

## Technologie True Hole

Partie intégrante de la technologie SureCut™ d'Hypertherm, True Hole® pour l'acier doux permet d'obtenir une qualité de trou de loin supérieure à ce qui était jusqu'à présent possible avec la technologie plasma. Aussi importante, la technologie True Hole s'obtient automatiquement, sans intervention de l'opérateur, pour offrir une qualité de trou inégalée.



Avec technologie True Hole

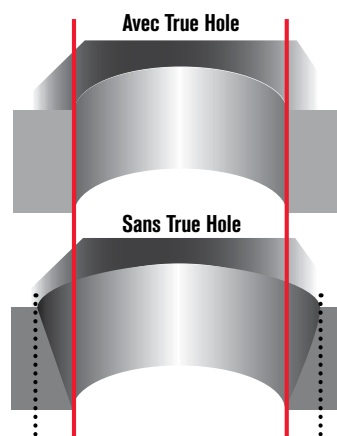


Sans technologie True Hole



### Avantages

- La qualité des trous s'obtient automatiquement, sans intervention de l'opérateur.
- Minimise l'écart avec la qualité des trous faits au laser, rendant le procédé plasma compatible pour de nombreuses tâches coupées auparavant au laser.
- Élimination pratiquement totale de la dépouille du trou.
- Les coups sont réduits et dérivés vers l'extérieur du trou.
- Permet une réelle qualité « trou de boulon ».



La technologie True Hole exige un système plasma à gaz automatique HyPerformance® HPRXD® ainsi qu'une table de coupe compatible True Hole. Pour de plus amples renseignements sur des composants spécifiques dont vous pourriez avoir besoin, contacter le fabricant de votre machine.

Maintenant offerte par Hypertherm et nos partenaires.

Les performances True Hole sont optimisées par l'intégration en douceur de tous les composants.

### Performance plasma révolutionnaire : La qualité de coupe True Hole

Partie intégrante de la technologie SureCut™ d'Hypertherm, True Hole® pour l'acier doux ne peut être utilisé qu'avec les systèmes plasma à gaz automatique HPRXD® d'Hypertherm. Le logiciel d'imbrication ou de la CNC applique automatiquement True Hole pour les trous jusqu'à 25 mm de diamètre et les trous avec un rapport diamètre/épaisseur de 2,5 à 1:1.

La technologie de coupe True Hole est une association spécifique des paramètres ci-dessous allée à une tension de courant donnée, un type et une épaisseur de matériau, et un diamètre précis de trou :

- Type de gaz du procédé
- Débit de gaz
- Intensité
- Méthodologie de perçage
- Technique trajectoire d'entrée/de sortie
- Vitesse de coupe
- Délais réduits pour optimiser les caractéristiques du trou

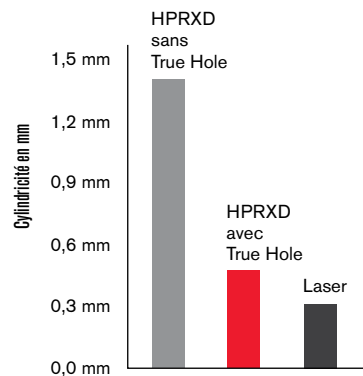
#### Procédés True Hole par épaisseur

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm
30 A	■	■	■								
50 A	■	■	■	■							
80 A			■	■							
130 A					■	■	■				
200 A						■	■	■			
260 A							■	■	■		
400 A									■	■	■

#### Consommables de chanfrein

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm
80 A			■	■							
130 A						■	■				
260 A							■	■	■		
400 A									■	■	■

Trous de 10 mm, plaque en acier doux de 9,5 mm (3/8 pouces), procédé à 130 A



Regardez True Hole en action sur [www.hypertherm.com/truehole](http://www.hypertherm.com/truehole)

Hypertherm, SureCut, True Hole, HyPerformance, HPR et Greener Cuts sont des marques d'Hypertherm Inc qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre impact sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.



© Hypertherm Inc., 08/2016 Révision 4  
870822 Français / French