

TS / TSX



TS / TS(X)
Hydraulische guillotinescharen

MESSPLEETREGELING

Onze jarenlange ervaring in de productie van hydraulische guillotinescharen garandeert een product met uitzonderlijke vormgeving geschikt voor zowel kleine, middelgrote als grote series. Dit gamma economische machines voldoet aan de hoogste eisen op het gebied van veiligheid, nauwkeurigheid en efficiëntie.

Alle machines worden in standaarduitvoering reeds aangeboden met een pre-selectiesturing voor automatische positionering van de achteraanslag, met snelle messpleetregeling en elektro-hydraulische hoekinstelling met elektronische uitlezing.

Ze kunnen verder aangepast worden aan de specifieke eisen van de klant door het aanbieden van een breed gamma achteraanlagen, oplegarmen en andere accessoires en kunnen daarenboven ook uitgerust worden met de programmeerbare SC100 T sturing (TSX types). Met meer dan duizend machines in werking wereldwijd is het HACO TS/TSX gamma reeds jarenlang een marktleider op het gebied van hoogwaardige machines met een optimale prijs/kwaliteitsverhouding.



**AUTOMATISCHE
MESSPLEETREGELING (TSX)**
Automatische messpleetregeling in functie van de materiaaldikte door middel van 2 hydraulische cilinders.

**MANUELE
MESSPLEETREGELING (TS)**
De snelle messpleetregeling situeert zich aan de voorzijde van de machine. De verstelling varieert progressief van 0,05 mm voor fijne staalplaten tot de maximum capaciteit van de machine.



HYDRAULICA EN SNIJHOEKVERSTELLING



SNIJHOEKVERSTELLING

Elektro-hydraulisch verstelbare snijhoek door middel van drukknoppen (TS) en/of Touch Screen (TSX) voorzien van digitale uitlezing op het bedieningspaneel. Door fijne plaat op kleinere hoek te knippen kan de optredende vervorming geminimaliseerd worden.

HYDRAULICA

TS/TSX scharen zijn onderaangedreven machines. Het hydraulisch systeem bestaat uit een motorpompgroep en een multifunctioneel blok aan de achterzijde van de machine. Deze compacte bouwwijze groepeerde alle elementen samen en maakt ze gemakkelijk toegankelijk. De verbindingen naar de cilinders, de plaatneerhouders en de olietank worden gerealiseerd door middel van flexibele leidingen. Twee ventielen beschermen het systeem tegen overbelasting gedurende het knippen. Overgedimensioneerde olietank voor bedrijfszekere productieknippen.



STANDAARDUITRUSTING TS GAMMA

- Hydraulisch systeem bestaande uit een motorpompgroep en een multi-functioneel blok. Deze zijn gemakkelijk toegankelijk aan de achterzijde van de machine.
- 2 onderliggende cilinders.
- Elektro-hydraulische snijhoekinstelling van op het controlepaneel.
- Alle bedieningsfuncties zijn in een overzichtelijk bedieningspaneel, binnen het onmiddellijk handbereik van de bediener, gegroepeerd.
 - De standaard SP9 sturing biedt de volgende functies: pre-selectie van de achteraanlagpositie, digitale uitlezing van de achteraanlagpositie, snijlengteregeling, selectie van achteraanlagretractie.
 - Snelle manuele messpleetregeling d.m.v één enkele ergonomische opgestelde hendel aan de voorzijde van de machine.
 - Kantelbare neerhouders. De neerhouderdruk is onafhankelijk van de snijdruk. Aan het uiteinde van de mesbalk zijn de neerhouders dichter naast elkaar geplaatst om zo gemakkelijker smalle stroken te knippen.
 - Beveiliging tegen hydraulische en elektrische overbelasting.
 - Hydraulisch en elektrisch circuit volgens CE richtlijnen (*).
 - Afschermingen met lichtgordijn aan de achterzijde van de machine volgens CE richtlijnen (*).
 - Haakse vooraanlag met schaalverdeling, T-gleuf en nokaanslag.
 - Messen met 4 snijkanten.
- Motorische lineaire verplaatsing van de achteraanlag naar de ingegeven positie.
- Snijtafel met balkvormige stalen oplegblokken om het inbrengen van de plaat te vergemakkelijken.
- Verplaatsbaar voetpedaal.
- Gebruiks- en onderhoudshandboek.
- Onderhoudswerktuigenset.



