

Atlantic Blue Line

Afkantpersen,  
Scharen,  
Ponsmachines,  
plasma-snijders



ATP, ATS, ATT  
Atlantic Blue Line  
Plaatmetaal

Hoge technologie,  
competitieve prijzen

## Afkantpersen ATP

### Standaard uitvoering

- Robosoft Electro-hydraulisch bovenbalk-tafel parallelisme en diepte positionering
- Bedieningspaneel aan zwaaiarm met grafische sturing Robosoft EasyBEND-2D
- Achteraanslag op kogelomloopspindels, koers 500mm, programmeerbaar in 0.1mm
- Programmeerbare werkdruk, koers van de bovenbalk, opening en snelheid omschakelpunt
- Programmeerbare automatische terugloop van de bovenbalk
- Automatische hydraulische bombering
- Systeem bovengereedschapsoptname met snelle manuele klemming
- Tafel voor Systeem ondergereedschap
- 2 Plaatoplegarmen
- Voetpedaal bediening
- CE Veiligheidsspecificaties



Model 3200 mm x 1000 kN

## Afkantpersen ATP

### Technische specificaties

Type	Werklengte	Tonnage	Afstand tussen zijstaanders	Uitlading	Inbouw hoogte	Koers	Werkhoogte	Tafelbreedte	Valsnelheid*	Max. Werksnelheid	Terugloopsnelheid	Motor vermogen	Lengte +/-	Breedte +/-	Hoogte +/-	Gewicht +/-	Koers achter-aanslag
ATP	mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	mm	mm	mm	kg	mm
15063	1500	630	1100	370	350	200	880	150	100	10	80	5.5	1825	1650	2600	4600	500
25063	2500	630	2060	370	350	200	880	150	100	10	80	5.5	2825	1650	2430	5600	500
32100	3200	1000	2700	400	400	200	880	200	100	10	80	7.5	3500	1650	2540	8000	500
42100	4200	1000	3700	400	400	200	880	200	100	10	80	7.5	4500	1650	2540	9500	500
32135	3200	1350	2700	400	400	200	880	200	100	10	80	11	3500	1650	2540	8500	500
42135	4200	1350	3700	400	400	200	880	200	100	10	80	11	4500	1650	2540	10000	500
32160	3200	1600	2700	400	400	200	880	200	100	10	100	11	3500	1650	2580	10000	500
42160	4200	1600	3700	400	400	200	880	200	100	10	100	11	4500	1650	2580	12000	500
32250	3200	2500	2700	400	400	200	880	200	100	10	100	15	3500	1730	2580	15000	500
42250	4200	2500	3700	400	400	200	880	200	100	10	100	15	4500	1730	2580	17000	500
30300	3000	3000	2500	400	400	200	880	250	80	8	85	18.5	3300	1950	2670	20000	500
40300	4000	3000	3150	400	400	200	880	250	80	8	85	18.5	4300	1950	2670	22000	500
50300	5000	3000	4050	400	400	200	880	250	80	8	85	18.5	5300	1950	2620	26000	500
40400	4000	4000	3150	400	400	320	880	250	80	8	80	30	4300	2100	3100	27000	500
50400	5000	4000	4050	400	400	320	880	250	80	8	80	30	5300	2100	3100	32000	500
60400	6000	4000	5050	400	400	320	880	250	80	8	80	30	6400	2100	3170	38000	500
40500	4000	5000	3050	400	610	320	990	300	75	8	75	37	4500	2700	5000	40000	700
50500	5000	5000	4050	400	610	320	990	300	75	8	75	37	5500	2700	5000	45000	700
60500	6000	5000	5050	400	610	320	990	300	75	8	75	37	6500	2700	5000	55000	700
60600	6000	6000	5050	400	650	320	990	300	80	8	80	40	6500	2700	5000	65000	700

### OPTIES ATP

- > Achteraanslag X-R of X-R-Z1/Z2
- > DSP Optische beveiliging voor snelle sluitsnelheid met voetpedaalbediening

### UW VOORDEEL

In het systeem van de Atlantic Blue Line kantbank werken de Y1 en Y2 assen zelfstandig als een dubbelwerkend hydraulische systeem. Beide assen hebben dezelfde olietoevoer, maar zowel de stroom naar de ventielen als de positie van de ram worden volledig en afzonderlijk elektronisch gestuurd en gecontroleerd.

