

HSL / HSLX



HSL / HSLX
Hydraulische guillotineschaar

De hydraulische guillotinescharen van het HSL-assortiment worden aangedreven door cilinders die bovenaan zijn gemonteerd. Onze jarenlange ervaring in de productie van hydraulische guillotinescharen staat garant voor een product met een uitzonderlijk ontwerp en een hoge efficiëntie.

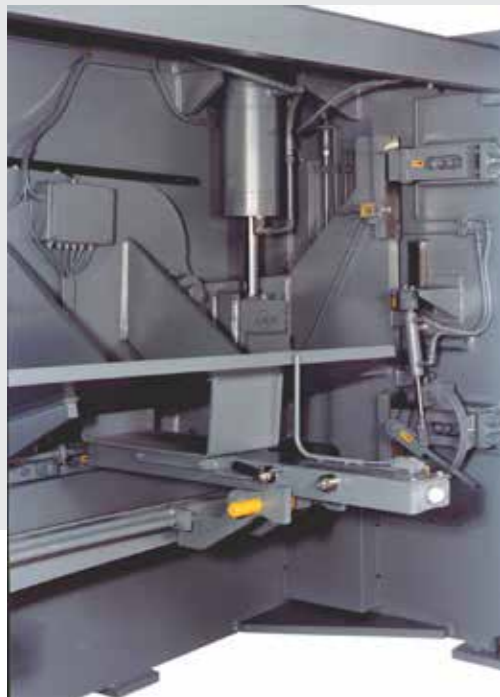
De volledig open achterzijde biedt de operator de mogelijkheid om verschillende transport- en stapelsystemen eenvoudig te verwijderen of aan te passen aan de machine.

De volledig gelaste, onderling vergrendelde constructie maakt de machine vrijwel onverwoestbaar. De HSL-scharen zijn goed uitgerust en hebben standaard de SP9-voorselectiebesturing. In optie kunnen ze worden uitgerust met de SC100 T-controller.

HYDRAULICA

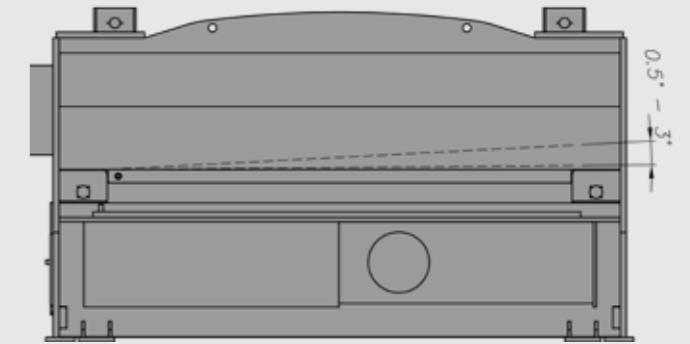
Het hydraulische systeem bestaat uit een motorpompgroep en een multifunctioneel verdeelblok voor de besturing van de machine, gemakkelijk toegankelijk aan de voorkant van de machine onder de tafel. De aansluitingen op de cilinders, de ruimers en pompen zijn door middel van flexibele slangen. Twee overdrukventielen met hoge druk beschermen de hold downs en de snijcyclus tegen overbelasting. Extra grote olietank voor probleemloze hoge productie-afschuiving.

De parallelliteitsregeling van de ram is gebaseerd op het zogenaamde differentiaalprincipe. Geleiding van de balk door rollagers op verharde wegen.



HYDRAULIC HOLD DOWNS

De hydraulische hold downs werken onafhankelijk, waardoor het mogelijk wordt om platen van verschillende lengtes en dikten correct te klemmen. De hold downs werken onafhankelijk van de schuifdruk. Aan de linker- en rechterzijde van de machine zijn de hold downs dicht bij elkaar geplaatst om zonder problemen kleine platen te kunnen snijden.



SNIJHOEKVERSTELLING

Elektro-hydraulische instelling van de hellingshoek door middel van een drukknop op het bedieningspaneel en digitale uitlezing (HSL-type).

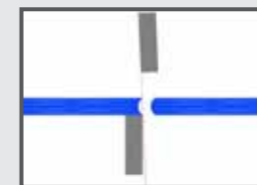
Automatische instelling als functie van de plaatdikte op het HSLX-type met SC100 T-besturing. Dit maakt het mogelijk om dun materiaal in een kleinere hoek te snijden, waardoor vervorming

SPELING TUSSEN DE MESSEN

Type HSL:
Modellen 3006, 3606 en 3008: snelle handmatige aanpassing van de mesopening gemakkelijk toegankelijk vanaf de voorkant van de machine.