ACHTERAANSLAGEN

De achteraanlag, bestaande uit twee solide draagarmen (met geleidingsassen en aandrijfspindel) en de parallel instelbare aanslagbalk, verzekert een nauwkeurige aanslag. De aandrijving gebeurt elektro-motorisch en de bediening via de SP9 of SC100 T sturing. Digitale uitlezing van de actuele en gepre-selecteerde positie of geprogrammeerde positie. Op de 6 mm modellen, motorische aandrijving met een standaard koers van 750 mm en als optie te verlengen tot 1000 mm. Op het 12 mm model, motorische aandrijving met een standaard koers van 1000 mm.



'SWING-AWAY' ACHTERAANSLAG (= SAB)

Verkrijgbaar als optie op de 12 mm modellen. Motorische aandrijving met een standaard koers van 1000 mm. Na het verwijderen van de beide assen uit de draagarmen en het verder naar achter verplaatsen van de aanslagbalk, zal deze naar achter wegzwenken en de mogelijkheid geven platen langer dan 1000 mm door te voeren.

SC100 T STURING (OPTIE, = X MODEL)

TS UITGEVOERD MET DE OPTIONELE SC100 T STURING WORDT TSX GENOEMD.

- Basiskarakteristieken van de SC100 T sturing:
- LCD-display (5.7") met Touch Screen.
- Geheugen capaciteit : max. 500 programma's, max. 255 stappen.
- Materiaalbibliotheek: 32 materialen.
- Messpleet- en snijhoekinstelling.
- Elektro-hydraulische messpleetinstelling d.m.v. 2 cilinders.
- Snijlengte-instelling.
- Programmeerbare retractie van de achteraanlag.
- Mogelijkheid van jog-modus op de achteraanlag.
- Terugkeercompensatie. Vertraagde ontkenning van de neerhouders
- Selectiemodus: mm of inch.
- Slagenteller op/nee met 0-stop.
- Taalondersteuning
- USB interface

PROGRAMMEERMODI:

- **Automatisch:**
Door de materiaalsoort of plaatdikte in te voeren, stelt de sturing automatisch de messpleet en de snijhoek in. Alle parameters kunnen handmatig worden aangepast aan de hand van de werkelijke gegevens.
- **Manueel :**
Alle snijparameters zoals materiaalsoort, plaatdikte, snijhoek en messpleet kunnen handmatig worden geprogrammeerd.



SNEL EN EENVOUDIG:

De SC100 T voldoet aan alle vereisten voor plaatsnijbewerkingen die de hoogste nauwkeurigheid en minimaal tijdverlies vooropstellen. Het maken van een programma vereist slechts een paar acties. De programmamodules omvatten: positie van de achteraanlag, snijlengte, plaatdikte of materiaalsoort, snijhoek en messpleet, telmodus. De afstelling van de messpleet gebeurt elektro-hydraulisch.

Er is geen specifieke opleiding vereist om deze sturing te bedienen!



Optionele uitrusting

- SC100 T sturing (TSX type).
- Verplaatsbaar bedieningspaneel op zwenkarm (enkel met SC100 T sturing).
- Supplementaire vooraanslagen en oplegarmen met of zonder verplaatsbare nokaanslagen.
- Kogelgeleiders in de oplegblokken om het manipuleren van de plaat te vergemakkelijken.
- Verstelbare hoekaanslag voor het knippen onder een hoek.
- Messen geschikt voor het knippen van roestvrij staal.
- Vingerbescherming met speciale inkepingen en lichtbeveiliging voor de neerhouders.
- Meerdere achteraanslagversies mogelijk.
- Veiligheidshekken en lichtbeveiliging aan de achterkant van de machine (noodzakelijk voor landen die de CE-veiligheidsspecificaties vereisen).



Vingerbescherming met speciale inkepingen voor het knippen van smallere stroken.



Verstelbare hoekaanslag voor het knippen onder een hoek.



Kogelgeleiders in de oplegblokken om het manipuleren van de plaat te vergemakkelijken.