De rampositie wordt gecontroleerd uitgestuurd door de CNC controller met behulp van twee onafhankelijke meetlinialen en onafhankelijke proportionele ventielen. Dit resulteert in een "double-closed loop" systeem. Door dit principe en integratie van de nieuwste technologieën, zijn we erin geslaagd om een gebruiksvriendelijk, snel, accuraat en onderhoudsarmsysteem te produceren.



# De prijs- technologische oplossing

## CNC Pons-nibbelmachines ATT

### Standaard uitvoering

- 30 Ton Hydraulische ponskracht
- Overgedimensioneerd gelast- en uitgegloeid O-type frame voor hoge stijfheid en precisie
- Heavy duty AC servo motoren voor X- en Y- as aandrijving
- 'Thick Turret' gereedschapsmagazijn met 30 stations (10 A, 14 B, 2 C en 4 D) met geharde en vervangbare bussen
- 2 Auto-Indexeerbare D stations
- Gecombineerde kogel-borstel ponstafel voor quasi wrijvingloze en krasarme plaatverplaatsing
- Gebruikersvriendelijke CNC sturing Siemens 802 DSL
- Pneumatische vlottende plaatklemmen
- Automatische plaatrepositionering in de X-as
- CE Veiligheidsspecificaties



## CNC Pons-nibbelmachines ATT

### Technische specificaties

Type	Nominale ponskracht	Max. aantal slagen*	Plaatafmetingen Y**	Plaatafmetingen X**	Max. X en Y Assnelheden***	Positioneer-nauwkeurigheid	Max. Plaatdikte	Aantal CNC assen XYZTC	Max. Pons-Diameter	Aantal Stations	Index-Stations	Gereedschapsconfiguratie	Gereedschapsconfiguratie	Gereedschapsconfiguratie	Gereedschapsconfiguratie	Revolversnelheid
ATT	kN	hits/mm	mm	mm	m/min	mm	mm		mm			A	B	C	D	rpm
20-1212	200	600	1250	1250	106	+/- 0.1	6.35	5	88.9	30	2xD	10	14	2	4	30
20-1220	200	600	1250	2000	106	+/- 0.1	6.35	5	88.9	30	2xD	10	14	2	4	30
20-1225	200	600	1250	2500	106	+/- 0.1	6.35	5	88.9	30	2xD	10	14	2	4	30
20-1512	200	600	1500	1250	106	+/- 0.1	6.35	5	88.9	30	2xD	10	14	2	4	30
20-1520	200	600	1500	2000	106	+/- 0.1	6.35	5	88.9	30	2xD	10	14	2	4	30
20-1525	200	600	1500	2500	106	+/- 0.1	6.35	5	88.9	30	2xD	10	14	2	4	30

### OPTIES ATT

- > Luchtdruk/Oliemist smering
- > 2 extra auto-indexeerbare D stations
- > Punch Pro CAD/CAM software
- > Verhoogde ponsnelheid tot 900 slagen/min
- > Programmeerbare ponskracht- en koersinstelling

### UW VOORDEEL

De hoog technologische mechanische onderdelen in de hydraulische kop worden met de hoogste precisie standaard vervaardigd. De HS3 elektronische slag controller regelt de snelheid en koers van de 30 ton hydraulische ponskop.

De ATT-serie is standaard uitgevoerd met een "thick turret" gereedschapscarousel, voorzien van 30 stations, met standaard 2 Auto Index "D" stations. In optie kunnen 2 extra stations Auto Indexer gemaakt worden.



Stabiliteit  
gecombineerd  
met nauwkeurigheid

## Hydraulische Swingbeam Scharen ATS

### Standaard uitvoering

- Vaste kniphoek voor minimale vervorming
- Achteraanslag met koers 600mm
- A400 sturing met digitale uitlezing van de achteraanslag positie
- Met kunststof beklede en kantelende plaatneerhouders voor maximale grip en minimale plaatbeschadiging
- Linkse haakse vooraanslag met liniaal, T-gleuf en klikstop, lengte 1m
- Rechtse haakse vooraanslag met liniaal, T-gleuf en klikstop, lengte 1m
- 2 extra plaatoplegarmen tussen beide haakse vooraanslagen
- Snelle manuele messpleetregeling d.m.v. een hendel aan de linkerkant van de machine
- Kogelgeleidingen in de tafel voor een verbeterde plaatbeweging
- Snijlijnverlichting
- Mogelijkheid tot verhoogde knipsnelheid bij dunne plaat
- CE Veiligheidsspecificaties



