

XPR170™

De XPR170 levert X-Definition-processen van de volgende generatie voor zeer dunne tot gemiddelde diktes.

Toonaangevende snijkwaliteit – X-Definition

De XPR loopt vooruit op de snijkwaliteit van HyDefinition® door een nieuwe technologie te combineren met nauwkeurige processen voor een nieuwe generatie X-Definition™-snijden van koolstofstaal, roestvast staal en aluminium.

- Superieure snijkwaliteit voor roestvast staal
- Consistente resultaten van ISO-tolerantieklasse 2 op dun koolstofstaal en ruimere tolerantieklasse 3 op dikker koolstofstaal en roestvast staal
- Superieure resultaten op aluminium met gebruik van Vented Water Injection™ (VWI)

Geoptimaliseerde productiviteit en verlaagde operationele kosten

- Beduidend lagere operationele kosten dan technologie van de vorige generatie
- Enorme verbetering van de levensduur van slijtdelen bij koolstofstaaltoepassingen
- Doorsteekcapaciteit beter dan bij plasmasystemen van de concurrentie

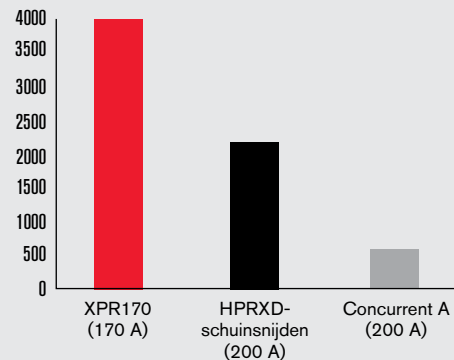
Ontworpen voor systeemoptimalisatie en gebruiksgemak

- Bescherming tegen belastingafnamefouten verhoogt in aanzienlijke mate de gerealiseerde levensduur van slijtdelen
- Automatische systeembewaking en specifieke storingzoekcodes voor verbetering van onderhouds- en serviceaanwijzingen
- EasyConnect™-toortsslang en één aansluiting van de handtoorts op het toortscontact, voor snelle en eenvoudige omwisselingen
- QuickLock™-elektrode voor eenvoudige vervanging van slijtdelen
- Wifi in de stroombron kan verbinden met mobiele apparaten en LAN voor veelzijdig(e) systeemtoezicht en -service
- Compatibel met IoT



Koolstofstaal	mm
Doorsteekcapaciteit (beschermgas met hulpgas argon)	40
(standaard luchtbeschermgas)	35
Scheiding	60
Roestvast staal	
Doorsteekcapaciteit	22
Scheiding	38
Aluminium	
Doorsteekcapaciteit	25
Scheiding	38

Aantal keer starten in 20 seconden



Procesbediening en -toevoer

Drie gasaansluitingsconsoleopties bieden een ongeëvenaarde snijkwaliteit voor koolstofstaal, waarbij iedere console op zijn beurt verbeterde snijcapaciteiten levert op roestvast staal en aluminium. Alle consoles kunnen voor hoge productiviteit en gebruiksgemak volledig worden bediend door de CNC.



Core™-console



Vented Water Injection™ (VWI)-console



OptiMix™-console

Specificaties

Maximale nullastspanning	360 VDC
Maximale uitgangsstroom	170 A
Maximaal uitgangsvermogen	35,7 kW
Uitgangsspanning	50 – 210 VDC
100% inschakelduur boogspanning	210 V
Percentage inschakelduur	100% bij 35,7 kW, 40 °C
Bereik operationele omgevingstemperatuur	-10 °C – 40 °C
Vermogensfactor	0,98 bij 35,7 kW
Koeling	Gestuwde lucht (klasse F)
Isolatie	Klasse H
EMC-uitstootclassificatie (alleen CE-modellen)	Klasse A
Hefpunten	Gewichtsclassificatie bovenste hefoog 454 kg Onderste heftruckopeningen

Het kwaliteitsbeheersysteem van Hypertherm is geregistreerd overeenkomstig de Internationale Norm ISO 9001: 2015.

De volledige systeegarantie van Hypertherm biedt volledige dekking gedurende één jaar op de toorts en de slangen en twee jaar op alle andere systeemonderdelen.

Hypertherm's plasmastroombronnen zijn ontwikkeld om toonaangevende energie-efficiëntie en productiviteit te leveren met een stroomefficiëntiepercentage van 90% of meer en stroomfactoren tot wel 0,98. Extreme energie-efficiëntie, een lange levensduur van slijtdelen en lean manufacturing leiden tot het gebruik van minder natuurlijke hulpbronnen en minder gevolgen voor het milieu.

Het milieubeleid van Hypertherm is een van onze essentiële waarden en een cruciaal onderdeel van het succes van ons bedrijf en dat van onze klanten. We streven ernaar de milieu-impact van alles wat we doen te beperken. Voor meer informatie: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core en OptiMix zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en zijn mogelijk geregistreerd in de Verenigde Staten en/of andere landen. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectieve eigenaars.

© 9/2018 Hypertherm, Inc. Revisie 0
870940NL Nederlands / Dutch

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

Console	Snijgassen	Stroom (A)	Dikte (mm)	Snijnsnelheid bij benadering (mm/min.)
Koolstofstaal				
Core, VWI en OptiMix	O ₂ -plasma O ₂ -bescherming	30	0,5	5348
			3	1153
			5	521
	Luchtbescherming	50	3	3820
			5	2322
			8	1369
	O ₂ -plasma Luchtbescherming	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	O ₂ -plasma Luchtbescherming	130	3	6502
			10	2680
			38	256
O ₂ -plasma Luchtbescherming	170	6	5080	
		12	3061	
		25	1175	
			60	152
Roestvast staal				
Core, VWI en OptiMix	N ₂ -plasma N ₂ -bescherming	40	0,8	6100
			3	2683
			6	918
VWI en OptiMix	F5-plasma N ₂ -bescherming	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ -plasma N ₂ -bescherming	170	10	1975
			12	1735
			38	256
VWI en OptiMix	N ₂ -plasma H ₂ O-bescherming	170	10	1975
			20	978
			38	434
Aluminium				
Core, VWI en OptiMix	Luchtplasma Luchtbescherming	40	1,5	4799
			3	2596
			6	911
VWI en OptiMix	N ₂ -plasma H ₂ O-bescherming	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	N ₂ -plasma H ₂ O-bescherming	130	6	2413
			10	1702
			20	870
	N ₂ -plasma H ₂ O-bescherming	170	10	1994
			20	978
			38	434
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ -plasma N ₂ -bescherming	170	10	3334
			20	1213
			38	384

Dit is geen complete lijst van alle beschikbare processen en diktes.