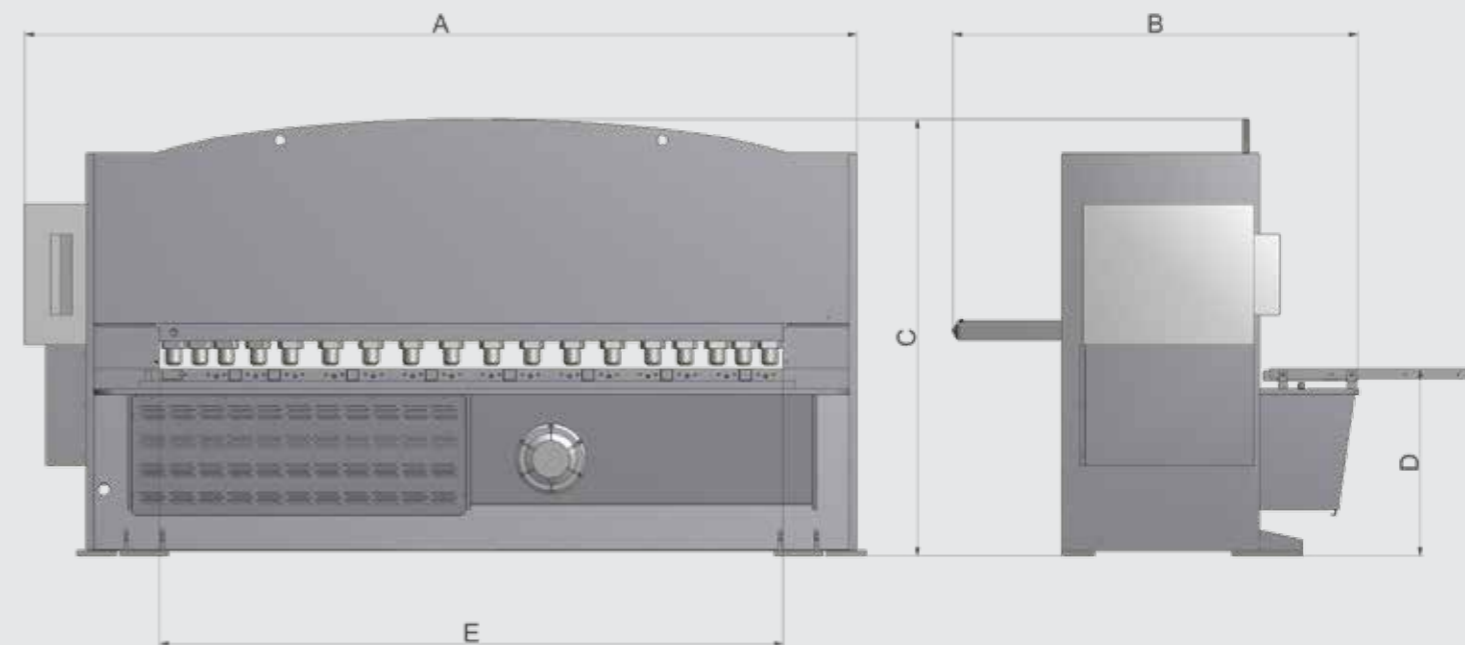


Vooraanslagen en oplegarmen met of zonder meetlat, T-gleuf en verplaatsbare klikkers. Lengtes van 1000 mm tot 3000 mm.

Technische gegevens TS / TSX

| | mm | E mm | graden | | | mm | mm | mm | D mm | kw | A mm | B mm | mm | C mm | kg |
|------|--|------------|-----------------|-------------------------|---------------------------------------|--------------------|----------------------|---|------------|---------------|--------|-----------------------------------|--------------------------------|--------|---------------|
| | Snijcapaciteit staal (400N/mm ²) | Snijlengte | Hoekverstelling | Aantal plaatneerhouders | Aantal slagen/min op max. - min. hoek | Haakse vooraanslag | Bereik achteraanslag | Bereik achteraanslag SAB versie (optie) | Werkhoogte | Motorvermogen | Lengte | Breedte (zonder CE afschermingen) | Breedte (met CE afschermingen) | Hoogte | Gewicht (ca.) |
| 2006 | 6 | 2050 | 0.5-3 | 13 | 10-15 | 1000 | 750 | 1000 | 770 | 7,5 | 2880 | 1650 | 2660 | 1660 | 3500 |
| 3006 | 6 | 3050 | 0.5-3 | 13 | 10-15 | 1000 | 750 | 1000 | 770 | 7,5 | 3880 | 1650 | 2660 | 1700 | 4500 |
| 3012 | 12 | 3050 | 0.5-3 | 18 | 7-14 | 1000 | 1000 | 1000 | 930 | 22,5 | 4220 | 2030 | 2800 | 2210 | 8500 |

Technische specificaties onder voorbehoud.





CNC afkantpersen



CNC ponsmachines



Plasmasnijmachines

HACO NV

Oekensestraat 120,
B-8800 Rumbeke
T +32 (0)51 26 52 00
E-Mail: info@haco.com
E-Mail: sales@haco.com
www.haco.com

BELGIE

HACO TRADING

Hogeschuurstraat 2,
B-8850 Ardoioie
T +32 (0)51 74 64 54
E-Mail: info@hacotrading.be
www.nl.haco.com
www.hacotrading.be

NEDERLAND

HACO BV

Lange Voren 16,
NL-5521 DD Eersel
T +31 (497) 33 86 35
E-Mail: info@haco-bv.nl
www.haco-bv.nl

TS / TSX
Hydraulische guillotinescharen