## Hydraulische Swingbeam Scharen ATS

### Technische specificaties

Type	Kniplengte	Capaciteit Staal 400 N/mm <sup>2</sup>	Capaciteit Inox (RV5) 700 N/mm <sup>2</sup>	Kniphoek	Uitlading	Aantal Neerhouders	Koers Achteraanslag	Aantal slagen/minuut	Werkhoogte	Motorvermogen	Lengte +/-	Breedte +/-	Hoogte +/-	Gewicht +/-
ATS	mm	mm	mm		mm		mm		mm	kW	mm	mm	mm	kg
3206	3200	6	3	1°30'	145	13	20-600	12	800	7.5	3850	1600	1620	6220
4006	4000	6	3	1°30'	145	15	20-600	10	800	7.5	4650	1850	1700	8520
3212	3200	12	6	2°	300	13	20-800	9	800	18.5	4000	2100	1940	10700
4012	4000	12	6	2°	300	15	20-800	8	800	18.5	4800	2270	2000	13800
3216	3200	16	8	2°	320	13	20-800	8	800	22	4030	2390	2100	14300
4016	4000	16	8	2°	320	16	20-1000	7	800	30	4820	2490	2460	19700



### UW VOORDEEL

HACO heeft zijn capaciteiten in het produceren van heavy duty scharen verder geperfectioneerd. Het vernieuwde design en het box-type frame garanderen een nog betere stabiliteit en een nog grotere nauwkeurigheid.

ATS oscillerende scharen bieden uitstekende knipresultaten en minimale vervorming bij het knippen van dunne strip. De machines worden geleverd met capaciteit tot 16 mm plaatdikte en 4 meter kniplengte.

De ATS scharen zijn voorzien van een uitlading in het frame waardoor platen met een lengte groter dan het frame geknipt kunnen worden (slitting).



# A very powerful plasma solution

## CNC Plasmasnijder ATPL Standaard configuratie

- Als geheel manipuleerbare Monoblok Constructie met minimaal benodigde vloerplaats
- Eenvoudige installatie en ingebruikname
- Dubbelzijdige (Y1-Y2) AC servo motorisatie d.m.v. planetaire overbrenging en spiraalvormige tandheugel aandrijving
- Lineaire precisiegeleidingen voor X, Y1 en Y2 as
- Snelle snijtoorts instelling met automatische hoogteregeling via boogspanning
- Volledig afgeschermd en beveiligde kabel- en slangrupsen
- CNC besturing Hypertherm Micro Edge Pro
- Geïntegreerde afzuigtafel met CNC programmeerbare selectie van afzonderlijke afzuigsecties
- Geïntegreerde slakcontainers
- Magnetische botsbeveiliging van de snijtoorts
- Laserstraal aanduiding voor correcte plaatalignering
- CE veiligheidsvoorschriften



## CNC Plasmasnijder ATPL Technische specificaties

Type	Tafelbreedte	Tafellengte	Hoogte onder de plasmakop	Machine-breedte	Machine-lengte	Machine-hoogte	Tafelhoogte	X-as	Y-as	Weight	Max. positioneer snelheid(X-Y)	Totaal energie verbruik (zonder plasmabron)
ATPL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	m/min	KW
20-10	1000	2000	150	1850	3420	1710	800	1000	2000	2050	30	4
30-15	1500	3000	150	2350	4420	1710	800	1500	3000	2550	30	4
40-20	2000	4000	150	2850	5420	1710	800	2000	4000	3300	30	4
60-20	2000	6000	150	2850	7420	1710	800	2000	6000	4600	30	4



