3050	0,5-2,5	18	9,5-8	5,5-4,5	1000	945	900	22,5	4650	2590	4110	2250	9700
GSX3606	6,5	4,5	3650	0,5-2,5	22	16-8	4-4	1000	945	870	11	4940	2550	3900	2100	8000
GSX3608	8	5,5	3650	0,5-2,5	22	16-8	4-4	1000	945	825	15	4940	2550	3900	2100	9000
GSX3610	10	7	3650	0,5-2,5	22	8-6,5	4,5-4	1000	945	1000	18,5	5150	2590	4110	2250	11500
GSX3613	13	9	3650	0,5-2,5	22	10-5	4,5-4	1000	945	1000	22,5	5250	2590	4110	2460	12800
GSX4006	6,5	4,5	4050	0,5-2,5	22	15-7,5	4-4	1000	945	870	11	5340	2590	3940	2090	10000
GSX4008	8	5,5	4050	0,5-2,5	22	15-7,5	4-4	1000	945	880	15	5340	2590	3940	2090	10500
GSX4010	10	7	4050	0,5-2,5	22	7-6	4-3	1000	945	1000	18,5	5650	2590	4110	2250	13000
GSX4013	13	9	4050	0,5-2,5	22	7-6	4-3	1000	945	1030	22,5	5650	2590	4110	2250	13500

E

D

A

B

C

HACO se réserve le droit de modifier toute spécification sans préavis.



## TECHNOLOGIES AVANCÉES, DEPUIS 1965



Plier



Robotique



Découper



Couper

Avec des décennies d'expérience et des technologies de pointe, nous sommes connus pour nos solutions personnalisées de haute qualité pour la fabrication et l'usinage de tôle. Qu'il s'agisse de découpe laser, de pliage ou de cisailage, HACO offre précision, qualité et innovation.



Solutions sur mesure



Fabriqué dans l'UE



Une portée mondiale



Une approche locale

Découvrez comment nous pouvons faire passer vos projets de découpe à la vitesse supérieure et consultez notre portefeuille de réussites.



## Machinery Masterminds

[WWW.HACO.COM](http://WWW.HACO.COM)

### Bureaux HACO :

#### HACO Belgique

Hogeschoolstraat 2  
8850 Ardoos  
Belgique  
+32 (0)51 26 52 00  
[info@haco.com](mailto:info@haco.com)

#### HACO France

Parc d'activités de la Houssoye  
Rue René Laënnec  
59930 La Chapelle D'Armentières  
France  
+33 3 20 10 30 40  
[commercial@haco.fr](mailto:commercial@haco.fr)

#### HACO Slovaquie

Ulica 1. Mája 1850  
031 80 Liptovský Mikuláš  
Slovaquie

#### HACO USA

11629 N. Houston Rosslyn Rd.  
Houston, TX 77086  
États-Unis  
+1 281 445-3985  
[sales.tx@hacoatlantic.com](mailto:sales.tx@hacoatlantic.com)

#### HACO Australie

16 Argong Chase  
Cockburn Central WA 6164  
Australie  
+61 0 8 9414 7382  
[sales@hacoaustralia.com.au](mailto:sales@hacoaustralia.com.au)

#### HACO Inde

Parcelle No. 122A, Secteur 6  
MT, Bawal, Distt. Rewari Haryana,  
Inde, 123501  
+919996246805  
[sales@haco-india.com](mailto:sales@haco-india.com)

Ce catalogue n'est pas un document contractuel et est uniquement à des fins d'illustration. HACO se réserve le droit de modifier toute spécification dans ce catalogue sans préavis.

GSX/01.2025