Andere modellen: eenvoudige aanpassing van de mesafstand met behulp van hendels aan de achterkant van de machine.

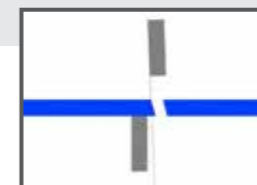
Type HSLX:
De bladspeling wordt automatisch ingesteld met behulp van twee hydraulische cilinders, afhankelijk van de ingevoerde plaatdikte en het materiaaltype.



Te klein



Correct



Te groot



STANDAARDKENMERKEN VAN HET HSL-BEREIK

- Hydraulische motorpompgroep vooraan geplaatst onder de tafel van de machine,
- de achterkant volledig vrijlaten voor eenvoudige verwijdering van transport- / stapelsystemen op de machine monteren. 2 Bovenaangedreven drukcilinders.
- Alle bedieningselementen van de bestuurder bevinden zich aan de linkerkant van de machine in de onmiddellijke nabijheid van de operator.
- De standaard SP9-besturing biedt de volgende functies: automatische positionering van de achteraanslag naar de vooraf geselecteerde positie met digitale uitlezing.
 - controle en selectie voor retractie van de achteraanslag.
 - Elektrohydraulische hellingshoekinstelling met behulp van de drukknop op het bedieningspaneel.
 - Snelle handmatige aanpassing van de mesopening.
 - Kantelbare platen blijven hangen, waarvan de druk onafhankelijk is van de afschuiving
 - druk, om elke plaatdikte correct vast te klemmen. Deze wachtwoorden
 - zijn dicht bij elkaar aan de linker- en rechterzijde gerangschikt
 - snij kleine platen.
 - Hydraulische en elektrische overbelastingsbeveiliging.
 - Hoogwaardige schokbestendige messen van topkwaliteit met 4 snijkanten op alle andere modellen.
 - Gemotoriseerde achteraanslag, gepositioneerd door de SP9-voorselectie.
 - Digitale uitlezing van de positie.
- Kniptafel met een aantal vierkante ijzeren blokken, waardoor de invoer van vellen wordt vergemakkelijkt en de veiligheid van de bestuurder drastisch toeneemt.
- Vierkantige arm van 1000 mm met schaal, T-gleuf en verdwijnstop, bevestigd aan de linkerkant van de machine.
- Beweegbare voetpedaalbediening.
- Instructies en onderhoudshandleiding.
- Niet-gevulde olietank (vanwege milieuregelgeving).
- Service gereedschap.



SC100 T CONTROLE (OPTIONEEL, = X MODEL)

HSL UITGEVOERD MET HET OPTIONELE SC100 T-BESTURINGSELEMENT HEET PROGRAMMEER MODES: HSLX.

- Basisfuncties van het SC100 T-besturingselement:
 - LCD display (5.7") and Touch Screen.
 - Geheugencapaciteit :
 - max 500 programma's met elk max. 255 stappen.
 - materiaal lijst van max. 32 materialen.
 - Electro-hydraulische instelling van de mesopening door middel van 2 cilinders.
 - Instelling van de slagregeling (snijlengte).
 - Automatisch programmeerbare terugtrekking van de achteraanslag.
 - Mogelijkheid van jog-modus op achteraanslag.
 - Backlash-compensatie, vertraagde sheet-release.
 - Modusselectie Inch-metrisch.
 - Vooraf ingestelde teller met 0-stop.
 - USB interface.
- **Automatisch :** Door de plaatdikte in te voeren, stelt de besturing automatisch de bladafstand en de snijhoek in als een functie van de plaatdikte. Alle parameters kunnen handmatig worden aangepast aan de hand van de werkelijke gegevens.
- **Manueel :** Alle snijparameters zoals materiaalsoort, plaatdikte, snijhoek en mesopening kunnen handmatig worden geprogrammeerd.



SNEL EN GEMAKKELIJK:

De SC100 T voldoet aan alle vereisten voor vel snijbewerkingen die de hoogste nauwkeurigheid en minimale tijdverlies vereisen. Het maken van een programma vereist slechts enkele acties. De programmaparameters omvatten: achteraanslagpositie, snijduur, vel dikte, bladhoek & mesafstand instellen. De afstelling van de bladspleet gebeurt elektrohydraulisch.

Er is geen specifieke training vereist om te werken met deze controle!