Grafische CNC besturing Hypertherm Micro Edge pro



Snijtoorts met magnetische botsbeveiliging



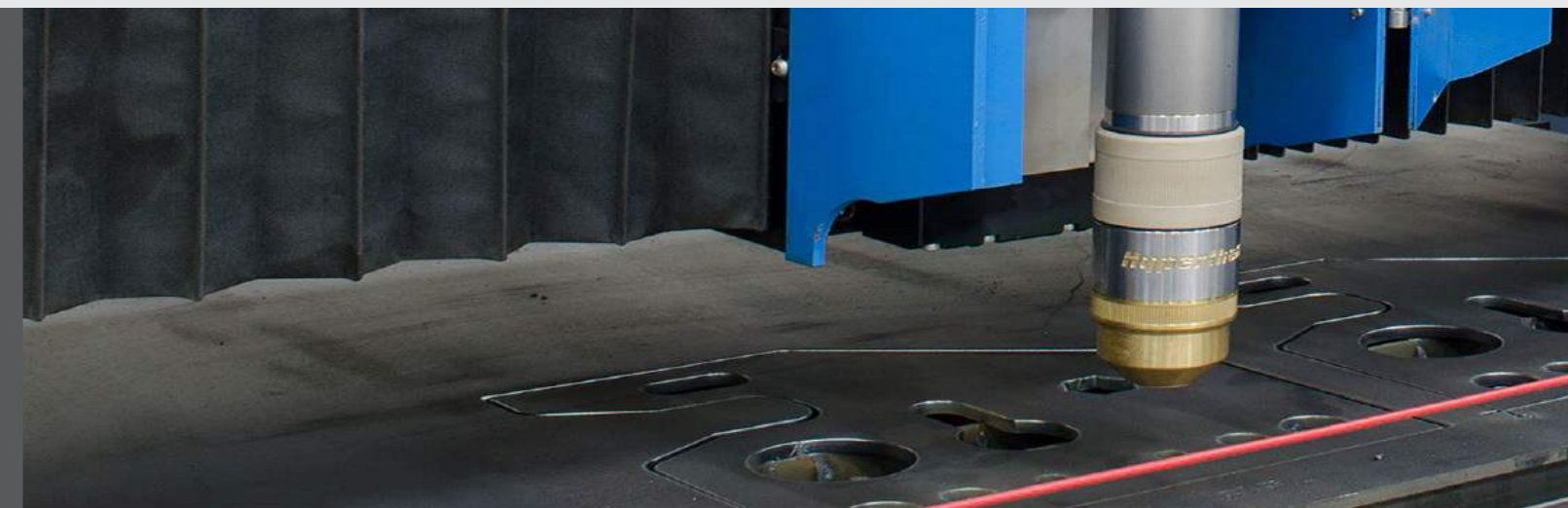
AC servo motorisatie d.m.v. planetaire overbrenging en spiraalvormige tandheugel aandrijving

### OPTIES

- > Hypertherm Edge Pro CNC
- > Uitbreiding van de X-as buiten de snijtafel
- > Buisrotator voor ronde buizen met diameter van 30 tot 140mm, vierkante buizen van 20x20mm tot 100x100mm
- > Afvoerband voor onderdelen en slak
- > Leverbaar met Hypertherm Powermax, Maxpro200 en HPRX high-definition plasmabron
- > Leverbaar met True Hole technologie (enkel met HPRXD plasmabron met automatische gasconsole)
- > Rookafzuiging met filter

### VOORDELEN

Het ATPL gamma plasmasnijmachines biedt een breed scala aan mogelijkheden, zoals conventioneel en high definition hoge snelheid snijden en markeren. De machine is uitgerust met de Hypertherm Micro Edge Pro Touch Screen CNC besturing met gebruiksvriendelijke functies zoals de 'Cutpro wizard' intuïtieve instelsoftware, snijoptimalisatie en gegevensbank met snijtechnologie en materiaalparameters.





CNC Ponsnibbelmachines



CNC Afkantpersen



CNC Plasmasnijmachines

**HACO BV**  
Akkerstraat 11  
5126 PJ, Gilze  
Nederland  
T +31 161 45 48 74  
E-Mail: info@haco-bv.nl  
www.nl.haco.com

**Atlantic Blue Line**  
ATP, ATT & ATS  
Sheet Metal

[WWW.NL.HACO.COM](http://WWW.NL.HACO.COM)

*For Impressive Performances*

HACO.BLUELINE.E/02.2014

This catalog is not a contractual document and only for illustrative purposes. Haco reserves the right to modify any specifications within this catalog without prior notice.