BACK GAUGES

De achteraanslag bestaat uit 2 stijve armen (met geleidingen en kogelschroeven) en de parallel verstelbare achteraanslagbalk. Dit samenstel verzekert een nauwkeurige positionering van het vel. Gemotoriseerde positionering met de SP9-voorselectiebesturing of programmeerbare positionering met de SC100 T-besturing. Digitale uitlezing van de actuele en voorgeselecteerde of geprogrammeerde positie. In combinatie met SC100 T: uitzwaibare achteraanslag maakt snijden van vellen langer dan de standaard slaglengte mogelijk, aangedreven op



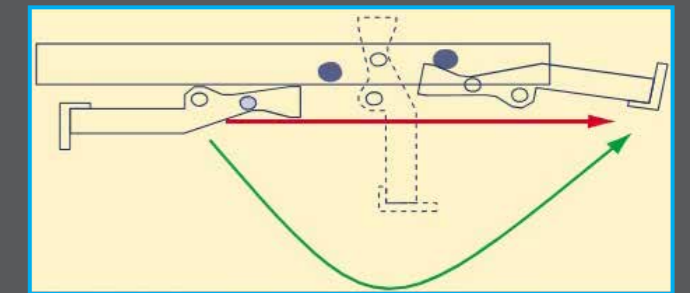
Gemotoriseerde back gauge

Zijwaartse beweging van voren naar achteren. Standaard op alle modellen.

Aangedreven achteraanslag, slag 750 mm - 1000 mm beschikbaar als optie voor de modellen 6 en 8 mm. Slag 1000 mm voor modellen van 10, 13 en 16 mm.

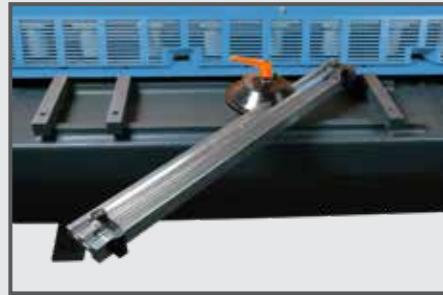
Swing-Away back gauge (=SAB)

Aangedreven achteraanslag, slag 1000 mm. Beschikbaar als optie op alle HSL- en HSLX-modellen. Bij het verwijderen van de assen in beide dragers en het achteruitlopen van de achterklep, zal de complete bagagedrager naar achteren zwaaien waardoor langere bladen kunnen worden gesneden.



Optionele uitrusting

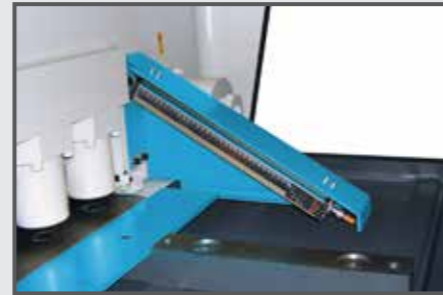
- SC100 T-besturingseenheid. (X-model)
- Squaring-armen en voorste steunarmen.
- Ballentransfers in de ijzeren tafelblokken.
- Gradenboog voor hoekscheren.
- Messen voor het snijden van roestvrij staal.
- Handbeschermer met handopeningen en veiligheidslichtschermen.
- Verschillende back-gauge types.
- Hydraulisch plaatdragersysteem voor het snijden van dunne materialen.
- Verschillende transport- en stapelsystemen met geïntegreerd blad
- ondersteuningsarmen en afvalcontainer.
- Veiligheidshekken en lichtstralen aan de achterkant van de machine.



PROTRACTOR voor hoekscheren.



VIERKANTE ARMEN EN FRONTSTEUNARMEN met of zonder schaal, T-gleuven en omklapstop. Lengtes van respectievelijk 1000 tot 6000 mm en van 500 tot 3000 mm.



VEILIGHEID LICHTGORDIJNEN VOOR de wachtruimtes. BAL TRANSFERS gemonteerd in de ijzeren tafelblokken, voor eenvoudige feed-in van de bladen.

Een specifiek kenmerk van het HSL / HSLX-bereik is de volledige vrije achterraimte tussen de frames, zodat de machine dit kan worden uitgevoerd met verschillende bladondersteuning, transportsystemen en stapelsystemen om de productieoutput te verbeteren.

HYDRAULISCH BLADONDERSTEUNINGSSYSTEEM
dat de beweging van de balk volgt. Vooral voor dunnere vellen, verzekert het de perfecte peiling bij het invoeren van het vel in de machine. Tijdens de snijactie blijft het blad ondersteund om schade en vervorming te voorkomen. Wanneer de snijactie is voltooid, schuift de plaat soepel naar beneden. Het systeem kan worden uitgeschakeld, b.v. voor het snijden van dikkere platen.

- Uit te breiden met SBS (Sheet Back to Sender feature)



PNEUMATISCH BLADONDERSTEUNINGSSYSTEEM.
Schrootgoot en afvalcontainer, tegenrollen, uitlijncilinders en stapelaar met automatisch verstelbare armen. De steunwangen voor pneumatische platen houden de dunne platen vast voor een perfecte meting. Een strook schroot kan worden gesneden en verwijderd bij het starten van een reeks sneden met een nieuw blad. De transportband transporteert de plaat naar de stapelaar. Een tegenrol voorkomt krassen op de eerder gestapelde vellen. De stapelarmen worden automatisch omlaag gebracht tijdens het stapelen.

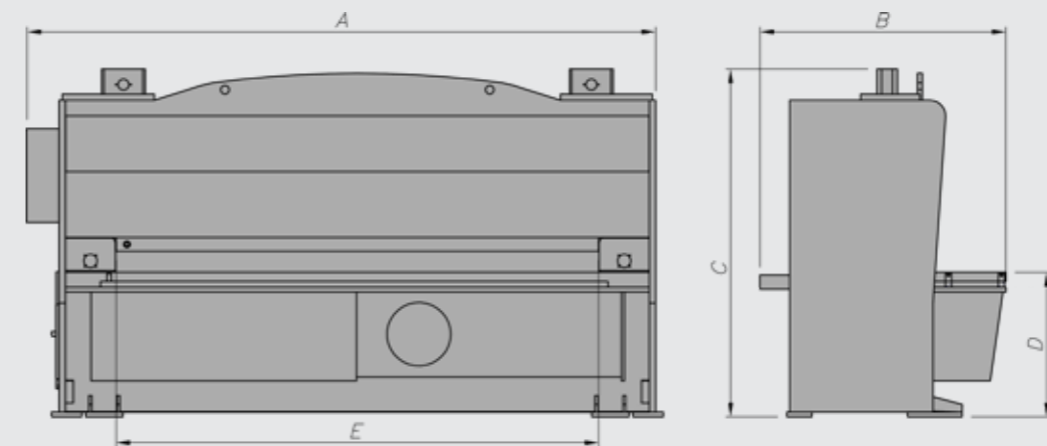


HEAVY DUTY TRANSPORTEUR en bladondersteuningssysteem.

Technische specificaties HSL / HSLX - gamma

	Capaciteit mild staal (400N/mm ²)	mm	E mm	degrees	Aantal plaat hold downs	Aantal slagen / min at max. - min hoek	mm	mm	D mm	Motor power kW	A mm	B mm	mm	C mm	Tons
		Snij lengte	Aanpassing snijhoek			Slag back gauge MOT versie	Slag back gauge SAB versie (optioneel)	Werkhoogte			Breedte (zonder CE veiligheidshekken)	Breedte (inclusief CE veiligheidshekken)	Hoogte	Benaderend gewicht	
3006	6,5	3050	0.5-3	18	11-22	750/1000	1000	770	11	3950	1750	3070	1720	5	
3008	8	3050	0.5-3	18	10-23	750/1000	1000	770	15	4050	1800	3120	1850	5.5	
3010	10	3050	0.5-3	18	10-18	1000	1000	930	18,7	4270	2150	3470	2250	8.3	
3013	13	3050	0.5-3	18	9-17	1000	1000	930	22	4270	2200	3720	2250	9.5	
3016	16	3050	0.5-3	18	5-10	1000	1000	1000	30	4800	2220	3740	2550	14	
4006	6,5	4050	0.5-3	23	6-11	750/1000	1000	880	11	5100	1850	3170	2000	7.5	
4008	8	4050	0.5-3	23	6-11	750/1000	1000	880	15	5150	1880	3200	2020	10	
4010	10	4050	0.5-3	23	7-11	1000	1000	1040	18,7	5250	2180	3500	2390	13	
4013	13	4050	0.5-3	23	7-11	1000	1000	1040	22	5700	2200	3720	2390	13.5	
4016	16	4050	0.5-3	23	4-9	1000	1000	1040	30	5700	2220	3740	2800	20	

HACO behoudt zich het recht voor om specificaties te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.





CNC Plooibanken



CNC Ponsen



Plasmasnijden

HACO NV
Oeksenstraat 120
8800 Roeselare
Belgium
T +32 (0)51 26 52 00
E-Mail: info@haco.com
www.haco.com

HSL / HSLX
Hydraulische guillotinescharen